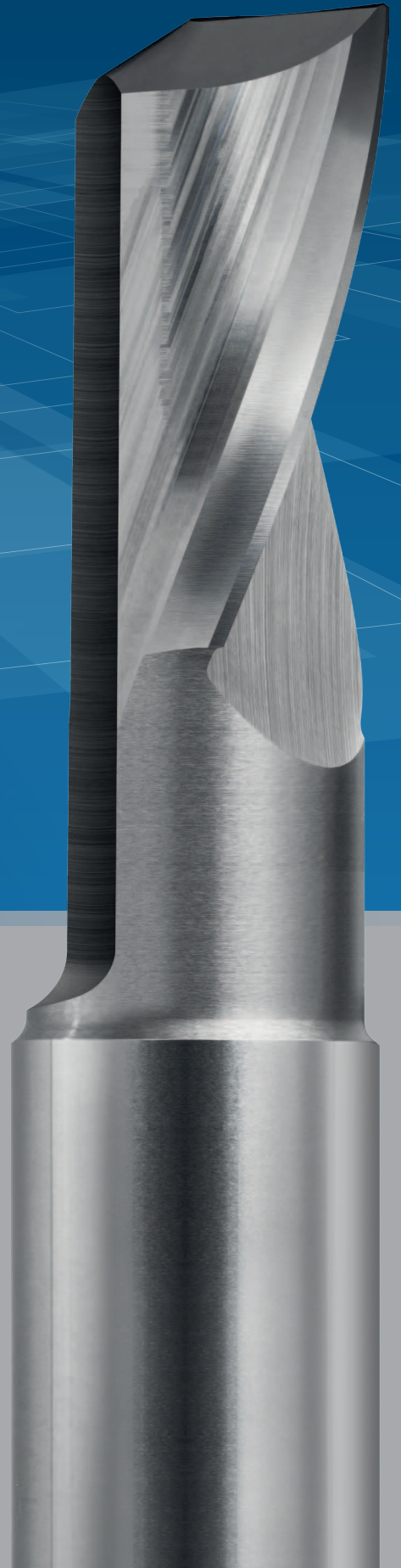




## **DATRON katalóg nástrojov**

DATRON katalog nástrojů



**Informácie uvedené v tomto katalógu boli pripravené a skontrolované s najväčšou starostlivosťou. Napriek tomu si vyhradujeme právo na ich prípadnú neúplnosť alebo chybovosť. Taktiež si vyhradujeme právo na zmeny v dôsledku technického a technologického vývoja.**

Informace uvedené v tomto katalogu byly připraveny a zkontrolovány s maximální péčí. Přesto si vyhradujeme právo na jejich případnou neúplnost nebo chybnost a taktéž na jakoukoliv změnu v důsledku technického a technologického vývoje.

**Cenník platný pre september 2014**  
Cenník platný pro září 2014

**© 2014 DATRON-TECHNOLOGY s.r.o., DATRON AG., všetky práva vyhradené**  
© 2014 DATRON-TECHNOLOGY s.r.o., DATRON AG., všechny práva vyhrazeny



# Presné nástroje zo spekaných karbidov

Přesné nástroje ze slinutých karbidů

Už viac ako 20 rokov firma DATRON vyvíja a dodáva nástroje zo spekaných karbidov na najvyššej kvalitatívnej úrovni.

Ako výrobca vysoko presných CNC frézovacích a gravírovacích systémov sme od začiatku venovali veľkú pozornosť technológii obrábania. Konštrukcia a kvalita CNC nástrojov je v podstatnej miere faktor vplývajúci na hospodárnosť a kvalitu CNC obrábania.

V tomto katalógu získate prehľad o našom výrobnom programe v oblasti nástrojov. Výsledkom nášho vývoja a testovania ako aj skúseností našich zákazníkov je fakt, že Vám môžeme ponúknuť nástroje optimalizované pre vysokorychlostné obrábanie.

Již více než 20 let, vyvíjí a dodává firma DATRON nástroje ze slinutých karbidů na nejvyšší kvalitativní úrovni.

Jako výrobce vysoce precizních frézovacích a gravírovacích CNC systémů sme již od počátku věnovali velikou pozornost technologii obrábění. Konstrukce a kvalita CNC nástrojů ve značné míře ovlivňuje hospodárnosť a kvalitu CNC obrábění. Pomocí tohoto katalogu získáte přehled o našem výrobním programu v oblasti nástrojů. Výsledkem našeho úsilí při vývoji a testování jakož i zkušeností našich zákazníků je fakt, že Vám můžeme nabídnout nástroje optimalizované pro vysokorychlostní obrábění.

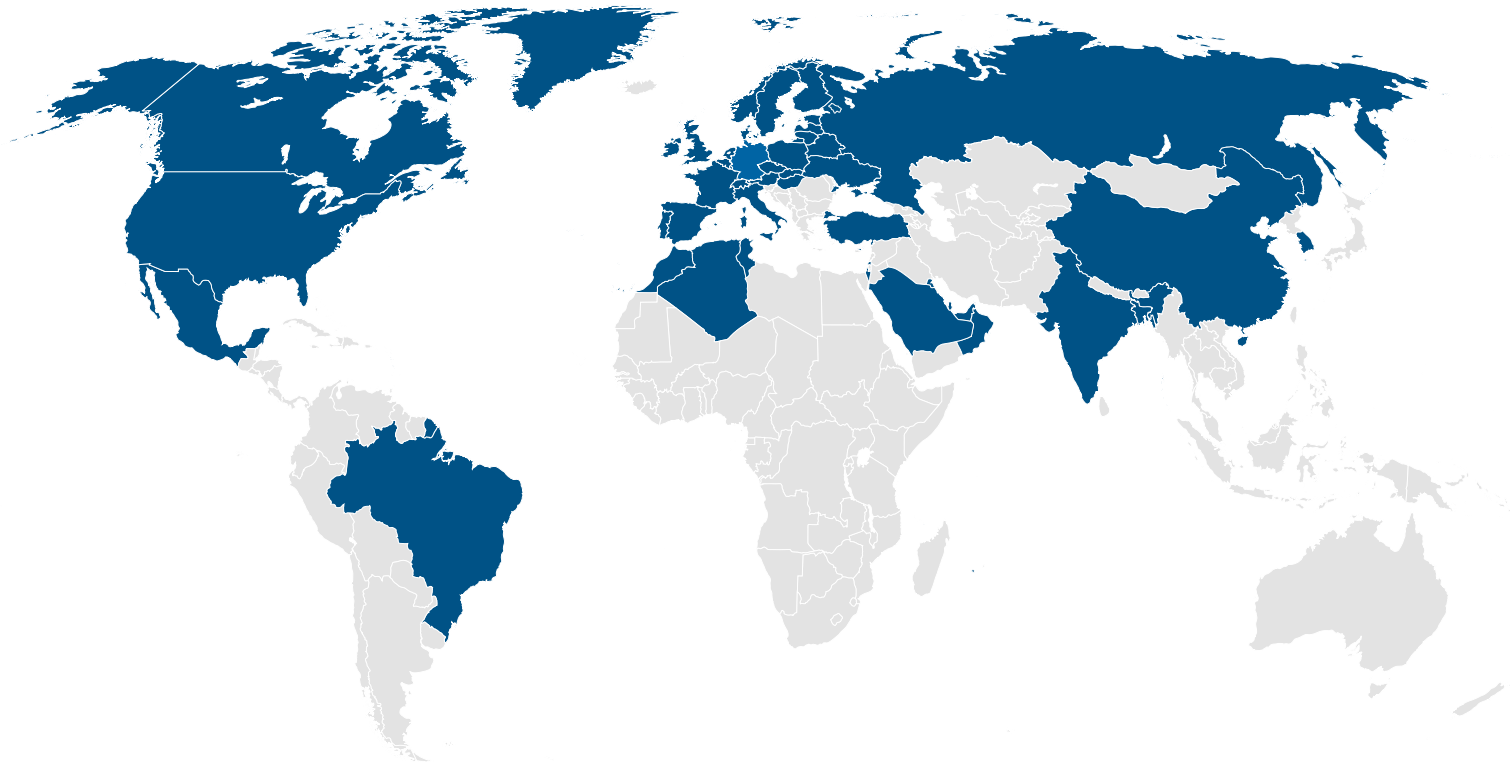


## DATRON je zastúpený po celom svete!

DATRON predáva frézovacie nástroje pomocou 6 národných a cez 20 zahraničných zastúpení po celom svete. Vďaka tomu môže DATRON ponúknuť svojim zákazníkom rýchlu dodávku, často do 24 hodín.\*

## DATRON má zastoupení po celém světě !

DATRON prodává frézovací nástroje po celém světě pomocí 6 národních a 20 zahraničních zastoupení po celém světě. Díky tomu, může DATRON nabídnout zákazníkům rychlé dodání objednaného zboží, často do 24 hodin.\*



\* platí len pre niektoré štandardné nástroje  
\* platí pouze pro některé standardní nástroje



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

<b>Presné nástroje zo spekaných karbidov</b> – Přesné nástroje ze slinutých karbidů	<b>3</b>
<b>Obsah</b> – Obsah	<b>4-7</b>
<b>Technológia nástrojov DATRON</b> – Technologie nástrojů DATRON	<b>8</b>
<b>Povlakovanie DATRON</b> – Povlakování DATRON	<b>9</b>
<b>Použité označenie/Legenda</b> – Použité označení/Legenda	<b>10</b>
<b>Špeciálne nástroje DATRON</b> – Speciální nástroje DATRON	<b>11</b>
<b>Servis a poradenstvo DATRON</b> – Servis a poradenství DATRON	<b>12-13</b>













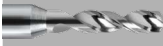





## DATRON Frézy s 1 reznou hranou – DATRON Jednobřité frézy **15**

	DATRON Frézy s 1 reznou hranou – DATRON Jednobřité frézy	<b>16-17</b>
	DATRON Frézy s 1 reznou hranou, leštené – DATRON Jednobřité frézy, leštěné	<b>18</b>
	DATRON Frézy s 1 reznou hranou, s podbrúsenou stopkou – DATRON Jednobřité frézy, s podbroušenou stopkou	<b>19</b>
	DATRON Frézy s 1 reznou hranou, vyvážené – DATRON Jednobřité frézy, vyvážené	<b>20</b>
	DATRON Frézy s 1 reznou hranou, ľavotočivá špirála, pravorezné – DATRON Jednobřité frézy, ľavotočivá špirála, pravorezné	<b>21</b>

## DATRON Frézy s 2 reznými hranami – DATRON Dvoubřité frézy **23**

	DATRON Frézy s 2 rez. hranami, stopka 3 mm – DATRON Dvoubřité Frézy, stopka 3 mm	<b>24-25</b>
	DATRON Frézy s 2 rez. hranami, stopka od 6 mm – DATRON Dvoubřité frézy, stopka od 6 mm	<b>26</b>
	DATRON Frézy s 2 rez. hranami, HSC-Fire – DATRON Dvoubřité frézy, HSC-Fire	<b>27</b>
	DATRON Frézy s 2 rez. hranami, zaoblená hrana čela, odsazené – DATRON Dvoubřité frézy, oblý břit čela, odsazené	<b>28</b>
	DATRON Frézy s 2 rez. hranami, zaoblené čelo, odsazené, leštené – DATRON Dvoubřité frézy, oblý břit čela, odsazené, leštěné	<b>29</b>
	DATRON Frézy s 2 reznými hranami, zaoblená hrana čela – DATRON Dvoubřité frézy, oblý břit čela	<b>30</b>
	DATRON Frézy s 2 reznými hranami, odsazené – DATRON Dvoubřité frézy, odsazené	<b>31</b>
	DATRON Frézy s 2 rez. hranami, s podbrúsenou stopkou – DATRON Dvoubřité frézy s podbroušenou stopkou	<b>32</b>
	DATRON Frézy s 2 reznými hranami, kontúrovacie frézy – DATRON Dvoubřité frézy, konturovací frézy	<b>33</b>
	DATRON Frézy s 2 reznými hranami HSC+ – DATRON Dvoubřité frézy HSC+	<b>34</b>
	DATRON Frézy s 2 reznými hranami pre obrábanie ocele – DATRON Dvoubřité frézy pro obrábění oceli	<b>35</b>



<b>DATRON Frézy s 3, 4 a 6 reznými hranami – DATRON Tří-, čtyř- a šesti-břité frézy</b>		<b>37</b>
	<b>DATRON Frézy s 3 reznými hranami – DATRON Tříbřité frézy</b>	<b>38</b>
	<b>DATRON Frézy s 3 reznými hranami s podbrúsenou stopkou – DATRON Tříbřité frézy s podbrúsenou stopkou</b>	<b>39</b>
	<b>DATRON Frézy s 3 reznými hranami s podbrúsenou stopkou na obrábánie PU peny – DATRON Tříbřité frézy s podbrúsenou stopkou pro obrábění PU pěn</b>	<b>40</b>
	<b>DATRON Frézy s 3 reznými hranami, hrubovacia na meď – DATRON Tříbřité Frézy, hrubovací na meď</b>	<b>41</b>
	<b>DATRON Frézy s 3 reznými hranami, dokončovacie na meď – DATRON Tříbřité frézy, dokončovací na meď</b>	<b>42</b>
	<b>DATRON Frézy so 4 reznými hranami – DATRON Čtyřbřité frézy</b>	<b>43</b>
	<b>DATRON Frézy so 4 reznými hranami, zaoblená hrana čela – DATRON Čtyřbřité frézy, oblý břit čela</b>	<b>44</b>
	<b>DATRON Frézy so 4 reznými hranami, stúpanie 35°/38° – DATRON Čtyřbřité frézy, stoupání 35°/38°</b>	<b>45</b>
	<b>DATRON Frézy so 4 reznými hranami, hrubovacie – DATRON Čtyřbřité frézy, hrubovací</b>	<b>46</b>
	<b>DATRON Frézy so 6 reznými hranami – DATRON Šestibřité frézy</b>	<b>47</b>
<b>Rybinové DATRON Frézy – DATRON Rybinové frézy</b>		<b>49</b>
	<b>Rybinové DATRON Frézy – DATRON Rybinové frézy</b>	<b>50</b>
	<b>Rybinové DATRON Frézy, povlakované – DATRON Rybinové frézy, povlakované</b>	<b>51</b>
<b>DATRON Vrtáky a frézy na výrobu závitů – DATRON Vrtáky a závitové frézy na výrobu závitů</b>		<b>53</b>
	<b>DATRON Vrtáky, 3 mm stopka – DATRON Vrtáky, 3 mm stopka</b>	<b>54-56</b>
	<b>DATRON Vrtáky, 1/8" stopka – DATRON Vrtáky, 1/8" stopka</b>	<b>57-59</b>
	<b>DATRON Vrtáky, 6 mm stopka – DATRON Vrtáky, 6 mm stopka</b>	<b>60-61</b>
	<b>Doporučené parametre závitových fréz – Doporučené parametry závitových fréz</b>	<b>62</b>
	<b>DATRON Frézy na výrobu závitů – DATRON frézy na výrobu závitů</b>	<b>63</b>
	<b>Doporučené parametre fréz na výrobu otvoru so závitom – Doporučené parametry fréz na výrobu otvoru se závitom</b>	<b>64</b>
	<b>DATRON Frézy na výrobu otvorov so závitom – DATRON frézy na výrobu otvorů se závitom</b>	<b>65</b>
	<b>Doporučené parametre hřebínekových závitových fréz – Doporučené parametry hřebínekových závitových fréz</b>	<b>66</b>
	<b>Hřebínekové DATRON Frézy na závitů – DATRON Hřebínekové frézy na závitů</b>	<b>67</b>



## DATRON Frézy s guľovým čelom, frézy na vonkajšie zaoblenia a frézy na T-drážky –

DATRON Frézy s kulovým čelom, frézy na vonkajšie zaoblenie a frézy na T-drážky

69

	<b>DATRON Frézy s guľovým čelom, s 1 reznou hranou –</b> DATRON frézy s kulovým čelom, jednobřité	70
	<b>DATRON Frézy s guľovým čelom, s 1 reznou hranou, leštené –</b> DATRON frézy s kulovým čelom, jednobřité, leštěné	71
	<b>DATRON Frézy s guľovým čelom, dve rezné hrany –</b> DATRON frézy s kulovým čelom, dva břity	72
	<b>DATRON Frézy s guľovým čelom, štyri rezné hrany, krátke –</b> DATRON frézy s kulovým čelom, čtyři břity, krátké	73
	<b>DATRON Frézy s guľovým čelom, štyri rezné hrany, dlhé –</b> DATRON frézy s kulovým čelom, čtyři břity, dlouhé	74
	<b>SDATRON Frézy s guľovým čelom, s podbrúsenou stopkou –</b> DATRON frézy s kulovým čelom, s podbroušenou stopkou	75
	<b>DATRON Frézy s guľovým čelom, mikro, s podbrúsenou stopkou –</b> DATRON frézy s kulovým čelom, mikro, s podbroušenou stopkou	76
	<b>DATRON Frézy na vonkajšie zaoblenia –</b> DATRON frézy na vonkajší zaoblení	77
	<b>DATRON Frézy na vonkajšie zaoblenia, leštené –</b> DATRON frézy na vonkajší zaoblení, leštěné	78
	<b>Odhlovacie DATRON Frézy, s 2 reznými hranami –</b> DATRON Odjehlovací frézy se dvěma břity	79
	<b>DATRON Frézy na T-drážky –</b> DATRON T-drážkové frézy	80
	<b>Drážkovacie DATRON Frézy pre upínacie drážky –</b> DATRON Drážkovací frézy pro upínací drážky	81

## DATRON Gravírovacie hroty, záhlbníky a rycí diamant –


DATRON Gravírovací hroty, záhlubníky a rycí diamant

83

	<b>Gravírovacie hroty DATRON –</b> Gravírovací hroty DATRON	84
	<b>Gravírovacie hroty DATRON, vyvážené –</b> Gravírovací hroty DATRON, vyvážené	85
	<b>Gravírovacie hroty DATRON na obrábanie ocele –</b> Gravírovací hroty DATRON na obrábění oceli	86
	<b>Gravírovacie hroty DATRON na obrábanie kalenej ocele –</b> Gravírovací hroty DATRON na obrábění kalené oceli	87
	<b>Záhlbníky DATRON –</b> Záhlubníky DATRON	88
	<b>Záhlbníky DATRON na obrábanie pien –</b> Záhlubníky DATRON na obrábění pěn	89
	<b>Záhlbníky DATRON na obrábanie akrylu –</b> Záhlubníky DATRON na obrábění akrylu	90
	<b>Frézovací záhlbník DATRON –</b> Frézovací záhlubník DATRON	91-92
	<b>Fréza DATRON na V-drážky –</b> Fréza DATRON na V-drážky	93
	<b>Rycí diamant DATRON –</b> Rycí diamant DATRON	94



## DATRON Hrubovacia fréza – DATRON Hrubovací fréza








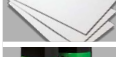



95

	<b>Hrubovacia fréza DATRON –</b> DATRON Hrubovací fréza	96
---	---	----

## DATRON Diamantové Frézy – DATRON Diamantové frézy

97

	<b>Frézy na mieru pre obrábanie CFK/GFK –</b> Frézy na míru pro obrábění CFK/GFK	98
	<b>Diamantové DATRON Frézy pre CFK/GFK –</b> DATRON Diamantové frézy pro CFK/GFK	99

<b>DATRON Příslušenstvo a spotřebný materiál – DATRON Příslušenství a spotřební materiál</b>		<b>101</b>
	<b>DATRON Klieštiny pre VF vretená – DATRON Kleštiny pro VF vřetena</b>	<b>102</b>
	<b>DATRON Servisná sada pre VF vretená – DATRON Servisní sada pro VF vřetena</b>	<b>103</b>
	<b>DATRON Adaptéry pre zásobník nástrojov – DATRON Adaptéry pro zásobník nástrojů</b>	<b>104</b>
	<b>DATRON Dorazové krúžky a nasadzovací prípravok – DATRON Dorazové kroužky a nasazovací přípravek</b>	<b>105</b>
	<b>DATRON Redukčné puzdrá – DATRON Redukční pouzdra</b>	<b>106</b>
	<b>DATRON/Schunk Informácie – DATRON/Schunk Informace</b>	<b>107</b>
	<b>DATRON/Schunk HSK-E klieštiny – DATRON/Schunk HSK-E kleštiny</b>	<b>108</b>
	<b>DATRON/Schunk Upínacia jednotka – DATRON/Schunk Upínací jednotka</b>	<b>109</b>
	<b>DATRON VacuCard++</b>	<b>110</b>
	<b>DATRON Spotrebný materiál – DATRON Spotřební materiál</b>	<b>111-115</b>
<b>DATRON Upínacie príslušenstvo – DATRON Upínací příslušenství</b>		<b>117</b>
	<b>DATRON Klinové upínače KSE – DATRON Klínové upínače KSE</b>	<b>118-119</b>
	<b>DATRON Kompaktný strediaci zverák KZS – DATRON Kompaktní středící svěrák KZS</b>	<b>120-121</b>
	<b>DATRON Multifunkčný zverák MFS – DATRON Multifunkční svěrák MFS</b>	<b>122-123</b>
	<b>Jednostranný zverák KSO – Jednostranný svěrák KSO</b>	<b>124-125</b>
	<b>Odporúčané rezné parametre pre DATRON Frézy – Doporučené řezné parametry pro DATRON frézy</b>	<b>126-128</b>
<b>DATRON Poznámkový blok – DATRON Poznámkový blok</b>		<b>129</b>
<b>Objednávkový formulár – Objednávkový formulář</b>		<b>130</b>
<b>Výrobné riešenia pre Váš úspech! – Výrobní řešení pro Váš úspěch!</b>		<b>131</b>
<b>Obrábacie CNC centrá DATRON – Obráběcí CNC centra DATRON</b>		<b>132-133</b>
<b>Dentálne DATRON Frézy – Dentální DATRON frézy</b>		<b>134</b>
<b>Poznámky – Poznámky</b>		<b>135</b>



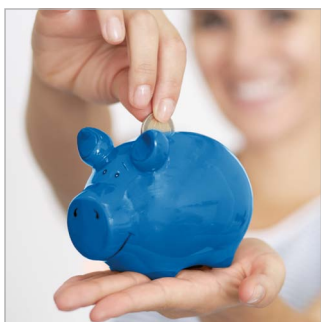


## Presnosť a kvalita "Made in Germany" – Přesnost a kvalita "Made in Germany"

Nástroje sú vyrábané na najmodernejších plne automatizovaných brúsiacich strojoch, čo sa odráža v konštantnej úrovni kvality a výbornom pomere cena/výkon. Neustála kontrola kvality a testovanie na našich vlastných frézovacích strojoch (prebiehajúce pri extrémnych technologických podmienkach) Vám dáva záruku výnimočnej kvality a výkonu nástrojov značky DATRON.

Nástroje jsou vyráběny na nejmodernějších, plně automatizovaných broušicích strojích, což se odráží v jejich konstantní kvalitě a výborném poměru výkon/cena. Neustálá kontrola kvality a testování na našich vlastních frézovacích strojích - při extrémních technologických podmínkách - Vám dává záruku výjimečné kvality a výkonu nástrojů značky DATRON.

- Vývoj – Vývoj
- Testovanie – Testování
- Výroba – Výroba
- Vrtáky od 0,1 mm – Vrtáky od 0,1 mm
- Frézy od 0,1 mm – Frézy od 0,1 mm
- Závítové frézy od M1 – Závítové frézy od M1



## Efektivita – Efektivita:

použitím ušlechtilých tvrdokovových polotovarov s veľmi jemnou zrnitosťou dosahujú nástroje spoločnosti DATRON vysokú životnosť. Ďalšie zvýšenie výkonu nástroja je možné dosiahnuť novými typmi povlakovania.

Použitím ušlechtilých tvrdokovových polotovarů s velmi jemnou zrnitostí dosahují nástroje společnosti DATRON vysoké životnosti.

Další zvýšení výkonu nástroje lze dosáhnout novými typy povlakování.

- maximálny rezný výkon – maximální řezný výkon
- maximálna životnosť – maximální životnost
- maximálna procesná bezpečnosť – maximální procesní bezpečnost



## DATRON Technológia – DATRON Technologie:

Rezná geometria všetkých nástrojov DATRON zohľadňuje viac než 25 ročné skúsenosti spoločnosti DATRON v oblasti HSC frézovania. Nepretržitá inovácia a optimalizácia Vám zaručia nástroje, ktoré sú vyvinuté a vyrobené najnovšími technológiami.

Řezná geometrie nástrojů DATRON zohledňuje více než 20-ti leté zkušenosti společnosti DATRON v oblasti HSC frézování. Neustálá inovace a optimalizace Vám zaručí nástroje, které jsou vyvinuty a vyrobeny dle nejnovějšího stavu techniky.

- inteligentná geometria – inteligentní geometrie
- najmodernejšie brúsiace automaty – nejmodernější broušící stroje
- nejlepší tvrdokovový polotovar – nejlepší tvrdokovový polotovar



## Špeciálne nástroje – Speciální nástroje:

Špeciálne nástroje DATRON Vám pomôžu vyriešiť akýkoľvek výrobný problém! Na základe Vášho výkresu alebo špecifikácie Vám vyrobíme nástroj zo spekaného karbidu. Samozrejme v najvyššej kvalite, akú očakávate od nástrojov značky DATRON. Ponúkame Vám napríklad špeciálne frézy pre výrobu hudobných nástrojov, viacstupňové vrtáky, špeciálne nástroje pre formy a šablóny, atď.

Speciální nástroje DATRON Vám pomohou vyřešit jakýkoliv problém! Na základě Vašeho výkresu nebo specifikace Vám vyrobíme nástroj ze slinutého karbidu. Samozřejmě v nejvyšší kvalitě, jakou od značky DATRON očekáváte. Nabízíme Vám například speciální frézy pro výrobu hudebních nástrojů, vícešupňové vrtáky, speciální nástroje pro formy nebo šablony a pod.

## Povlak Alcrona – Povlak Alcrona

nizky súčiniteľ trenia a tepelná odolnosť  
nizky součinitel tření a tepelná odolnost

Vlastnosti povlaku	
Vlastnosti povlaku	
<b>Materiál</b> Materiál	<b>AlCrN</b>
<b>Tvrdosť</b> Tvrdosť	<b>3200 HV</b>
<b>Súčiniteľ trenia</b> Součinitel tření	<b>0,35 (na suchej oceli)</b> (na suché oceli)
<b>Max. použiteľná teplota</b> Max. použitelná teplota	<b>1100°C</b>
<b>Farba</b> Barva	<b>svetlo šedá</b> světle šedá



Vynikajúca odolnosť voči opotrebeniu, teplotná odolnosť a tvrdosť – to sú vlastnosti, ktoré boli prevažne modifikované, aby sa overený povlak ALCRONA stal ešte lepším. Optimalizáciou procesných parametrov a štruktúry došlo k výraznému zvýšeniu výkonu nového povlaku. ALCRONA je novým najvšestrannejším povlakom v trieskovom obrábaní.

Vynikajúca odolnosť voči opotrebeniu, teplotná odolnosť a tvrdosť – to vše jsou vlastnosti, které byly cíleně modifikovány, aby se ověřený povlak ALCRONA stal ještě lepším. Optimalizací procesních parametrů a struktury došlo k výraznému zvýšení výkonu nového povlaku. ALCRONA je novým nejvšestrannejším povlakem v třískovém obrábění.

## Povlak X.CEED – Povlak X.CEED

tvrdosť a vysoká odolnosť  
tvrdost a vysoká odolnost

Vlastnosti povlaku	
Vlastnosti povlaku	
<b>Materiál</b> Materiál	<b>AlTiN</b>
<b>Tvrdosť</b> Tvrdosť	<b>3300 HV</b>
<b>Súčiniteľ trenia</b> Součinitel tření	<b>0,4 (na suchej oceli)</b> (na suché oceli)
<b>Max. použiteľná teplota</b> Max. použitelná teplota	<b>900°C</b>
<b>Farba</b> Barva	<b>šedo-modrá</b> šedo-modrá



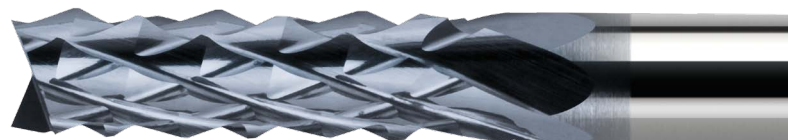
Tvrdosť, odolnosť voči oxidácii a teplotná odolnosť povlaku X.CEED boli optimalizované pre vysokorychlostné obrábanie a obrábanie tvrdých polotovarov. Aj pri vysoko pevných a zle obrobiteľných materiáloch chráni povlak v celom spektre rezných rýchlostí proti obrusovaniu a príľnavosti. Dobré klzné vlastnosti znižujú rezné sily.

Tvrdosť, odolnosť vůči oxidaci a teplotní odolnost povlaku X.CEED byly optimalizovány pro vysokorychlostní obrábění a obrábění tvrdých polotovary. I při vysoce pevných a špatně obrábitelných materiálech chrání povlak v celém spektru rezných rychlostí proti obrusování a přilnavosti. Dobré klzné vlastnosti snižují rezné síly.

## Diamantový povlak – Diamantový povlak

vysoká tvrdosť a chemická odolnosť  
vysoká tvrdost a chemická odolnost

Vlastnosti povlaku	
Vlastnosti povlaku	
<b>Materiál</b> Materiál	<b>Diamant</b> Diamant
<b>Tvrdosť</b> Tvrdosť	<b>10.00 HV</b>
<b>Súčiniteľ trenia</b> Součinitel tření	<b>0,40 (na suchej oceli)</b> (na suché oceli)
<b>Max. použiteľná teplota</b> Max. použitelná teplota	<b>700°C</b>
<b>Farba</b> Barva	<b>tmavo-šedá</b> tmavě-šedá



Jedinečné materiálové vlastnosti viacvrstvových diamantových povlakov ponúkajú výrazný potenciál napríklad pri obrábaní grafitu, spekaných karbidov a keramiky. Tieto vysoko abrazívne materiály môžu byť v súčasnosti efektívne obrábané vďaka exaktne naneseným diamantovým CVD vrstvám na tvrdokovové nástroje.

Jedinečné materiálové vlastnosti vícevrstevných diamantových povlaků nabízejí výrazný potenciál při obrábění grafitu, spekaných karbidů a keramiky. Tyto vysoce abrazivní materiály mohou být v současnosti efektivně obráběny díky exaktně naneseným vrstvám CVD diamantů na tvrdokovové nástroje.



# Použité označenie

Použité označení

## Legenda

Legenda



### Obrobiteľné materiály

Obrobiteľné materiály



### Guľové čelo

Kulové čelo



### Typ stopky

Typ stopky



### Počet rezných hrán

Počet břitů



### Zaoblenie hrán čela

Zaoblení břitů čela



### Uhol hrotu

Úhel hrotu



### Tvrdosť ocele

Tvrdosť oceli



### Ostrá hrana čela

Ostrý břit čela



### Uhol stúpania skrutkovice

Úhel stoupání šroubovice



### Spekaný karbid

Slinutý karbid



### Smer obrábania

Směr obrábění

<b>D1</b>	<b>Priemer nástroja</b> Průměr nástroje
<b>D2</b>	<b>Priemer stopky</b> Průměr stopky
<b>D3</b>	<b>Podbrúsenie stopky</b> Podbroušení stopky
<b>L1</b>	<b>Celková dĺžka</b> Celková délka
<b>L2</b>	<b>Dĺžka reznej hrany</b> Délka břitu
<b>L3</b>	<b>Použitel'ná dĺžka</b> Použitelná délka
<b>α</b>	<b>Uhol</b> Úhel
<b>R</b>	<b>Rádius</b> Rádus
<b>P</b>	<b>Povlakovanie</b> Povlakování
<b>TR</b>	<b>Typ rabatu</b> Typ rabatu
<b>K</b>	<b>Kód</b> Kód
<b>U/R</b> Ú/R	<b>Uhol/Rádius</b> Úhel/Rádus



## Potrebuje speciální nástroj? V DATRONe žádný problém!

Spoločnosť DATRON vyrobí pre Vašu špecializovanú aplikáciu nástroj na mieru - už od 1 kusu a v najkratšom čase. Nástroje sú vyrobené v najvyššej kvalite podľa Vášho zadania alebo výkresovej dokumentácie na plnoautomatizovaných brúskach. Príkladom môžu byť špeciálne frézy pre výrobu hudobných nástrojov, viacstupňové vrtáky, špeciálne nástroje pre formy a šablóny, atď. Jednoducho zadajte Vami požadované parametre do nižšie uvedenej tabuľky a pošlite nám ju emailom alebo faxom.

Prosím pamätajte, že náklady za prebrúsenie nástroja sú účtované samostatne.

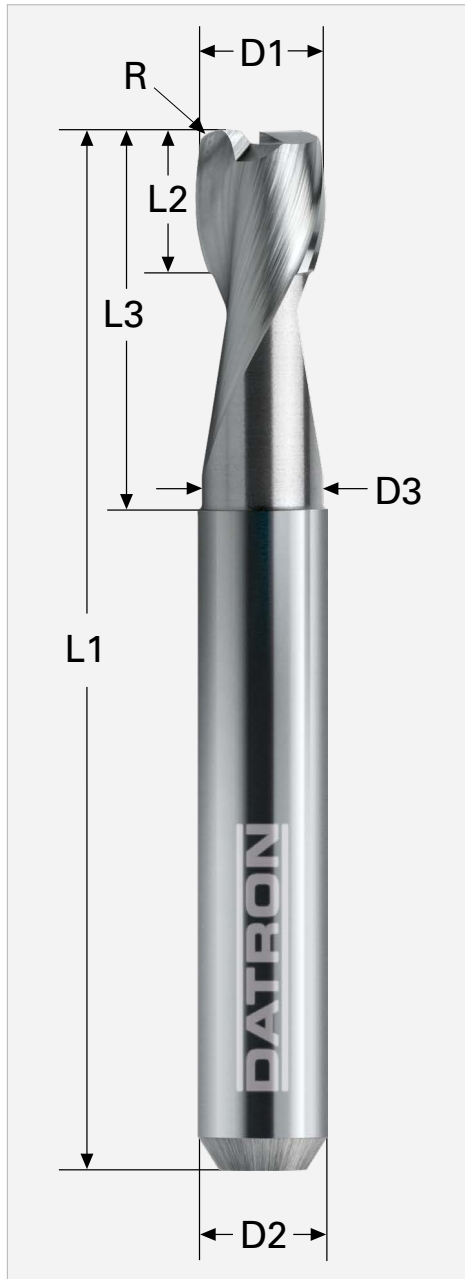
Faxom: +421 (0) 45 54 58 480  
E-Mailom: info@datron.sk

## Potrebuje speciální nástroj? V DATRONu žádný problém!

DATRON vyrobí pro Vaši specializovanou aplikaci nástroj na míru - již od 1 kusu a v nejkratším čase. Nástroje jsou vyrobeny v nejvyšší kvalitě dle Vašeho zadání nebo výkresové dokumentace na plně automatizovaných bruskách. Příkladem mohou být speciální frézy pro výrobu hudebních nástrojů, víceúrovňové vrtáky, speciální nástroje pro formy nebo šablony a pod. Jednoduše zadejte Vámi požadované parametry do níže uvedené tabulky a pošlete nám ji emailem nebo faxem.

Prosím pamatujte, že náklady za přebroušení nástroje jsou účtovány samostatně.

Faxem: +421 (0) 45 54 58 480  
E-Mailem: info@datron.sk



Označenie Označení	Vaše individuálne požiadavky Vaše individuální požadavky
<b>Nástroj porovnatelný s nástrojom obj. čísla</b> Nástroj porovnatelný s nástrojem s obj. číslem	<b>Obj. č.:</b> Obj. č.:
<b>D1 rezný priemer</b> D1 řezný průměr	
<b>D2 priemer stopky</b> D2 průměr stopky	
<b>D3 priemer podbrúsenia</b> D3 průměr podbroušení	
<b>L1 celková dĺžka*</b> L1 celková délka*	
<b>L2 dĺžka reznej hrany</b> L2 délka břitu	
<b>L3 efektívna dĺžka (podbrús.)</b> L3 efektivní délka (podbroušení)	
<b>R Rádus</b> R Rádus	
<b>BS Povlak</b> BS Povlak	

\* Celková dĺžka sa môže meniť.  
\* Celková délka se může měnit.

**Poznámky:**  
Poznámky:

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



## Objednávky nástrojov:

**+421 (0)455458480**

Viete čo potrebujete?

Tak objednávajte telefonicky. Ak objednáte do 13:00, odosielame tovar ešte v ten istý deň!

**Objednávky nástrojů:** +421 (0)45 5458 480

Víte co potřebujete? Tak objednávejte telefonicky.

Pokud obdržíme Vaši objednávku do 13:00, odesíláme zboží ještě ten samý den!



## Objednávajte faxom:

**+421 (0)45 54 58 480**

Pohodlne a rýchlo s naším faxovým objednávkovým formulárom (viď. strana 130).

**Objednávejte faxem:** +421 (0)45 54 58 480

Pohodlně a rychle s naším objednávkovým formulářem (viď. strana 130).



## Objednávajte emailom:

**info@datron.sk**

Objednávejte emailom: **info@datron.sk**



## Objednávajte online na

**http://shop.datron.sk**

Objednávejte online na **http://shop.datron.sk**

LOGIMAT

## Expresné dodanie nástrojov DATRON:

### Sme najrýchlejší!

Objednajte v ktorýkoľvek deň do 15:00 hodiny a ešte v ten istý deň Vám tovar zašleme službou DPD. Súrne objednávky môžeme zaslať prostredníctvom služby DPD Guarantee s dodaním v nasledujúci deň. Konkrétne informácie o cenách a podmienkach dodania získate telefonicky na ktoromkoľvek z našich telefónnych čísiel.

**Expresní dodání nástrojů DATRON: Jsme nejrychlejší!**

Objednejte do 15:00 a vaši zásilku odešleme ještě v ten samý den. Naléhavé objednávky můžeme odeslat prostřednictvím služby DPD Guarantee s dodáním v následující den. Konkrétní informace o cenách a podmínkách dodání získáte telefonicky na kterémkoliv z našich telefonních čísel.



Rádi Vám poradíme! Ak ide o výber nástroja, rezné parametre, stratégiu obrábania alebo upínania, sú pre Vás naši technologickí špecialisti k dispozícii.

Rádi Vám poradíme! Jestli jde o výběr nástroje, řezné parametry, strategii obrábění nebo upínání, jsou Vám naši technologičtí specialisté k dispozici.

**Poradenstvo ohľadom nástrojov: +421 (0)45 54 58 480 kl.114**

Poradenství ohledně nástrojů: +421 (0)45 - 5458 480 - 114



Objednávajte online na  
**<http://shop.datron.sk>**

Objednávejte online na <http://shop.datron.sk>





# DATRON Frézy s 1 reznou hranou

DATRON Jednobřité frézy

Tieto nástroje sú dostupné s rôznym prevedením dĺžky reznej hrany a priemerom stopky. Výkonný, hospodárny, patentovaný. Exkluzívne v DATRON-e: vyvážený jednobřit (patentovaný). Výkonný, hospodárny a efektívny.

Tyto nástroje jsou k dispozici s různým provedením délky břitu a průměru stopky. Vyvážený jednobřit : exkluzivní výrobek DATRON-u (patentovaný). Výkonný, hospodárny a vysoce efektívni.



Drevo - Dřevo

Zlato - Zlato

Stříbro - Stříbro

Meď - Měď

Mosadz - Mosaz

Plasty - Plasty

Hliník - Hliník

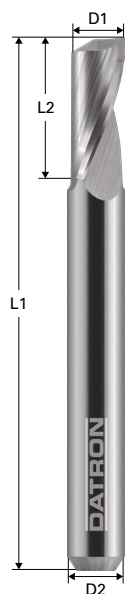


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Frézy s 1 reznou hranou

DATRON Jednobřité frézy



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou a plochým čelom  
s jedním břitem a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Táto špeciálne tvarovaná fréza je navrhnutá pre veľmi veľké posuvové rýchlosti v materiáli. Veľká medzi-zubová medzera veľmi dobre odvádza odoberanú triesku.

Tato speciálně tvarovaná fréza je navržena pro velké posuvové rychlosti a veliké objemy odebírané třísky.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0068003E	0.3	3.0	40.0	1.0		13,20	2
0068004E	0.4	3.0	40.0	1.0		13,20	1
0068005E	0.5	3.0	40.0	1.5		13,20	1
0068006E	0.6	3.0	40.0	2.5		13,20	1
0068606E	0.6	3.175	40.0	2.5		10,50	1
0068008E	0.8	3.0	40.0	3.0		13,20	1
0068608E	0.8	3.175	40.0	3.0		13,20	1
0068010E	1.0	3.0	40.0	4.0		13,20	1
0068610E	1.0	3.175	40.0	3.0		10,50	1
0068410E	1.0	6.0	50.0	4.0		24,70	2
0068612E	1.2	3.175	40.0	4.0		10,50	1
0068015E	1.5	3.0	40.0	5.0		13,20	1
0068615E	1.5	3.175	40.0	4.0		10,50	1
0068415Y	1.5	4.0	40.0	5.0		21,60	2
0068415E	1.5	6.0	50.0	7.0		24,70	2
0068415A	1.5	6.0	50.0	3.0		23,60	2
0078415E	1.5	6.0	58.0	7.0		23,60	2
0068016E	1.6	3.0	38.0	5.0		13,20	1
0068020G	2.0	3.0	40.0	6.0		12,60	2
0068020E	2.0	3.0	40.0	8.0		13,20	1
0068020L	2.0	3.0	40.0	10.0		13,20	1
0068020W	2.0	3.0	65.0	15.0		29,90	2
0068620G	2.0	3.175	40.0	5.0		12,60	1
0068620E	2.0	3.175	40.0	8.0		10,50	1

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0068620F	2.0	3.175	40.0	11.5		12,60	1
0068432Y	2.0	4.0	40.0	8.0		21,60	2
0068432A	2.0	6.0	50.0	5.0		23,60	2
0068432E	2.0	6.0	50.0	7.0		23,60	2
0068432L	2.0	6.0	50.0	11.0		23,60	2
0068932A	2.0	6.0	50.0	5.0	x	27,30	2
0068932E	2.0	6.0	50.0	7.0	x	27,30	2
0078420E	2.0	6.0	58.0	7.0		23,60	2
0068024A	2.4	3.0	40.0	5.5		13,20	1
0068024E	2.4	3.0	40.0	8.0		13,20	1
0068624E	2.4	3.175	40.0	8.0		10,50	1
0068024L	2.4	3.0	40.0	10.0		13,20	2
0078424E	2.4	6.0	50.0	8.0		23,60	2
0068025E	2.5	3.0	40.0	8.0		13,20	2
0068425A	2.5	6.0	50.0	5.0		23,60	2
0078425E	2.5	6.0	58.0	8.0		23,60	2
0068030E	3.0	3.0	40.0	10.0		13,20	1
0068030Z	3.0	3.0	40.0	10.5		13,20	2
0068030Y	3.0	3.0	65.0	10.0		22,40	2
0068030W	3.0	3.0	65.0	15.0		29,90	2
0068630E	3.0	3.175	40.0	9.0		10,50	1
0068630F	3.0	3.175	40.0	11.5		12,60	1
0068430Y	3.0	4.0	40.0	10.0		21,60	2
0068430A	3.0	6.0	50.0	5.0		23,60	2

TR = typ rabatu  
TR = Typ rabatu

P = povlakovanie Alcrona  
P = povlakování Alcrona





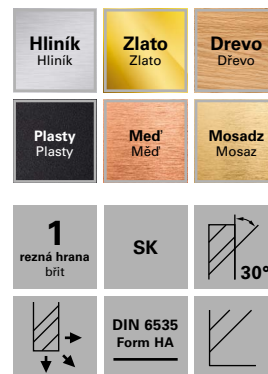
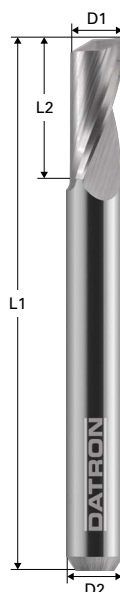
# DATRON Frézy s 1 reznou hranou

DATRON Jednobřité frézy

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou a plochým čelom  
s jedním břitem a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Táto špeciálne tvarovaná fréza je navrhnutá pre veľmi veľké posuvové rýchlosti v materiáli. Veľká medzi-zubová medzera veľmi dobre odvádza odoberanú triesku.

Tato speciálně tvarovaná fréza je navržena pro velké posuvové rychlosti a velké objemy odebírané třísky.



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0068430E	3.0	6.0	50.0	8.0		23,60	2
0068930E	3.0	6.0	50.0	8.0	x	27,30	2
0068430S	3.0	6.0	50.0	10.0		23,60	2
0068930S	3.0	6.0	50.0	10.0	x	27,30	2
0068430L	3.0	6.0	50.0	12.0		23,60	2
0068930L	3.0	6.0	50.0	12.0	x	27,30	2
0078430E	3.0	6.0	58.0	8.0		23,60	2
0078430S	3.0	6.0	58.0	10.0		23,60	2
0078435E	3.5	6.0	58.0	10.0		23,60	2
0068434Y	4.0	4.0	40.0	10.0		21,60	2
0068434Z	4.0	6.0	45.0	14.0		23,60	2
0068434A	4.0	6.0	50.0	5.0		23,60	2
0068434B	4.0	6.0	50.0	7.0		23,60	2
0068434E	4.0	6.0	50.0	10.0		23,60	2
0068434F	4.0	6.0	58.0	20.0		25,20	2
0068934E	4.0	6.0	50.0	10.0	x	27,30	2
0068434L	4.0	6.0	50.0	12.0		23,60	2
0068934S	4.0	6.0	50.0	14.0	x	27,30	2
0078440E	4.0	6.0	58.0	10.0		23,60	2
0078440L	4.0	6.0	58.0	18.0		25,20	2
0068934L	4.0	6.0	58.0	20.0	x	27,30	2
0068434F	4.0	6.0	58.0	20.0		25,20	2

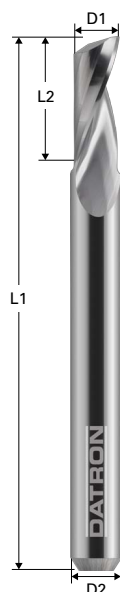
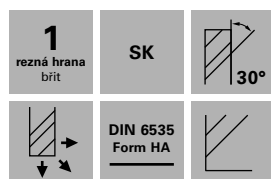
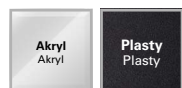
Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0068434S	4.0	6.0	60.0	14.0		25,20	2
0068435B	5.0	6.0	50.0	8.0		23,60	2
0068435E	5.0	6.0	50.0	12.0		23,60	2
0068935E	5.0	6.0	50.0	12.0	x	27,30	2
0068435L	5.0	6.0	60.0	22.0		25,20	2
0068935L	5.0	6.0	60.0	22.0	x	27,30	2
0068460C	6.0	6.0	50.0	8.0		23,60	2
0068460E	6.0	6.0	50.0	14.0		23,60	2
0068960E	6.0	6.0	50.0	14.0	x	27,30	2
0068460L	6.0	6.0	60.0	20.0		23,60	2
0068960L	6.0	6.0	60.0	20.0	x	27,30	2
0068460A	6.0	6.0	60.0	25.0		31,50	2
0068460B	6.0	6.0	65.0	30.0		31,50	2
0068079E	7.0	8.0	60.0	14.0		27,60	2
0068080E	8.0	8.0	60.0	14.0		27,60	2
0068080L	8.0	8.0	60.0	20.0		30,90	2
0068080A	8.0	8.0	60.0	25.0		38,90	2
0068080B	8.0	8.0	80.0	32.0		48,30	2
0068470E	10.0	10.0	60.0	20.0		33,60	2
0068470L	10.0	10.0	100.0	40.0		64,20	2

TR = typ rabatu  
TR = Typ rabatu

P = povlakovanie Alcrona  
P = povlakování Alcrona

# DATRON Frézy s 1 reznou hranou, leštené

DATRON Jednobřité frézy, leštené



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou a plochým čelom  
s jedním břitem a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Pri tomto nástroji, optimalizovanom na obrábanie plastov, bola okrem dodatočného vyleštenia, prepracovaná geometria reznej hrany, ktorej rezný uhol je teraz výrazne ostrejší. To prináša v porovnaní s univerzálnou jednobřitou frézou výrazne ostrejšiu reznú hranu.

Tak je možné dosiahnuť najvyššiu kvalitu povrchu pri obrábani kontúry plastov.

U tohoto nástroje, optimalizovaném na obrábění plastů, byla kromě dodatečného vyleštění, přepracována geometrie řezné hrany, které řezný úhel se stal výrazně ostřejším. To přináší v porovnání s univerzální jednobřitou frézou výrazně ostřejší řeznou hranu. Tak je možné dosáhnout nejvyšší kvality povrchu při obrábění kontury plastů.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0078310E	1.0	6.0	50.0	4.0	31,50	2
0078320E	2.0	6.0	50.0	7.0	31,50	2
0078320L	2.0	6.0	50.0	11.0	33,50	2
0078330E	3.0	6.0	50.0	8.0	31,50	2
0078330L	3.0	6.0	50.0	12.0	33,50	2
0078334E	4.0	6.0	50.0	10.0	31,50	2
0078334L	4.0	6.0	60.0	22.0	33,50	2
0078335E	5.0	6.0	50.0	12.0	31,50	2
0078335L	5.0	6.0	60.0	22.0	33,50	2
0078360E	6.0	6.0	50.0	14.0	31,50	2
0078360L	6.0	6.0	60.0	22.0	33,50	2
0078338E	8.0	8.0	60.0	22.0	43,50	2
0078338L	8.0	8.0	70.0	32.0	48,50	2
0078339E	10.0	10.0	75.0	32.0	56,50	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



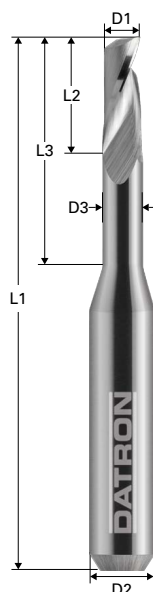
# DATRON Frézy s 1 rez. hranou, s podbrúsenou stopkou

DATRON Jednobříté frézy, s podbrúsenou stopkou

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou a plochým čelom  
s jedním břitem a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- podbrúsená stopka  
podbrúsená stopka

Táto špeciálne tvarovaná fréza s podbrúsenou stopkou je navrhnutá pre veľmi veľké posuvové rýchlosti vo väčšej hĺbke a veľké objemy odoberanej triesky. Veľká medzi-zubová medzera veľmi dobre odvádza odoberanú triesku.

Tato speciálně tvarovaná fréza je navržena pro velké posuvové rychlosti v materiálu. Velká mezi-zubová medzera velice dobře odvádí odebíranou třísku

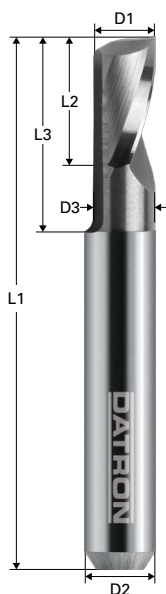


Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00684910	1.0	6.0	0.9	50.0	4.0	7.0	34,40	2
00684915	1.5	6.0	1.4	50.0	7.0	11.0	34,40	2
0068492K	2.0	6.0	1.8	50.0	4.0	12.0	28,40	2
0068492E	2.0	6.0	1.8	50.0	7.0	14.0	28,40	2
0068493K	3.0	6.0	2.8	50.0	4.0	14.0	28,40	2
0068493E	3.0	6.0	2.8	50.0	8.0	14.0	28,40	2
0068493D	3.0	6.0	2.8	50.0	4.0	17.0	28,40	2
0068493S	3.0	6.0	2.8	50.0	8.0	17.0	28,40	2
0068493F	3.0	6.0	2.8	50.0	4.0	21.0	28,40	2
0068493L	3.0	6.0	2.8	50.0	8.0	21.0	28,40	2
0068494K	4.0	6.0	3.8	50.0	5.0	18.0	28,40	2
0068494E	4.0	6.0	3.8	50.0	10.0	18.0	28,40	2
0068494D	4.0	6.0	3.8	50.0	5.0	21.0	28,40	2
0068494S	4.0	6.0	3.8	50.0	10.0	21.0	28,40	2
0068495K	5.0	6.0	4.8	60.0	5.0	22.0	28,40	2
0068495E	5.0	6.0	4.8	50.0	12.0	22.0	28,40	2
0068496K	6.0	6.0	5.8	60.0	5.0	24.0	28,40	2
0068496E	6.0	6.0	5.8	50.0	14.0	24.0	28,40	2
0068496F	6.0	6.0	5.8	60.0	5.0	30.0	28,40	2
0068496L	6.0	6.0	5.8	60.0	14.0	30.0	28,40	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

# DATRON Frézy s 1 reznou hranou, vyvážené

DATRON Jednobřité frézy, vyvážené



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou a plochým čelom  
s jedním břitem a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- vyvážená  
vyvážená
- podbrúsená stopka  
podbroušená stopka

Tieto nástroje sú dostupné s rôznym prevedením dĺžky reznej hrany a priemerom stopky.  
Exkluzívne v DATRON-e: vyvážený jednobřit (patentovaný).  
Výkonný, hospodárny a efektívny.

Tyto nástroje jsou dostupné s různým provedním délky břitu a průměrem stopky.  
Vyvážená jednobřítá fréza - exkluzivní, patentovaný produkt DATRON.  
Výkonný, hospodárny a vysoce efektívny

Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068085E	5.0	6.0	4.8	50.0	8.0	13.0	30,40	2
0068085S	5.0	8.0	4.8	50.0	8.0	13.0	38,80	2
0068086E	6.0	6.0	5.5	50.0	10.0	16.0	31,50	2
0068086S	6.0	8.0	5.5	50.0	10.0	16.0	39,80	2
0068086L	6.0	6.0	5.5	50.0	16.0	23.0	32,60	2
0068086X	6.0	6.0	5.5	55.0	21.0	27.0	37,80	2
0068088K	8.0	8.0	7.4	50.0	8.0	12.0	34,60	2
0068088E	8.0	8.0	7.4	60.0	14.0	26.0	35,80	2
0068088S	8.0	8.0	7.4	60.0	21.0	31.0	38,90	2
0068088L	8.0	8.0	7.4	60.0	26.0	34.0	41,00	2
0068080D	8.0	8.0	7.4	70.0	13.0	42.0	39,20	2
0068088X	8.0	8.0	7.4	70.0	31.0	42.0	45,10	2
0068090K	10.0	10.0	9.2	50.0	10.0	15.0	44,10	2
0068090E	10.0	10.0	9.2	60.0	17.0	27.0	45,10	2
0068090L	10.0	10.0	9.2	60.0	26.0	33.0	47,30	2
0068090M	10.0	10.0	9.2	85.0	26.0	33.0	63,20	2
0068090X	10.0	10.0	9.2	70.0	32.0	42.0	49,40	2
0068090S	10.0	10.0	9.2	80.0	17.0	52.0	52,50	2
0068090Z	10.0	10.0	9.2	125.0	25.0	85.0	83,30	2
0068092K	12.0	12.0	11.0	60.0	12.0	19.0	73,50	2
0068092E	12.0	12.0	11.0	70.0	21.0	33.0	86,40	2
0068092L	12.0	12.0	11.0	70.0	31.5	42.0	91,40	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

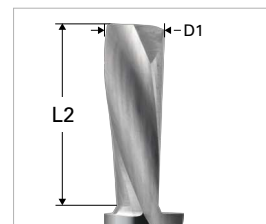
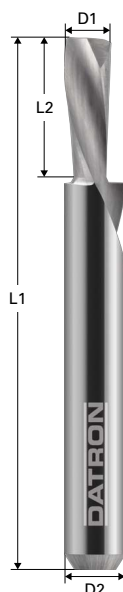
# DATRON Frézy s 1 reznou hranou, ľavotočivá špirála, pravorezná

DATRON Jednobřité frézy, ľavotočivá spirála, pravořezná

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou a plochým čelom  
s jedním břitem a plochým čelem
- 30° ľavotočivé stúpanie skrutkovice  
30° ľavotočivé stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Vďaka ľavotočivej skrutkovici je rezná sila smerovaná nadol, čo predovšetkým v prípade malých súčiastok zabraňuje ich zdvihnutiu.

Díky ľavotočivé šroubovici je řezná síla směrována dolů, což zabraňuje především u malých součástek jejich nadzvednutí.



<b>Hliník</b> Hliník	<b>Zlato</b> Zlato	<b>Plasty</b> Plasty
<b>Meď</b> Meď	<b>Mosadz</b> Mosadz	
<b>1</b> rezná hrana břit	<b>SK</b>	<b>30°</b>
	<b>DIN 6535</b> Form HA	

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068471E	1.5	6.0	50.0	7.0	26,80	2
0068472E	2.0	6.0	50.0	7.0	26,80	2
0068473E	3.0	6.0	50.0	8.0	26,80	2
0068474E	4.0	6.0	50.0	10.0	26,80	2
0068475E	5.0	6.0	50.0	12.0	26,80	2
0068476E	6.0	6.0	50.0	14.0	26,80	2
0068476L	6.0	6.0	60.0	20.0	26,80	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu





# DATRON Frézy s 2 reznými hranami

DATRON Dvoubřité frézy

Frézy s 2 reznými hranami spoločnosti DATRON sú dostupné v rôznych prevedeniach.

S veľmi krátkou reznou hranou, podbrúsením stopky alebo s odsadením.

**Novinka:** povlakované mikro-nástroje na obrábanie ocelí.

Dvoubřité DATRON Frézy jsou dostupné v několika variantách.

S extra krátkým břitem, s podbroušením stopky nebo odsazením.

**Novinka:** povlakované mikro nástroje pro obrábění oceli.

Zlato - Zlato

Stříbro - Stříbro

Ocel' - Ocel

Meď - Meď

Dřevo - Dřevo

Mosadz - Mosaz

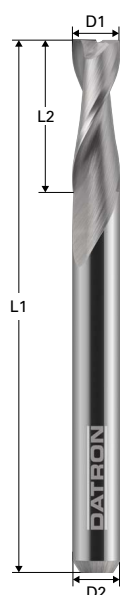
Plasty - Plasty

Hliník - Hliník



# DATRON Frézy s 2 reznými hranami, stopka 3 mm

DATRON Dvoubřitá frézy, stopka 3 mm



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěma břity a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Frézy s 2 reznými hranami spoločnosti DATRON sú dostupné v rôznych prevedeniach. S veľmi krátkou reznou hranou, podbrúsením stopky alebo s odsadením. Tieto nástroje sú vhodné predovšetkým na dosiahnutie vysokej kvality povrchu po obrobení. Vďaka minimálnemu obvodovému hádzaniu, ktoré je dosiahnuté symetrickým usporiadaním hrán, je nástroj vhodný aj na výrobu lícovaných dier. Na obrábanie ocelí sú k dispozícii aj povlakované mikro-nástroje s extrémne krátkou reznou hranou.

Dvoubřitá DATRON Frézy jsou dostupné v několika variantách. S extra krátkým břitem, s podbrúšením stopky nebo odsazením. Tyto nástroje jsou vhodné především na dosažení vysoké kvality obrobeného povrchu. Díky minimálnímu obvodovému házení, kterého je dosaženo symetrickým uspořádáním břitů, jsou tyto nástroje vhodné i na výrobu lícovaných děr. Na obrábění ocelí jsou k dispozici i povlakované mikro-nástroje s extrémně krátkým břitem.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00680010	0.1	3.0	40.0	0.2	72,90	2
00680020	0.2	3.0	40.0	0.4	29,50	2
00680025	0.25	3.0	40.0	0.4	29,50	2
0068003	0.3	3.0	40.0	0.9	26,30	2
0068004K	0.4	3.0	40.0	0.6	21,30	2
0068004	0.4	3.0	40.0	2.5	16,80	2
0068604	0.4	3.175	38.0	2.5	16,80	2
0068005K	0.5	3.0	40.0	1.0	19,30	2
0068005	0.5	3.0	40.0	2.5	16,80	2
0068605	0.5	3.175	38.0	3.0	16,80	2
0068006K	0.6	3.0	40.0	1.0	19,30	2
0068006	0.6	3.0	40.0	3.0	13,10	1
0068606	0.6	3.175	40.0	3.0	10,80	1
0068008	0.8	3.0	40.0	4.0	13,10	1
0068608	0.8	3.175	40.0	5.0	10,80	1
0068009	0.9	3.0	40.0	5.0	13,10	1
0068609	0.9	3.175	40.0	5.0	10,80	1

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068010S	1.0	3.0	40.0	2.3	14,10	1
0068010K	1.0	3.0	40.0	3.0	13,10	1
0068010	1.0	3.0	40.0	5.0	13,10	1
0068010L	1.0	3.0	40.0	8.0	25,40	2
0068610K	1.0	3.175	40.0	3.0	10,80	1
0068610	1.0	3.175	40.0	4.0	10,80	1
0068012S	1.2	3.0	38.0	2.3	13,10	1
0068012K	1.2	3.0	40.0	3.0	13,10	1
0068012	1.2	3.0	40.0	5.0	13,10	1
0068613	1.3	3.175	38.0	5.0	10,80	1
0068612	1.2	3.175	40.0	5.0	10,80	1
0068015	1.5	3.0	40.0	5.0	13,10	1
0068615	1.5	3.175	40.0	6.0	10,80	1
0068015S	1.5	3.0	38.0	10.0	13,10	2
0068016	1.6	3.0	38.0	6.0	13,10	1
0068616	1.6	3.175	38.0	6.0	10,80	1
0068617	1.7	3.175	38.0	6.0	10,80	1

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

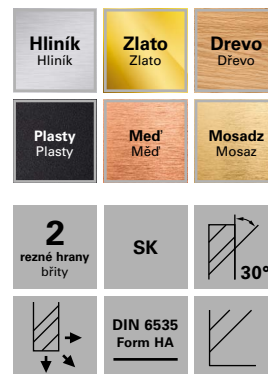
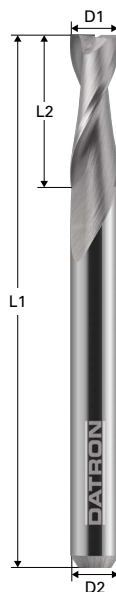
# DATRON Frézy s 2 reznými hranami, stopka 3 mm

DATRON Dvoubřité frézy, stopka 3 mm

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěma břity a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Frézy s 2 reznými hranami spoločnosti DATRON sú dostupné v rôznych prevedeniach. S veľmi krátkou reznou hranou, podbrúsením stopky alebo s odsadením. Tieto nástroje sú vhodné predovšetkým na dosiahnutie vysokej kvality povrchu po obrobení. Vďaka minimálnemu obvodovému hádzaniu, ktoré je dosiahnuté symetrickým usporiadaním hrán, je nástroj vhodný aj na výrobu lícovaných dier. Na obrábanie ocelí sú k dispozícii aj povlakované mikro-nástroje s extrémne krátkou reznou hranou.

Dvoubřité DATRON Frézy jsou dostupné v několika variantách. S extra krátkým břitem, s podbrúšením stopky nebo odsazením. Tyto nástroje jsou vhodné především na dosažení vysoké kvality obrobeného povrchu. Díky minimálnímu obvodovému házení, kterého je dosaženo symetrickým uspořádáním břitů, jsou tyto nástroje vhodné i na výrobu lícovaných děr. Na obrábění ocelí jsou k dispozici i povlakované mikro-nástroje s extrémně krátkým břitem.

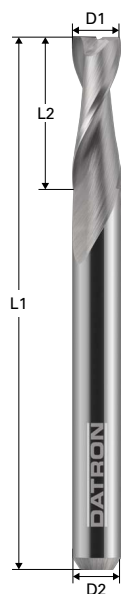


Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068618	1.8	3.175	38.0	6.0	10,80	1
0068020K	2.0	3.0	40.0	4.0	13,10	1
0068020	2.0	3.0	40.0	9.0	13,10	1
0068620K	2.0	3.175	40.0	4.0	10,80	1
0068620	2.0	3.175	40.0	8.0	10,80	1
0068024K	2.4	3.0	40.0	5.0	13,10	1
0068024	2.4	3.0	40.0	8.0	13,10	1
0068624K	2.4	3.175	40.0	5.0	10,80	1
0068624	2.4	3.175	40.0	8.0	10,80	1
0068625	2.5	3.175	40.0	8.0	10,80	1
0068030K	3.0	3.0	40.0	6.0	13,10	1
0068030A	3.0	3.0	40.0	10.0	16,20	1
0068030L	3.0	3.0	40.0	12.0	16,20	2
0068030X	3.0	3.0	60.0	25.0	21,00	2
0068630K	3.0	3.175	40.0	6.0	10,80	1
0068630	3.0	3.175	40.0	10.0	10,80	1

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

# DATRON Frézy s 2 reznými hranami, stopka od 6 mm

DATRON Dvoubřité frézy, stopka od 6 mm



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěma břity a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Frézy s 2 reznými hranami spoločnosti DATRON sú dostupné v rôznych prevedeniach. S veľmi krátkou reznou hranou, podbrúsením stopky alebo s odsadením. Tieto nástroje sú vhodné predovšetkým na dosiahnutie vysokej kvality povrchu po obrobení. Vďaka minimálnemu obvodovému hádzaniu, ktoré je dosiahnuté symetrickým usporiadaním hrán, je nástroj vhodný aj na výrobu lícovaných dier. Na obrábanie ocelí sú k dispozícii aj povlakované mikro-nástroje s extrémne krátkou reznou hranou.

Dvoubřité DATRON Frézy jsou dostupné v několika variantách. S extra krátkým břitem, s podbrúšením stopky nebo odsazením. Tyto nástroje jsou vhodné především na dosažení vysoké kvality obrobeneho povrchu. Díky minimálnímu obvodovému házení, kterého je dosaženo symetrickým uspořádáním břitů, jsou tyto nástroje vhodné i na výrobu lícovaných děr. Na obrábění ocelí jsou k dispozici i povlakované mikro-nástroje s extrémně krátkým břitem.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068430K	3.0	6.0	40.0	6.0	23,60	2
0068430	3.0	6.0	50.0	7.0	23,60	2
0068430G	3.0	6.0	50.0	11.0	23,60	2
0068434K	4.0	6.0	40.0	6.0	23,60	2
0068434	4.0	6.0	50.0	8.0	23,60	2
0068435K	5.0	6.0	40.0	6.0	23,60	2
0068435A	5.0	6.0	50.0	8.0	23,60	2
0068435	5.0	6.0	50.0	10.0	23,60	2
0068460Y	6.0	6.0	40.0	6.0	23,60	2
0068460K	6.0	6.0	50.0	10.0	23,60	2
0068460	6.0	6.0	50.0	18.0	23,60	2
0068460G	6.0	6.0	60.0	20.0	23,60	2
0068460X	6.0	6.0	75.0	30.0	37,80	2
0068460W	6.0	6.0	75.0	40.0	46,20	2
0068460Z	6.0	6.0	100.0	40.0	47,60	2
0068081L	8.0	8.0	60.0	32.0	42,00	2
0068081	8.0	8.0	63.0	16.0	25,20	2
0068082	8.0	8.0	100.0	40.0	45,10	2
0068083	10.0	10.0	100.0	40.0	54,20	2
0068100	10.0	10.0	40.0	10.0	38,50	2
0068100A	10.0	10.0	72.0	25.0	42,00	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

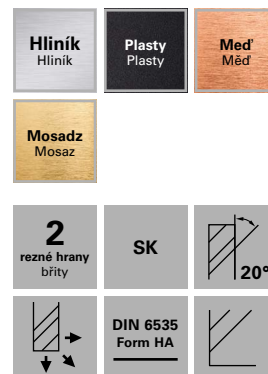
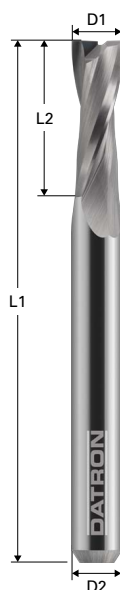
# DATRON Frézy s 2 reznými hranami HSC-Fire

DATRON Dvoubřité frézy HSC-Fire

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěma břity a plochým čelem
- 20° stúpanie skrutkovice  
20° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování

Špeciálna geometria reznej hrany, ako aj zosilnené tvrdokovové jadro zabezpečujú ešte lepšiu stabilitu pri čelnom obrábaní. Vďaka 20° ostrému uhlu stúpania skrutkovice, ako aj schopnosťou rezu v osi nástroja je možné dosiahnuť vynikajúci odvod triesky a výbornú kvalitu povrchu.

Speciální geometrie břity a také zesílené tvrdokovové jádro zajišťují ještě lepší stabilitu během čelného obrábění. Díky 20° ostrému úhlu stoupání šroubovice a schopností rezu v ose nástroje je dosaženo vynikajícího odvodu třísky a kvality povrchu.

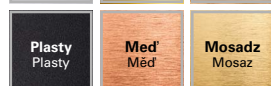
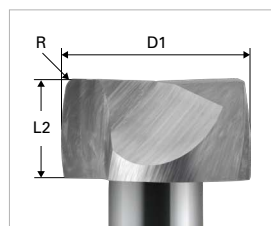


Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068876S	6.0	6.0	50.0	12.0	23,60	2
0068876K	6.0	6.0	50.0	17.0	24,70	2
0068876	6.0	6.0	60.0	22.0	26,90	2
0068876L	6.0	6.0	70.0	32.0	34,50	2
0068878S	8.0	8.0	50.0	12.0	28,90	2
0068878K	8.0	8.0	50.0	17.0	30,30	2
0068878	8.0	8.0	60.0	22.0	32,30	2
0068878L	8.0	8.0	70.0	32.0	38,90	2
0068870S	10.0	10.0	50.0	12.0	32,60	2
0068870K	10.0	10.0	50.0	17.0	34,20	2
0068870	10.0	10.0	60.0	22.0	38,90	2
0068870L	10.0	10.0	70.0	32.0	42,80	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

# DATRON Frézy s 2 reznými hranami, zaoblená hrana čela

DATRON Dvoubřité frézy, oblý břit čela



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěmi břity a plochým čelem
- zaoblenie hrán čela  
oblé hrany čela
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Tieto nástroje majú zaoblené hrany čela, čo pozitívne vplyva na životnosť nástroja. Prevedenia s podbrúsenou stopkou sa vyznačujú možnosťou frézovať vo veľkých hĺbkach.

Tyto nástroje mají zaoblené hrany čela, což má pozitivní vliv na jejich životnost. Varianty s podbroušenou stopkou se vyznačují velkou užžitnou hloubkou řezu.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068460S	6.0	6.0	50.0	6.0	0.5	30,80	2
0068080K	8.0	8.0	50.0	12.0	1.0	38,90	2
0068442	12.0	6.0	50.0	6.0	0.5	61,00	2
0068443	14.0	8.0	50.0	6.0	0.5	86,20	2
0068444	20.0	8.0	50.0	8.0	0.5	110,40	2
0068442S	prebrúsenie do 12 mm od 5 ks přebroušení do 12 mm od 5 ks					30,50	za kus za kus
0068443S	prebrúsenie od 14 mm od 5 ks přebroušení od 14 mm od 5 ks					39,00	za kus za kus

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



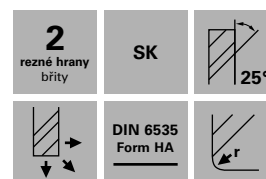
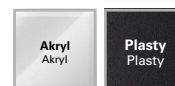
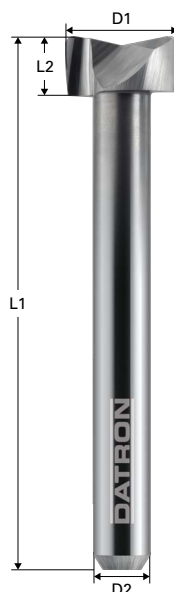
# DATRON Frézy s 2 reznými hranami, zaoblená hrana čela, leštené

DATRON Dvoubřité frézy, oblý břit čela, leštěné

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěma břity a plochým čelem
- zaoblenie hrán čela  
oblé hrany čela
- 25° stúpanie skrutkovice  
25° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- leštená rezná hrana  
leštěný břit

Zdokonalená geometria čela tejto zrovnávacej frézy spoločne s leštenými reznými hranami umožňujú dosiahnuť transparentný rez pri zrovnávaní akrylu.

Zdokonalená geometrie čela této srovnávací frézy společně s leštěnými břity umožňují dosáhnout transparentního řezu při srovnávání akrylu.

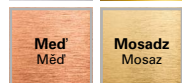
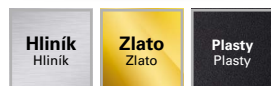
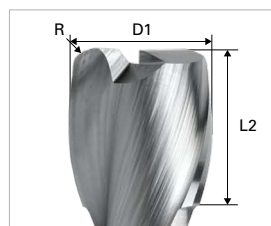


Obj.č.	D1	D2	L1	L2	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0078440	10.0	6.0	50.0	6.0	1.0	69,90	2
0078442	12.0	6.0	50.0	6.0	1.0	84,50	2
0078444	14.0	8.0	50.0	6.0	1.0	122,00	2
0078446	16.0	8.0	50.0	6.0	1.0	149,20	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

# DATRON Frézy s 2 reznými hranami, zaoblená hrana čela

DATRON Dvoubřité frézy, oblý břit čela



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěma břity a plochým čelem
- zaoblenie hrán čela  
oblé hrany čela
- 25° stúpanie skrutkovice  
25° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- podbrúsená stopka  
podbroušená stopka

Tieto nástroje majú zaoblené hrany čela, čo pozitívne vplyva na životnosť nástroja. Prevedenia s podbrúsenou stopkou sa vyznačujú možnosťou frézovať vo veľkých hĺbkach.

Tyto nástroje mají zaoblené hrany čela, což má pozitivní vliv na jejich životnost. Varianty s podbroušenou stopkou se vyznačují velkou užitnou hloubkou řezu.

Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	P	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)		TR
00781043	3.0	3.0	2.7	50.0	4.0	14.0	x	0.3	26,30	2
00781063	3.0	3.0	2.7	50.0	4.0	14.0	x	1.0	26,30	2
00781044	4.0	4.0	3.7	50.0	5.0	16.0	x	0.4	27,30	2
00781064	4.0	4.0	3.7	50.0	5.0	16.0	x	1.0	27,30	2
00781045	5.0	5.0	4.6	54.0	6.0	18.0	x	0.5	29,40	2
00781065	5.0	5.0	4.6	54.0	6.0	18.0	x	1.0	29,40	2
0068460F	6.0	6.0	5.8	60.0	7.0	21.0		1.0	30,80	2
00781046	6.0	6.0	5.5	58.0	7.0	21.0	x	0.5	35,70	2
00781066	6.0	6.0	5.5	58.0	7.0	21.0	x	1.0	35,70	2
0068080	8.0	8.0	7.8	60.0	9.0	23.0		1.0	38,90	2
00781048	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	x	0.5	45,10	2
00781068	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	x	1.0	45,10	2
00781050	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	x	0.5	58,80	2
00781070	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	x	1.0	58,80	2

TR = typ rabatu  
TR = Typ rabatu

P = povlakovanie Alcrona  
P = povlakování Alcrona

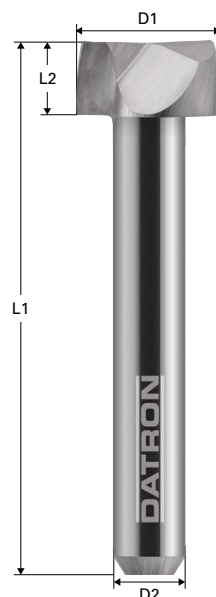
# DATRON Frézy s 2 reznými hranami, odsadené

DATRON Dvoubřité frézy, odsazené

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěma břity a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Pri odsadených frézach s dvomi reznými hranami, je priemer reznej hrany výrazne väčší než priemer upínacej stopky. Tieto nástroje sú vhodné na zrovnávanie. Pri vysokých posuvech a malej hĺbke rezu môžu byť v krátkom čase zrovnané veľké plochy. Čelo s ostrými hranami pritom umožňuje frézovanie kontúr.

Pri odsadených frézách je průměr břitu výrazně větší než-li průměr upínací stopky. Tyto nástroje jsou vhodné na srovnávání. Při vysokých posuvech a malém záběru v řezu, lze během krátké doby srovnat velké plochy. Čelo s ostrými hranami pritom umožňuje frézování kontur.



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0078806	6.0	6.0	60.0	10.0	27,30	2
0068441	8.0	6.0	50.0	10.0	36,40	2
0078808	8.0	8.0	60.0	10.0	27,30	2
0078808R	8.0	8.0	60.0	12.0	38,90	2
0068440	10.0	6.0	50.0	10.0	51,00	2
0078810	10.0	10.0	50.0	10.0	41,10	2
0078810L	10.0	10.0	70.0	17.0	44,70	2
0068083	10.0	10.0	100.0	40.0	54,20	2
0068442G	12.0	6.0	50.0	6.0	61,00	2
0078812A	12.0	10.0	50.0	10.0	51,60	2
0078812	12.0	12.0	50.0	10.0	51,60	2
0078812L	12.0	12.0	50.0	20.0	62,10	2
0078812B	12.0	12.0	60.0	30.0	62,10	2
0068442A	14.0	6.0	50.0	6.0	96,70	2

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068443G	14.0	8.0	50.0	6.0	86,20	2
0078814A	14.0	10.0	50.0	10.0	72,60	2
0078814	14.0	12.0	50.0	10.0	72,60	2
0078816A	16.0	10.0	50.0	10.0	83,10	2
0078816B	16.0	10.0	80.0	12.0	215,00	2
0078816C	16.0	10.0	125.0	10.0	225,00	2
0078816	16.0	12.0	50.0	10.0	83,10	2
0078818A	18.0	10.0	50.0	10.0	104,10	2
0078818B	18.0	10.0	125.0	10.0	253,30	2
0078818	18.0	12.0	50.0	10.0	104,10	2
0068444G	20.0	8.0	50.0	8.0	110,40	2
0078820A	20.0	10.0	50.0	10.0	114,50	2
0078820	20.0	12.0	50.0	10.0	114,50	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

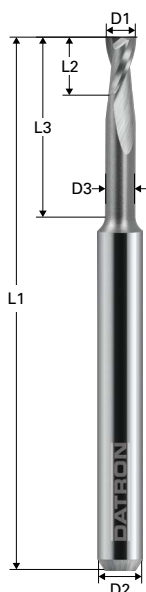
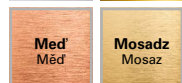
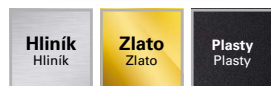
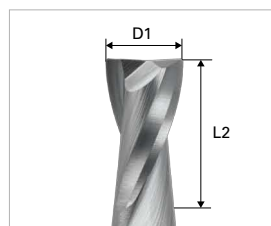


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Frézy s 2 rez. hranami, s podbrúsenou stopkou

DATRON Dvoubřité frézy s podbrúsenou stopkou



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěma břity a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- podbrúsená stopka  
podbrúsená stopka

Vďaka podbrúsenej stopke môže byť realizované frézovanie vo väčších hĺbkach.

Díky podbrúsené stopce může být frézováno ve větších hloubkách.

Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00781005	0.5	3.0	0.45	40.0	0.75	4.0	35,70	2
00781006	0.6	3.0	0.55	40.0	0.90	4.0	35,70	2
00781007	0.7	3.0	0.65	40.0	1.05	4.0	35,70	2
00781008	0.8	3.0	0.75	40.0	1.20	6.0	38,90	2
00781009	0.9	3.0	0.85	40.0	1.30	6.0	38,90	2
00781010	1.0	3.0	0.95	40.0	1.50	6.0	35,70	2
00781011	1.0	3.0	0.95	40.0	1.50	9.0	38,90	2
00781012	1.2	3.0	1.15	40.0	1.80	9.0	38,90	2
00781015	1.5	3.0	1.45	40.0	2.2	9.0	38,90	2
00781020	2.0	3.0	1.95	40.0	3.0	12.0	38,90	2
00781025	2.5	3.0	2,40	40.0	3.5	15.0	38,90	2
00781034	4.0	6.0	3.80	50.0	8.0	16.0	31,50	2
00781035	6.0	6.0	5.60	125.0	20	105.0	83,10	2
00781036	6.0	6.0	5.70	60.0	20.0	33.0	31,50	2
00781001	10.0	10.0	9.40	125.0	20.0	105.0	104,10	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

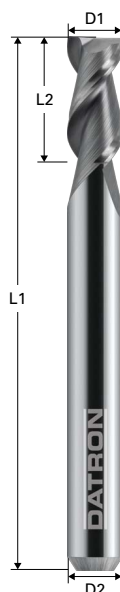
# DATRON Frézy s 2 reznými hranami, kontúrovacie frézy

DATRON Dvoubřité frézy, konturovací frézy

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěma břity a plochým čelem
- 45° stúpanie skrutkovice  
45° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Stúpanie skrutkovice pod uhlom 45° predurčuje tieto nástroje predovšetkým na frézovanie kontúr.

Stoupání šroubovice pod úhlem 45° předurčuje tyto nástroje především pro frézování kontur.

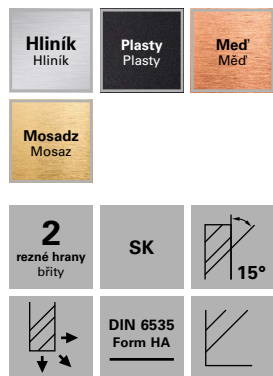


Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068033	3.0	6.0	57.0	8.0	24,10	2
0068034	4.0	6.0	57.0	11.0	24,10	2
0068035	5.0	6.0	57.0	13.0	24,10	2
0068036	6.0	6.0	57.0	13.0	24,10	2
0068040	8.0	8.0	60.0	20.0	36,40	2
0068041	8.0	8.0	60.0	25.0	37,40	2
0068042	10.0	10.0	70.0	25.0	41,60	2
0068043	12.0	12.0	70.0	25.0	45,80	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

# DATRON Frézy s 2 reznými hranami HSC+

DATRON Dvoubřité frézy HSC+



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěma břity a plochým čelem
- 15° stúpanie skrutkovice  
15° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Charakteristickým znakom týchto fréz je uhol stúpania skrutkovice. Je výnimočne strmý, vďaka čomu dochádza k rýchlemu odsunu triesky. Nástroj je tak schopný pracovať aj pri extrémne vysokých posuvových rýchlostiach.

Charakteristickým znakom týchto fréz je uhol stoupání šroubovice. Je výjimečně ostrý, díky čemuž dochází k rychlému odsunu třísky. Nástroj je tak schopen pracovat i při extrémně vysokých posuvových rychlostech.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068815A	1.5	3.0	40.0	6.0	18,10	2
0068815	1.5	3.175	40.0	6.0	18,10	2
0068866	1.9	6.0	50.0	6.0	24,70	2
0068820A	2.0	3.0	40.0	6.0	18,10	2
0068820	2.0	3.175	40.0	6.0	18,10	2
0068862K	2.0	6.0	50.0	4.0	24,70	2
0068862	2.0	6.0	50.0	6.0	24,70	2
0068824	2.4	3.175	40.0	8.0	18,10	2
0068867	2.4	6.0	50.0	5.0	24,70	2

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068830A	3.0	3.0	40.0	10.0	18,10	2
0068830K	3.0	3.175	40.0	6.0	18,10	2
0068830	3.0	3.175	40.0	10.0	18,10	2
0068863K	3.0	6.0	50.0	6.0	24,70	2
0068863	3.0	6.0	50.0	10.0	24,70	2
0068864	4.0	6.0	50.0	8.0	24,70	2
0068865	5.0	6.0	50.0	10.0	24,70	2
0068860K	6.0	6.0	50.0	7.0	24,70	2
0068860	6.0	6.0	50.0	12.0	24,70	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



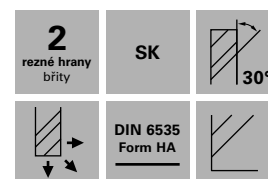
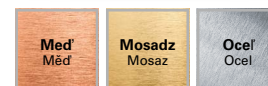
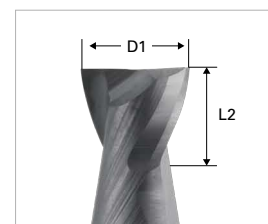
# DATRON Frézy s 2 reznými hranami pre obrábanie ocele

DATRON Dvoubřité frézy pro obrábění oceli

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami a plochým čelom  
se dvěma břity a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Geometria reznej hrany týchto mikro nástrojov je navrhnutá pre obrábanie ocelí. V kombinácii s povlakom X.CEED dosahujú vysokú životnosť pri veľmi dobrej kvalite obrobenej plochy.

Geometrie břity těchto mikro nástrojů je navržena především pro obrábění ocelí. V kombinaci s X.CEED povlakováním dosahují vysokou životnost a velmi dobrou kvalitu opracované plochy.



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0078009K	0.9	3.0	38.0	1.8	x	23,60	2
0078010K	1.0	3.0	38.0	2.0	x	23,60	2
0078011K	1.1	3.0	38.0	2.2	x	23,60	2
0078012K	1.2	3.0	38.0	2.4	x	23,60	2
0078013K	1.3	3.0	38.0	2.6	x	23,60	2
0078014K	1.4	3.0	38.0	2.8	x	23,60	2
0078015K	1.5	3.0	38.0	3.0	x	23,60	2
0078016K	1.6	3.0	38.0	3.2	x	23,60	2
0078017K	1.7	3.0	38.0	3.4	x	23,60	2
0078018K	1.8	3.0	38.0	3.6	x	23,60	2
0078019K	1.9	3.0	38.0	4.0	x	23,60	2
0078020K	2.0	3.0	38.0	6.0	x	23,60	2
0078021K	2.1	3.0	38.0	5.0	x	23,60	2
0078022K	2.2	3.0	38.0	5.0	x	23,60	2
0078023K	2.3	3.0	38.0	5.0	x	23,60	2
0078024K	2.4	3.0	38.0	5.0	x	23,60	2
0078025K	2.5	3.0	38.0	7.0	x	23,60	2
0078030K	3.0	3.0	38.0	7.0	x	23,60	2

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0078009S	0.9	3.0	38.0	1.1	x	23,60	2
0078010S	1.0	3.0	38.0	1.2	x	23,60	2
0078011S	1.1	3.0	38.0	1.2	x	23,60	2
0078012S	1.2	3.0	38.0	1.2	x	23,60	2
0078013S	1.3	3.0	38.0	1.2	x	23,60	2
0078014S	1.4	3.0	38.0	1.4	x	23,60	2
0078015S	1.5	3.0	38.0	1.4	x	23,60	2
0078016S	1.6	3.0	38.0	1.4	x	23,60	2
0078017S	1.7	3.0	38.0	1.4	x	23,60	2
0078018S	1.8	3.0	38.0	1.5	x	23,60	2
0078019S	1.9	3.0	38.0	1.5	x	23,60	2
0078020S	2.0	3.0	38.0	1.8	x	23,60	2
0078025S	2.5	3.0	38.0	2.0	x	23,60	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

P = povlak X.CEED  
P = povlak X.CEED





# DATRON Frézy s 3, 4 a 6 reznými hranami

DATRON Tří-, čtyř- a šesti-břité frézy

Frézy s 3, 4 alebo 6 reznými hranami sú navrhnuté pre obrábanie ocele, so stabilnou geometriou reznej hrany a povlakovaním s vysokým stupňom zatažiteľnosti.

Tří-, čtyř- a šesti-břité frézy jsou určeny pro obrábění oceli. Vyznačují se stabilní geometrií břitu a povlakováním s vysokým stupněm zatížitelnosti.



Med' - Měď

Mosadz - Mosaz

Ocel' - Ocel

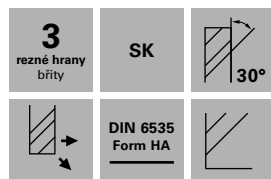
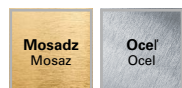


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Frézy s 3 reznými hranami

DATRON Tříbřité frézy



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s tromi reznými hranami  
se třemi bříty
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Táto monolitná fréza zo spekaných karbidov má veľmi krátku reznú hranu a špeciálny povlak. Vďaka tomu sa vyznačuje veľmi dlhou životnosťou.

Tato monolitní fréza ze slinutých karbidů má velmi krátký břit a speciální povlakování, díky kterému dosahují nástroje dlouhou životnost.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0068551	1.75	3.0	40.0	3.0	x	15,30	2
0068552	2.0	6.0	50.0	6.0	x	23,60	2
0068553	3.0	6.0	50.0	6.0	x	23,60	2
0068554	4.0	6.0	50.0	8.0	x	23,60	2
0068555	5.0	6.0	50.0	10.0	x	23,60	2
0068556	6.0	6.0	50.0	10.0	x	23,60	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

P = povlak X.CEED  
P = povlak X.CEED



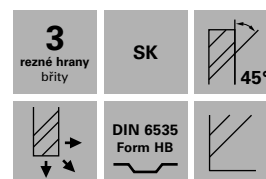
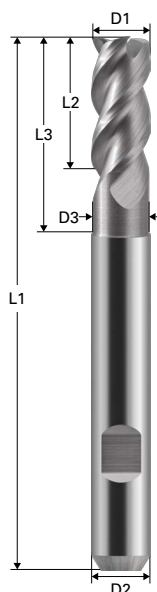
# DATRON Frézy s 3 reznými hranami s podbr. stopkou

DATRON Tříbřité frézy s podbroušenou stopkou

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s tromi reznými hranami a plochým čelom  
se třemi břity a plochým čelem
- 45° stúpanie skrutkovice  
45° stoupání šroubovice
- stopka s upínacou plochou (DIN 6535-HB)  
stopka s upínací plochou (DIN 6535-HB)
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování

Vďaka podbrúsenej stopke môže byť realizované frézovanie vo väčších hĺbkach.

Díky podbroušené stopce může být frézováno ve větších hloubkách.

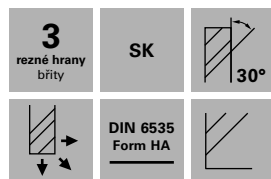


Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068033A	3.0	6.0	2.8	58.0	8.0	12.0	26,30	2
0068034A	4.0	6.0	3.8	58.0	11.0	16.0	26,30	2
0068035A	5.0	6.0	4.8	58.0	13.0	19.0	26,30	2
0068036A	6.0	6.0	5.7	58.0	13.0	19.0	26,30	2
0068040A	8.0	8.0	7.8	63.0	19.0	27.0	38,40	2
0068042A	10.0	10.0	9.8	72.0	22.0	32.0	43,70	2
0068043A	12.0	12.0	11.8	83.0	26.0	38.0	47,90	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

# DATRON Frézy s 3 reznými hranami s podbr. stopkou pre PU peny

DATRON Tříbřité frézy s podbroušenou stopkou na PU pěny



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s tromi reznými hranami a plochým čelom  
se třemi břity a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HB)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HB)
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování
- leštěná rezná hrana  
leštěný břit

Pri týchto nových frézach, určených na obrábanie PU penových materiálov, bol popri vyleštení rezných hranách optimalizovaný aj tvar odvodového kanálika. Vďaka tomu sme mohli zdokonaľiť geometriu a stúpanie skrutkovice celej série nástrojov na obrábanie penových materiálov.

U týchto nových fréz, určených pro obrábění PU pěn, byl vedle vyleštění břitů optimalizován i tvar odvodového kanálku. Díky tomu jsme mohli zdokonalit geometrii a stoupání šroubovice celé série fréz na obrábění pěnových materiálů.

Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00680530	3.0	6.0	2.70	75.0	12.0	41.0	51,70	2
0068053K	3.0	6.0	2.70	50.0	6.0	22.0	39,80	2
00680540	4.0	6.0	3.60	75.0	15.0	41.0	51,70	2
0068054K	4.0	6.0	3.60	50.0	8.0	22.0	39,80	2
00680550	5.0	6.0	4.50	75.0	20.0	41.0	51,70	2
0068055K	5.0	6.0	4.50	50.0	10.0	22.0	39,80	2
00680560	6.0	6.0	5.50	75.0	27.0	42.0	51,70	2
0068056A	6.0	6.0	5.50	100.0	27.0	71.0	61,80	2
0068056K	6.0	6.0	5.50	50.0	12.0	22.0	39,80	2
00680580	8.0	8.0	7.50	75.0	28.0	42.0	66,90	2
0068058A	8.0	8.0	7.50	100.0	42.0	71.0	71,60	2
0068058K	8.0	8.0	7.50	50.0	16.0	25.0	54,90	2
00680510	10.0	10.0	9.50	115.0	52.0	82.0	106,50	2
0068051K	10.0	10.0	9.50	60.0	20.0	30.0	89,50	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



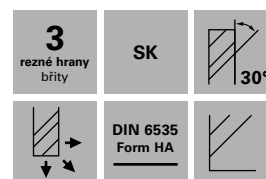
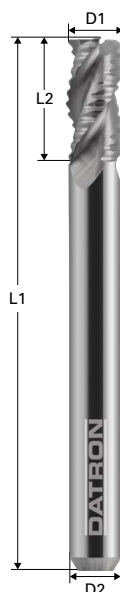
# DATRON Frézy s 3 reznými hranami, hrubovacia na meď

DATRON Tříbřité frézy, hrubovací na měď

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s tromi reznými hranami a plochým čelom  
se třemi břity a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HB)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HB)
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování
- vybrúsené oddeľovače triesok  
vybroušené oddělovače špon

Vďaka trom rezným hranám a vybrúseným oddeľovačom triesok je možné použiť vysoké posuvové rýchlosti pri odpovedajúcej hĺbke rezu. Meď je možné obrobit takmer bez ostrín.

Díky třem břitům a vybroušenému oddělovači třísek je možné použití vysokých posuvových rychlostí při odpovídající hloubce řezu. Měď lze tak obrobit téměř bez otřepů.



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00685903	3.0	6.0	50.0	6.0	33,20	2
00685906	6.0	6.0	50.0	12.0	33,20	2
00685908	8.0	8.0	50.0	16.0	43,30	2
00685910	10.0	10.0	60.0	22.0	52,90	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

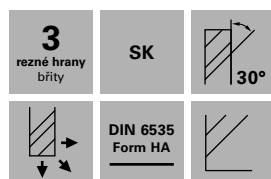


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Frézy s 3 reznými hranami, dokončovacia na meď

DATRON Třibřité frézy, dokončovací na meď



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s tromi reznými hranami a plochým čelom  
se třemi bříty a plochým čelem
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HB)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HB)
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování

Tri rezné hrany so špeciálnou geometriou uhla chrbta zabezpečuje extrémne dobrú kvalitu povrchu po obrobení.

Tři bříty se speciální geometrií úhlu hřbetu zabezpečují extrémně dobrou kvalitu povrchu po obrobení.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00685610	1.0	6.0	50.0	2.20	26,90	2
00685615	1.50	6.0	50.0	3.20	26,90	2
00685620	2.0	6.0	50.0	4.20	26,90	2
00685630	3.0	6.0	50.0	6.0	26,90	2
00685640	4.0	6.0	50.0	8.0	26,90	2
00685660	6.0	6.0	50.0	11.0	26,90	2
00685680	8.0	8.0	50.0	16.0	36,90	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

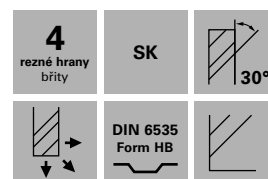
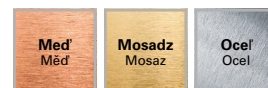
# DATRON Frézy so 4 reznými hranami

DATRON Čtyřbřité frézy

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- so štyrmi reznými hranami  
se čtyřmi břity
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka s upínacou plochou (DIN 6535-HB)  
stopka s upínací plochou (DIN 6535-HB)
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování

Táto štvorbřitá fréza je k dispozícii v dvoch variantoch. S veľmi krátkou reznou hranou pre lepšiu stabilitu ako aj s dlhou reznou hranou pre obrábanie hrubých polotovarov. Vďaka štandardnému Alcrona povlakovaniu sa vyznačuje veľmi dlhou životnosťou aj pri obrábaní tvrdých materiálov.

Tato čtyřbřitá fréza je k dispozici ve dvou provedeních. S velice krátkou délkou břitu pro lepší stabilitu a s dlouhým břitem pro obrábění hrubých polotovarov. Díky standardnímu Alcrona povlakování dosahují tyto nástroje dlouhou životnost i při obrábění tvrdých materiálů.



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0078402	2.0	6.0	50.0	7.0	x	24,10	2
00784025	2.5	6.0	50.0	8.0	x	24,10	2
0078403	3.0	6.0	58.0	8.0	x	24,10	2
0078403A	3.0	6.0	57.0	19.0	x	30,50	2
00784035	3.5	6.0	58.0	10.0	x	24,10	2
0078404	4.0	6.0	58.0	11.0	x	24,10	2
0078404A	4.0	6.0	57.0	19.0	x	30,50	2
0078404B	4.0	6.0	75.0	25.0	x	33,70	2
00784045	4.5	6.0	58.0	11.0	x	24,10	2
0078405	5.0	6.0	58.0	13.0	x	24,10	2
0078405A	5.0	6.0	75.0	30.0	x	33,70	2
00784055	5.5	6.0	58.0	13.0	x	24,10	2
0078406	6.0	6.0	58.0	13.0	x	24,10	2
0078406A	6.0	6.0	75.0	30.0	x	33,70	2
0078406B	6.0	6.0	100.0	40.0	x	35,90	2
00784065	6.5	8.0	63.0	16.0	x	32,60	2
0078407	7.0	8.0	63.0	16.0	x	32,60	2
0078408	8.0	8.0	63.0	18.0	x	32,60	2
0078408A	8.0	8.0	75.0	30.0	x	37,90	2

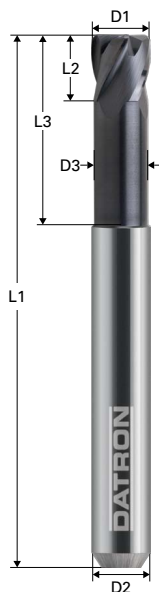
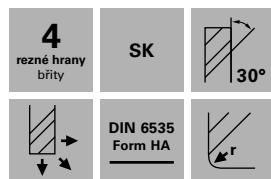
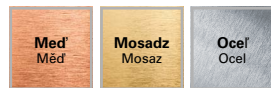
Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0078409	9.0	10.0	72.0	19.0	x	43,10	2
0078410	10.0	10.0	72.0	22.0	x	43,10	2
0078410A	10.0	10.0	75.0	30.0	x	50,50	2
0078410B	10.0	10.0	100.0	40.0	x	61,00	2
0078412	12.0	12.0	83.0	26.0	x	56,80	2
0078412A	12.0	12.0	100.0	45.0	x	75,70	2
0078412B	12.0	12.0	150.0	65.0	x	110,40	2
0078414	14.0	14.0	83.0	26.0	x	75,60	2
0078414A	14.0	14.0	100.0	45.0	x	110,40	2
0078416	16.0	16.0	92.0	32.0	x	89,30	2
0078416A	16.0	16.0	100.0	45.0	x	135,60	2
0078416B	16.0	16.0	150.0	65.0	x	177,60	2
0078418	18.0	18.0	92.0	32.0	x	110,40	2
0078418A	18.0	18.0	100.0	45.0	x	167,10	2
0078420	20.0	20.0	104.0	38.0	x	135,50	2
0078420A	20.0	20.0	100.0	45.0	x	201,80	2
0078420B	20.0	20.0	150.0	65.0	x	251,20	2

TR = typ rabatu  
TR = Typ rabatu

P = povlakovanie Alcrona  
P = povlakování Alcrona

# DATRON Frézy so 4 rez. hranami, zaoblená hrana čela

DATRON Čtyřbřité frézy, oblý břit čela



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- so štyrmi reznými hranami  
se čtyřmi břity
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- zaoblenie hrán čela  
oblé hrany čela
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování
- podbrúsená stopka  
podbroušená stopka

Charakteristickým znakom týchto fréz je zaoblenie hrán čela a podbrúsenie stopky. Nástroje majú X.CEED povlakovanie.

Charakteristickým znakem těchto fréz je zaoblení hran čela a podbroušení stopky. Nástroje mají X.CEED povlakování.

Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0078620	2.0	6.0	1.8	50.0	4.0	12.0	0.2	x	37,40	2
0078620A	2.0	6.0	1.8	50.0	4.0	16.0	0.2	x	42,40	2
0078623	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	14.0	0.3	x	37,40	2
0078623A	3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	18.0	0.3	x	41,20	2
0078624	4.0	6.0	3.7	50.0	5.0	16.0	0.4	x	37,40	2
0078625	5.0	6.0	4.6	54.0	6.0	18.0	0.5	x	37,40	2
0078625A	5.0	6.0	4.6	54.0	6.0	18.0	1.0	x	37,40	2
0078626	6.0	6.0	5.5	57.0	7.0	21.0	0.5	x	41,60	2
0078626A	6.0	6.0	5.5	57.0	7.0	21.0	1.0	x	41,60	2
0078628	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	0.5	x	52,10	2
0078628A	8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	1.0	x	52,10	2
0078630	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	0.5	x	62,60	2
0078630A	10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	1.0	x	62,60	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

P = povlak X.CEED  
P = povlak X.CEED





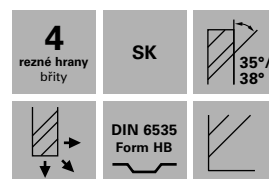
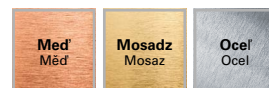
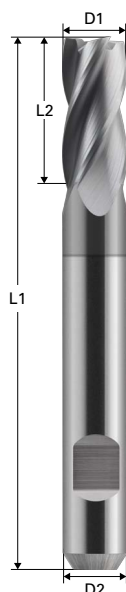
# DATRON Frézy so 4 rez. hranami, stúpanie 35°/38°

DATRON Čtyřbřité frézy, stoupání 35°/38°

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- so štyrmi reznými hranami  
se čtyřmi břity
- 35°/38° stúpanie skrutkovice  
35°/38° stoupání šroubovice
- stopka s upínacou plochou (DIN 6535-HB)  
stopka s upínací plochou (DIN 6535-HB)
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování

Vďaka rozdielnemu stúpaniu skrutkovice pracuje táto fréza veľmi kľudne aj pri veľkom úbere triesky. Nástroje majú štandardne povlak Alcrona.

Díky různému stoupání šroubovice pracuje tato fréza velice klidně i při velkém úběru třísky. Nástroje mají standardně povlak Alcrona.



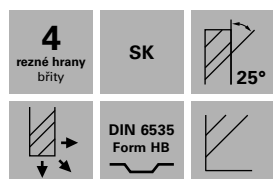
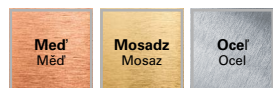
Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0078456	6.0	6.0	54.0	10.0	x	25,20	2
0078456A	6.0	6.0	57.0	13.0	x	31,50	2
0078458	8.0	8.0	58.0	12.0	x	36,80	2
0078458A	8.0	8.0	63.0	19.0	x	41,00	2
0078460	10.0	10.0	66.0	14.0	x	46,30	2
0078460A	10.0	10.0	72.0	22.0	x	63,00	2
0078460B	12.0	12.0	73.0	16.0	x	67,30	2
0078460C	12.0	12.0	83.0	26.0	x	79,80	2

TR = typ rabatu  
TR = Typ rabatu

P = povlakovanie Alcrona  
P = povlakování Alcrona

# DATRON Frézy so 4 reznými hranami, hrubovacie

DATRON Čtyřbřité frézy, hrubovací



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- so štyrmi reznými hranami  
se čtyřmi břity
- 25° stúpanie skrutkovice  
25° stoupání šroubovice
- stopka s upínacou plochou (DIN 6535-HB)  
stopka s upínací plochou (DIN 6535-HB)
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování

Táto hrubovacia fréza je k dispozícii v dvoch variantoch. S veľmi krátkou reznou hranou pre lepšiu stabilitu ako aj s dlhou reznou hranou pre obrábanie hrubých polotovarov. Vďaka štandardnému X.CEED povlakovaniu a špeciálnej geometrii sa táto fréza vyznačuje veľmi dlhou životnosťou aj pri obrábaní tvrdých materiálov.

Táto hrubovací fréza je k dispozici ve dvou provedeních. S velice krátkou délkou břitu pro lepší stabilitu a s dlouhým břitem pro obrábění hrubých polotovarov. Díky standardnímu X.CEED povlakování a speciální geometrii dosahují tyto nástroje nástroje dlouhou životností i při obrábění tvrdých materiálů.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0078474	4.0	6.0	54.0	8.0	x	33,60	2
0078474A	4.0	6.0	57.0	8.0	x	37,80	2
0078475	5.0	6.0	54.0	8.0	x	33,60	2
0078475A	5.0	6.0	57.0	10.0	x	37,80	2
0078476	6.0	6.0	54.0	8.0	x	33,60	2
0078476A	6.0	6.0	57.0	13.0	x	37,80	2
0078478	8.0	8.0	58.0	11.0	x	39,90	2
0078478A	8.0	8.0	63.0	19.0	x	47,30	2
0078480	10.0	10.0	66.0	13.0	x	50,40	2
0078480A	10.0	10.0	72.0	22.0	x	59,90	2
0078482	12.0	12.0	73.0	16.0	x	68,30	2
0078482A	12.0	12.0	83.0	26.0	x	75,60	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

P = povlak X.CEED  
P = povlak X.CEED

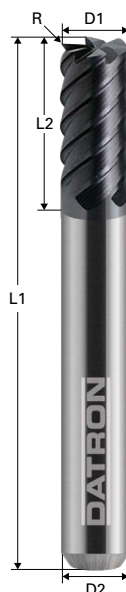
# DATRON Frézy so 6 reznými hranami

DATRON Šestibřité frézy

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- so šiestimi reznými hranami  
se šesti břity
- 50° stúpanie skrutkovice  
50° stoupání šroubovice
- radiálne podbrúsenie  
radiální podbrúšení
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- nevhodná pre čelné frézovanie  
nevhodná pro čelní frézování
- niektoré typy so zaoblenými hranami čela  
některé typy s oblými hrany čela

Vďaka X.CEED povlakovaniu a krátkej reznej hrane sa táto fréza vyznačuje veľmi dlhou životnosťou.

Díky X.CEED povlakování a krátkému břitu dosahují tyto nástroje nástroje dlouhou životnost.



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)		TR
0078605	5.0	6.0	57.0	13.0	x		25,00	2
0078606	6.0	6.0	57.0	13.0	x		25,00	2
0078606A	6.0	6.0	57.0	13.0	x	1.0	32,40	2
0078608	8.0	8.0	63.0	16.0	x		33,40	2
0078608A	8.0	8.0	63.0	16.0	x	1.0	41,10	2
0078610	10.0	10.0	72.0	19.0	x		41,70	2
0078610A	10.0	10.0	72.0	19.0	x	1.5	52,70	2
0078612	12.0	12.0	83.0	22.0	x		57,90	2
0078612A	12.0	12.0	83.0	22.0	x	1.5	71,50	2
0078614	14.0	14.0	83.0	22.0	x		74,70	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

P = povlak X.CEED  
P = povlak X.CEED

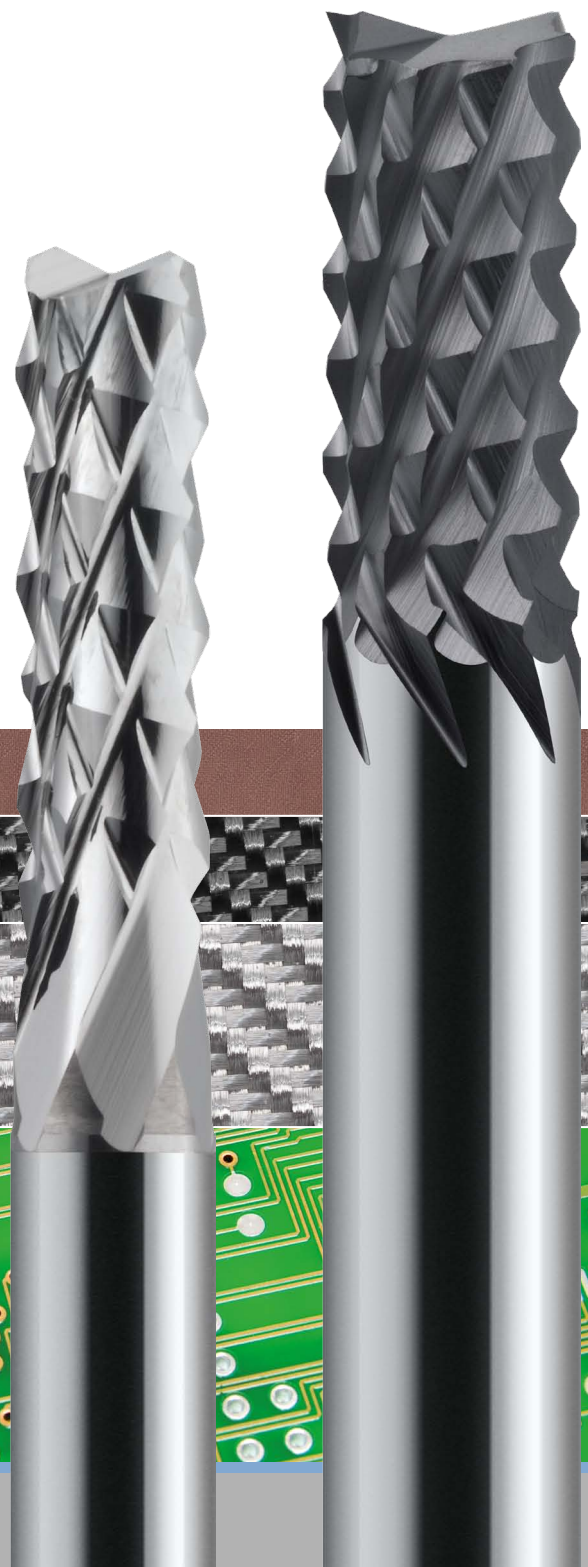


# DATRON Rybinové frézy

Rybinové DATRON frézy

Pomocou týchto fréz môžete spoľahlivo a hospodárne obrábať abrazívne materiály na výrobu dosiek plošných spojov, materiály zosilnené sklenenými vláknami, uhlík alebo lamináty.

Pomocí těchto fréz můžete spolehlivě a hospodárně obrábět abrazivní materiály na výrobu desek tištěných spojů, materiály obsahující skelné vlákna, uhlík nebo lamináty.



Lamináty - Lamináty

CFK - CRP

GFK - GRP

PCB - PCB

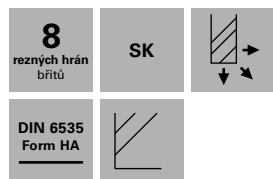
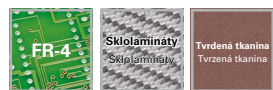


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Rybinové frézy

DATRON Rybinové frézy



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- jemnozubá  
jemné zuby
- čelo rybinovite zabrúsené  
čelo rybinovitě zabroušené
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Tieto nástroje sú vhodné predovšetkým na obrábanie dosiek plošných spojov alebo testovacích adaptérov.

Tyto nástroje jsou vhodné především pro obrábění desek tiskových spojů nebo testovacích adaptérů.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068106	0.6	3.0	40.0	3.0	11,60	1
00686506	0.6	3.175	40.0	3.0	9,60	1
0068107	0.7	3.0	40.0	3.5	11,60	1
0068108	0.8	3.0	40.0	5.0	11,60	1
00686508	0.8	3.175	40.0	5.0	9,60	1
0068110	1.0	3.0	40.0	5.0	11,60	1
00686510	1.0	3.175	40.0	5.0	9,60	1
0068111	1.1	3.0	38.0	5.0	11,60	2
00686511	1.1	3.175	38.0	7.0	9,60	1
0068112	1.2	3.0	40.0	5.0	11,60	1
00686512	1.2	3.175	40.0	5.0	9,60	1
00686513	1.3	3.175	38.0	7.0	9,60	1
00686514	1.4	3.175	38.0	7.0	9,60	1
0068115	1.5	3.0	40.0	8.0	11,60	1

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00686515	1.5	3.175	40.0	8.0	9,60	1
00686516	1.6	3.175	38.0	8.5	9,60	1
00686517	1.7	3.175	38.0	8.5	9,60	1
00686518	1.8	3.175	38.0	8.5	9,60	1
00686519	1.9	3.175	38.0	8.5	9,60	1
0068120	2.0	3.0	40.0	8.0	11,60	1
00686520	2.0	3.175	40.0	8.0	9,60	1
00686521	2.1	3.175	38.0	9.0	9,60	1
00686522	2.2	3.175	38.0	9.0	9,60	1
00686523	2.3	3.175	38.0	9.0	9,60	1
0068124	2.4	3.0	40.0	8.0	11,60	1
00686524	2.4	3.175	40.0	8.0	9,60	1
0068130	3.0	3.0	40.0	12.0	11,60	1
00686530	3.0	3.175	40.0	10.0	9,60	1

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



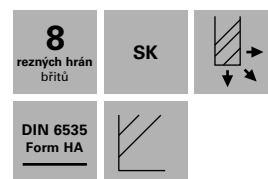
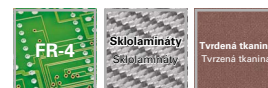
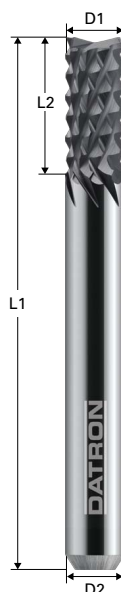
# DATRON Rybinové frézy, povlakované

DATRON Rybinové frézy, povlakované

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- jemnozubá  
jemné zuby
- čelo rybinovite zabrúsené  
čelo rybinovitě zabroušené
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- X.CEED/diamantové povlakovanie  
X.CEED/diamantové povlakování

Vďaka jemnozubosti frézy a povlakovaniu je možné aj pri vysoko-abrazívnych materiáloch dosiahnuť vysokú životnosti nástrojov.

Ďaký jemným zubům frézy a povlakování lze dosáhnout i při vysoce abrazivních materiálech dlouhé životnosti nástrojů.



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
006T106	0.6	3.0	40.0	3.0	X.CEED	14,20	2
006T107	0.7	3.0	40.0	3.5	X.CEED	14,20	2
006T110	1.0	3.0	40.0	5.0	X.CEED	14,20	2
006T115	1.5	3.0	40.0	8.0	X.CEED	14,20	2
006T120	2.0	3.0	40.0	8.0	X.CEED	14,20	2
006T124	2.4	3.0	40.0	8.0	X.CEED	14,20	2
006T130	3.0	3.0	40.0	12.0	X.CEED	14,20	2
0068164	4.0	6.0	50.0	16.0	X.CEED	42,00	2
0068165	5.0	6.0	50.0	22.0	X.CEED	42,00	2
0068166S	6.0	6.0	50.0	12.0	X.CEED	42,00	2

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			TR
0073126B	2.0	3.175	40.0	9.0	Diamant Diamant	16,80	2
0073126C	2.4	3.175	40.0	9.0	Diamant Diamant	16,80	2
0073126D	3.0	3.175	40.0	9.0	Diamant Diamant	16,80	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

P = X.CEED alebo diamantové povlakovanie  
P = X.CEED nebo diamantové povlakování





# DATRON Vrtáky a frézy na výrobu závitů

DATRON Vrtáky a závitové frézy na výrobu závitů

Spolehlivé vrtání od průměru 0,1 mm. Bleskové frézování závitů od závitu M1. Inovácia: Frézy vyrábajúce otvor a závit súčasne. Behom jedinej pracovnej operácie.

Spolehlivé vrtání od průměru 0.1 mm. Bleskové frézování závitů od závitu M1. Inovace: Frézy vyrábějící otvor i závit současně. Během jediné pracovní operace.

Drevo - Dřevo

Zlato - Zlato

Striebro - Stříbro

Med' - Měď

Mosadz - Mosaz

Plasty - Plasty

Hliník - Hliník



# DATRON Vrtáky, 3 mm stopka

DATRON Vrtáky, 3 mm stopka



- vrták zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitický vrták ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- vrcholový uhol 130°  
vrcholový úhel 130°
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00682015	0.15	3.0	40.0	2.0	6,30	2
0068202	0.2	3.0	40.0	3.5	6,30	2
00682025	0.25	3.0	40.0	3.5	6,30	2
0068203	0.3	3.0	40.0	3.5	5,30	2
00682035	0.35	3.0	40.0	3.5	5,30	2
0068204	0.4	3.0	40.0	6.0	5,30	2
00682045	0.45	3.0	40.0	6.0	4,20	2
0068205	0.5	3.0	40.0	6.0	4,20	2
00682055	0.55	3.0	40.0	6.0	4,20	2
0068206	0.6	3.0	40.0	6.5	4,20	2
00682065	0.65	3.0	40.0	6.5	4,20	2
0068207	0.7	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682075	0.75	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068208	0.8	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682085	0.85	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068209	0.9	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682095	0.95	3.0	40.0	10.5	4,20	2

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068210	1.0	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682105	1.05	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068211	1.1	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682115	1.15	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068212	1.2	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682125	1.25	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068213	1.3	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682135	1.35	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068214	1.4	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682145	1.45	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068215	1.5	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682155	1.55	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068216	1.6	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682165	1.65	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068217	1.7	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682175	1.75	3.0	40.0	10.5	4,20	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



# DATRON Vrtáky, 3 mm stopka

DATRON Vrtáky, 3 mm stopka

- vrták ze spekaných karbidů s velmi jemnou zrnitostí  
monolitický vrták ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- vrcholový úhel 130°  
vrcholový úhel 130°
- stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068218	1.8	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682185	1.85	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068219	1.9	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682195	1.95	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068220	2.0	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682205	2.05	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068221	2.1	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682215	2.15	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068222	2.2	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682225	2.25	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068223	2.3	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682235	2.35	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068224	2.4	3.0	40.0	10.5	4,20	2

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00682245	2.45	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068225	2.5	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682255	2.55	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068226	2.6	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682265	2.65	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068227	2.7	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682275	2.75	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068228	2.8	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682285	2.85	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068229	2.9	3.0	40.0	10.5	4,20	2
00682295	2.95	3.0	40.0	10.5	4,20	2
0068230	3.0	3.0	40.0	10.5	4,20	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

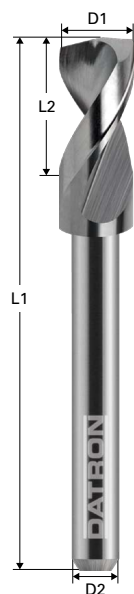


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Vrtáky, 3 mm stopka

DATRON Vrtáky, 3 mm stopka



- vrták zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitický vrták ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- vrcholový uhol 165°  
vrcholový úhel 165°
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068231	3.1	3.0	40.0	12.0	10,90	2
0068232	3.2	3.0	40.0	12.0	10,90	2
0068233	3.3	3.0	40.0	12.0	10,90	2
0068234	3.4	3.0	40.0	12.0	10,90	2
0068235	3.5	3.0	40.0	12.0	10,90	2
0068236	3.6	3.0	40.0	12.0	12,90	2
0068237	3.7	3.0	40.0	12.0	12,90	2
0068238	3.8	3.0	40.0	12.0	12,90	2
0068239	3.9	3.0	40.0	12.0	12,90	2
0068240	4.0	3.0	40.0	12.0	12,90	2
0068241	4.1	3.0	40.0	12.0	12,90	2
0068242	4.2	3.0	40.0	12.0	12,90	2
0068243	4.3	3.0	40.0	12.0	12,90	2
0068244	4.4	3.0	40.0	12.0	12,90	2
0068245	4.5	3.0	40.0	12.0	12,90	2
0068246	4.6	3.0	40.0	12.0	15,00	2
0068247	4.7	3.0	40.0	12.0	15,00	2
0068248	4.8	3.0	40.0	12.0	15,00	2

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068249	4.9	3.0	40.0	12.0	15,00	2
0068250	5.0	3.0	40.0	12.0	15,00	2
0068251	5.1	3.0	40.0	12.0	16,40	2
0068252	5.2	3.0	40.0	12.0	16,40	2
0068253	5.3	3.0	40.0	12.0	16,40	2
0068254	5.4	3.0	40.0	12.0	16,40	2
0068255	5.5	3.0	40.0	12.0	16,40	2
0068256	5.6	3.0	40.0	12.0	18,20	2
0068257	5.7	3.0	40.0	12.0	18,20	2
0068258	5.8	3.0	40.0	12.0	18,20	2
0068259	5.9	3.0	40.0	12.0	18,20	2
0068260	6.0	3.0	40.0	12.0	18,20	2
0068261	6.1	3.0	40.0	12.0	19,50	2
0068262	6.2	3.0	40.0	12.0	19,50	2
0068263	6.3	3.0	40.0	12.0	19,50	2
0068264	6.4	3.0	40.0	12.0	19,50	2
0068265	6.5	3.0	40.0	12.0	19,50	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



# DATRON Vrtáky, 1/8" stopka

DATRON Vrtáky, 1/8" stopka

- vrták ze spekaných karbidů s velmi jemnou zrnitostí  
monolitický vrták ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- vrcholový úhel 130°  
vrcholový úhel 130°
- stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068701	0.1	3.175	38.0	1.0	6,30	1
00687015	0.15	3.175	38.0	2.5	6,30	1
0068702	0.2	3.175	38.0	3.2	6,30	1
00687025	0.25	3.175	38.0	3.5	6,30	1
0068703	0.3	3.175	40.0	5.5	4,90	1
00687035	0.35	3.175	38.0	5.5	4,90	1
0068704	0.4	3.175	40.0	5.5	4,90	1
00687045	0.45	3.175	40.0	7.0	3,90	1
0068705	0.5	3.175	40.0	5.5	3,90	1
00687055	0.55	3.175	40.0	5.5	3,90	1
0068706	0.6	3.175	40.0	7.0	3,90	1
00687065	0.65	3.175	40.0	8.5	3,90	1
0068707	0.7	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687075	0.75	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068708	0.8	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687085	0.85	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068709	0.9	3.175	40.0	10.5	3,90	1

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00687095	0.95	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068710	1.0	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687105	1.05	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068711	1.1	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687115	1.15	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068712	1.2	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687125	1.25	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068713	1.3	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687135	1.35	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068714	1.4	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687145	1.45	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068715	1.5	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687155	1.55	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068716	1.6	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687165	1.65	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068717	1.7	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687175	1.75	3.175	40.0	10.5	3,90	1

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

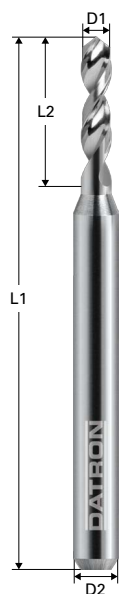


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Vrtáky, 1/8" stopka

DATRON Vrtáky, 1/8" stopka



- vrták ze spekaných karbidů s velmi jemnou zrnitostí  
monolitický vrták ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- vrcholový úhel 130°  
vrcholový úhel 130°
- stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068718	1.8	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687185	1.85	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068719	1.9	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687195	1.95	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068720	2.0	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687205	2.05	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068721	2.1	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687215	2.15	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068722	2.2	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687225	2.25	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068723	2.3	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687235	2.35	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068724	2.4	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687245	2.45	3.175	40.0	10.5	3,90	1

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068725	2.5	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687255	2.55	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068726	2.6	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687265	2.65	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068727	2.7	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687275	2.75	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068728	2.8	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687285	2.85	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068729	2.9	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687295	2.95	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068730	3.0	3.175	40.0	10.5	3,90	1
00687305	3.05	3.175	40.0	10.5	3,90	1
0068731	3.1	3.175	40.0	10.5	3,90	1

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

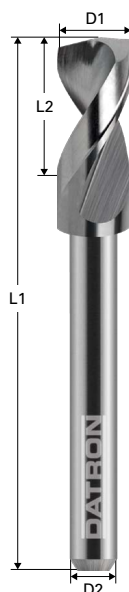




# DATRON Vrtáky, 1/8" stopka

DATRON Vrtáky, 1/8" stopka

- vrták ze spekaných karbidů s velmi jemnou zrnitostí  
monolitický vrták ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- vrcholový uhol 165°  
vrcholový úhel 165°
- stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068732	3.2	3.175	40.0	12.0	8,10	1
0068733	3.3	3.175	40.0	12.0	8,10	1
0068734	3.4	3.175	40.0	12.0	8,10	1
0068735	3.5	3.175	40.0	12.0	8,10	1
0068736	3.6	3.175	40.0	12.0	9,10	1
0068737	3.7	3.175	40.0	12.0	9,10	1
0068738	3.8	3.175	40.0	12.0	9,10	1
0068739	3.9	3.175	40.0	12.0	9,10	1
0068740	4.0	3.175	40.0	12.0	9,10	1
0068741	4.1	3.175	40.0	12.0	9,70	1
0068742	4.2	3.175	40.0	12.0	9,70	1
0068743	4.3	3.175	40.0	12.0	9,70	1
0068744	4.4	3.175	40.0	12.0	9,70	1
0068745	4.5	3.175	40.0	12.0	9,70	1
0068746	4.6	3.175	40.0	12.0	10,10	1
0068747	4.7	3.175	40.0	12.0	10,10	1
0068748	4.8	3.175	40.0	12.0	10,10	1

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068749	4.9	3.175	40.0	12.0	10,10	1
0068750	5.0	3.175	40.0	12.0	10,10	1
0068751	5.1	3.175	40.0	12.0	11,10	1
0068752	5.2	3.175	40.0	12.0	11,10	1
0068753	5.3	3.175	40.0	12.0	11,10	1
0068754	5.4	3.175	40.0	12.0	11,10	1
0068755	5.5	3.175	40.0	12.0	11,10	1
0068756	5.6	3.175	40.0	12.0	12,10	1
0068757	5.7	3.175	40.0	12.0	12,10	1
0068758	5.8	3.175	40.0	12.0	12,10	1
0068759	5.9	3.175	40.0	12.0	12,10	1
0068760	6.0	3.175	40.0	12.0	12,10	1
0068761	6.1	3.175	40.0	12.0	14,20	1
0068762	6.2	3.175	40.0	12.0	14,20	1
0068763	6.3	3.175	40.0	12.0	14,20	1
0068764	6.4	3.175	40.0	12.0	14,20	1
0068765	6.5	3.175	40.0	12.0	14,20	1

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

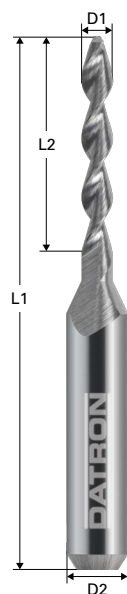


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Vrtáky, 6 mm stopka

DATRON Vrtáky, 6 mm stopka



- vrták zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitický vrták ze sliutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- vrcholový uhol 130°  
vrcholový úhel 130°
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- vhodný pre materiály s hrúbkou do 20 mm  
vhodný pro materiály s tloušťkou do 20 mm

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068230L	3.0	6.0	50.0	21.0	34,10	2
0068231L	3.1	6.0	50.0	21.0	34,10	2
0068232L	3.2	6.0	50.0	21.0	34,10	2
0068233L	3.3	6.0	50.0	21.0	34,10	2
0068234L	3.4	6.0	50.0	21.0	34,10	2
0068235L	3.5	6.0	50.0	21.0	34,10	2
0068236L	3.6	6.0	50.0	21.0	34,10	2
0068237L	3.7	6.0	50.0	21.0	34,10	2
0068238L	3.8	6.0	50.0	21.0	34,10	2
0068239L	3.9	6.0	50.0	21.0	34,10	2
0068240L	4.0	6.0	50.0	21.0	34,10	2
0068241L	4.1	6.0	50.0	21.0	33,10	2
0068242L	4.2	6.0	50.0	21.0	33,10	2
0068243L	4.3	6.0	50.0	21.0	33,10	2
0068244L	4.4	6.0	50.0	21.0	33,10	2
0068245L	4.5	6.0	50.0	21.0	33,10	2

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068246L	4.6	6.0	50.0	21.0	33,10	2
0068247L	4.7	6.0	50.0	21.0	33,10	2
0068248L	4.8	6.0	50.0	21.0	33,10	2
0068249L	4.9	6.0	50.0	21.0	33,10	2
0068250L	5.0	6.0	50.0	21.0	32,10	2
0068251L	5.1	6.0	50.0	21.0	32,10	2
0068252L	5.2	6.0	50.0	21.0	32,10	2
0068253L	5.3	6.0	50.0	21.0	32,10	2
0068254L	5.4	6.0	50.0	21.0	32,10	2
0068255L	5.5	6.0	50.0	21.0	32,10	2
0068256L	5.6	6.0	50.0	21.0	32,10	2
0068257L	5.7	6.0	50.0	21.0	32,10	2
0068258L	5.8	6.0	50.0	21.0	32,10	2
0068259L	5.9	6.0	50.0	21.0	32,10	2
0068260L	6.0	6.0	50.0	21.0	32,10	2

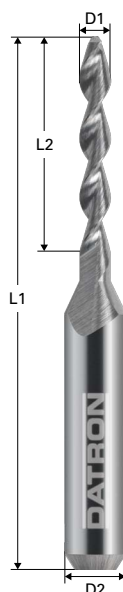
TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



# DATRON Vrtáky, 6 mm stopka

DATRON Vrtáky, 6 mm stopka

- vrták zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitický vrták ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- vrcholový uhol 130°  
vrcholový úhel 130°
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- vhodný pre materiály s hrúbkou do 30 mm  
vhodný pro materiály s tloušťkou do 30 mm



<b>Hliník</b> Hliník	<b>Drevo</b> Dřevo	<b>Plasty</b> Plasty
<b>Meď</b> Měď	<b>Mosadz</b> Mosaz	
<b>2</b> rezné hrany břity	<b>SK</b>	<b>30°</b>
	<b>DIN 6535</b> Form HA	<b>130°</b>

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068240X	4.0	6.0	60.0	31.0	39,10	2
0068245X	4.5	6.0	60.0	31.0	38,10	2
0068250X	5.0	6.0	60.0	31.0	37,10	2
0068255X	5.5	6.0	60.0	31.0	37,10	2
0068260X	6.0	6.0	60.0	31.0	37,10	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# Odporúčané hodnoty závitových fréz

Doporučené hodnoty závitových fréz

## Odporúčané hodnoty závitových fréz pre nastavenie v databáze nástrojov DATRON

Doporučené hodnoty závitových fréz v databáze nástrojů DATRON

Obj. č.	D nominálne	D skutočné	Otáčky	K	D2	U/R	L2
Obj. č.	D nominální	D skutečné	Otáčky	K		Ú/R	
0068418/L	0.80	0.80	35.000	40	0.49	60	0.09
0068418S	0.95	0.95	35.000	40	0.65	60	0.09
0068419	1.4	1.4	35.000	40	0.8	60	0.1
0068419L	1.4	1.4	30.000	40	0.8	60	0.1
0068419X	1.4	1.4	32.000	40	0.8	60	0.1
0068420	2.0	2.0	35.000	40	1.0	60	0.2
0068420L	2.0	2.0	30.000	40	1.0	60	0.2
0068420X	2.0	2.0	32.000	40	1.0	60	0.2
0068450	6.0	6.0	25.000	40	1.9	55	0.7
0068450A	8.0	8.0	25.000	40	3.0	55	1.55
0068451	4.0	4.08	25.000	40	1.97	60	0.5
0068451A	8.0	8.0	25.000	40	3.0	60	1.6
0068451L	4.0	4.08	22.000	40	1.97	60	0.5
0068451X	4.0	4.08	24.000	40	1.97	60	0.5
0068452	6.0	5.95	25.000	40	2.98	80	1.3

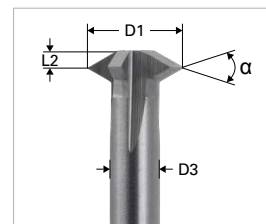
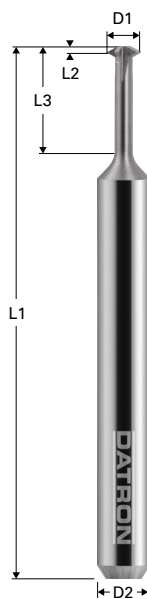
# DATRON Frézy na závity

DATRON Frézy na závity

- závitová fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická závitová fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- so štyrmi reznými hranami  
se čtyřmi břity
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

S týmto nástrojom je možné priamo na vysokofrekvenčnom vřetene vyrábät závity už od M1. Nie je viac potrebné vyrábät závity v inom stroji. Vyrábete ich priamo na vysokorychlostnom obrábacom centre.

S tímto nástrojem je možné přímo na vysokofrekvenčním vřetenu vyrábět závit již od M1. Není více potřeba vyrábět závit na jiném stroji. Vyrábíte je přímo na vysokorychlostním obráběcím centru.



<b>Hliník</b> Hliník	<b>Zlato</b> Zlato	<b>Plasty</b> Plasty
<b>Meď</b> Meď	<b>Mosadz</b> Mosaz	
<b>4</b> rezné hrany břity	<b>SK</b>	
<b>DIN 6535</b> Form HA		

Obj.č.	Závit	D1	D2	D3	L1	L2	L3	α	€	TR
Obj. č.	Závit	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel		TR
0068418	M1.0 - M1.2	0.8	3.0	0.49	40.0	0.09	3.0	60	85,20	2
0068418L	M1.0 - M1.2	0.8	3.0	0.49	40.0	0.09	6.0	60	85,20	2
0068418S	M1.4	0.95	3.0	0.65	40.0	0.09	3.0	60	95,50	2
0068419	M1.6 - M2.5	1.4	3.0	0.9	40.0	0.1	6.0	60	51,00	2
0068419L	M1.6 - M2.5	1.4	3.0	0.9	40.0	0.1	10.0	60	55,20	2
0068419X	M1.6 - M2.5	1.4	3.0	0.9	60.0	0.1	6.0	60	104,10	2
0068420	M2.5 - M4	2.0	3.0	1.0	40.0	0.2	8.0	60	51,00	2
0068420L	M2.5 - M4	2.0	3.0	1.0	40.0	0.2	12.0	60	55,20	2
0068420X	M2.5 - M4	2.0	3.0	1.0	50.0	0.2	8.0	60	99,90	2
0068451	M5 - M10	4.0	6.0	2.0	50.0	0.5	12.0	60	57,40	2
0068451L	M5 - M10	4.0	6.0	2.0	50.0	0.5	16.0	60	62,60	2
0068451X	M5 - M10	4.0	6.0	2.0	60.0	0.5	30.0	60	104,10	2
0068451A	M10 - M36	8.0	6.0	3.0	50.0	1.6	12.0	60	81,00	2
0068450	Whitworth < 1/2"	6.0	6.0	3.0	50.0	0.7	12.0	55	62,10	2
0068450A	Whitworth > 1/2"	8.0	6.0	3.0	50.0	1.55	12.0	55	81,00	2
0068452	PG7 - PG48	6.0	6.0	3.0	50.0	1.3	12.0	80	57,40	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# Odporúčané hodnoty fréz na výrobu otvoru so závitom

Doporučené hodnoty fréz na výrobu otvoru se závitom

## Odporúčané hodnoty fréz na výrobu otvoru so závitom pre nastavenie v databáze nástrojov DATRON

Doporučené hodnoty fréz na výrobu otvoru se závitom v databáze nástrojů DATRON

Obj.č.	D nominálne	D skutočné	Otáčky	K	D2	U/R	L2
Obj. č.	D nominální	D skutečné	Otáčky	K		Ú/R	
0068419A	2.0	2.0	45.000	40	1.34	60	0.2
0068420A	3.0	3.0	40.000	40	1.97	60	0.3
0046454	6.0	5.95	33.000	40	4.14	80	1.2
0068454A	6.0	5.95	33.000	40	2.75	60	1.2
0068456	4.8	4.6	25.000	40	3.35	60	0.5
0068457	6.0	5.95	25.000	40	4.0	60	0.5
0068458	8.0	7.95	25.000	40	5.4	60	0.5

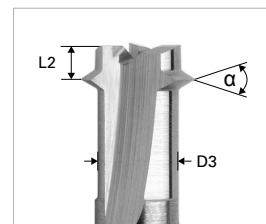
# DATRON Frézy na výrobu otvorů so závitom

DATRON Frézy na výrobu otvorů se závitom

- **DATRON Frézy na výrobu otvorů so závitom**  
Frézy na výrobu otvorů se závitom DATRON
- **s tromi reznými hranami**  
se třemi břity
- **stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)**  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

S tímto inovativním nástrojem značky DATRON sa dosahuje vysoko efektívna výroba závitov. Umožňuje totiž vyrobiť samotný otvor aj so závitom v jedinom kroku. Tento špeciálny nástroj má DATRON patentovaný.

S tímto inovativním nástrojem značky DATRON se dosahuje vysoce efektivní výroba závitů. Umožňuje totiž vyrobiť samotný otvor i se závitom v jediném kroku. Tento speciální nástroj má DATRON patentovaný.



<b>Hliník</b> Hliník	<b>Plasty</b> Plasty	<b>Meď</b> Meď
<b>Mosadz</b> Mosadz		
<b>3</b> rezné hrany břity	<b>SK</b>	
<b>DIN 6535</b> Form HA		

Obj.č.	Závit	D1	D2	D3	L1	L2	L3	α	€	TR
Obj. č.	Závit	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel		TR
0068419A	M2.5 - M3	1.4	3.0	1.4	40.0	1.0	8.0	60	65,10	2
0068420A	M4 - M5	2.1	3.0	2.1	40.0	1.0	10.0	60	65,10	2
0068456	M6	3.3	6.0	3.5	50.0	1.3	12.0	60	70,40	2
0068457	M8 - M10	3.9	6.0	4.0	50.0	2.0	12.0	60	70,40	2
0068458	M12 - M16	5.2	6.0	5.4	50.0	2.0	12.0	60	75,60	2
0068454	PG7 - PG 48	4.0	6.0	4.2	50.0	2.5	12.0	80	51,50	2
0068454A	metrický káblový metrický kabelový	3.9	6.0	4.0	50.0	2.5	12.0	60	65,10	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114



# Odporúčané hodnoty hrebenkových fréz

Doporučené hodnoty hřebíkových fréz

## Odporúčané hodnoty hrebenkových fréz pre nastavenie v databáze nástrojov DATRON

Doporučené hodnoty hřebíkových fréz v databáze nástrojů DATRON

Obj.č.	D nominálne	D skutočné	Otáčky	Závit	D2	U/R	L2
Obj. č.	D nominální	D skutečné	Otáčky	Závit		Ú/R	
00684503	2.3	2.3	21.200	M3	0	60	0
00684544	3.0	2.98	14.300	M4	0	60	0
00684555	3.8	3.72	12.800	M5	0	60	0
00684566	4.5	4.48	10.850	M6	0	60	0
00684568	6.1	6.0	8.000	M8	0	60	0

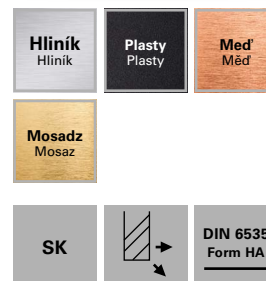
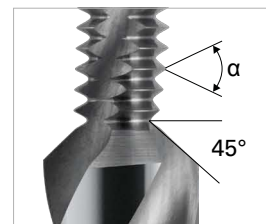
# DATRON Hřebienkové frézy na závity

Hřebíkové frézy na závity DATRON

- hřebienková závitová fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická hřebíková závitová fréza ze slinitých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- integrované 45° zrazenie hrany  
integrované 45° sražení hrany

Tento nástroj umožňuje vyrobiť závit počas jednej otáčky. Tak je možné časovo optimalizovať závitovanie a výrobu zefektívniť. Integrovaný záhlbník slúži na zrazenie hrany pod uhlom 45°.

Tímto nástrojem lze vyrobit závit během jediné otáčky. Tak lze závitování časově optimalizovat a výrobu zefektivnit. Integrovaný záhlubník slouží na sražení hrany pod úhlem 45°.



Obj.č. Obj. č.	Závit Závit	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α Uhol/Úhel	€	TR TR
00684503	M3	2.3	6.0	50.0	8.0	60	116,70	2
00684504	M4	3.0	6.0	50.0	8.0	60	116,70	2
00684544	M4	3.0	6.0	50.0	12.0	60	120,90	2
00684505	M5	3.8	6.0	50.0	12.0	60	120,90	2
00684555	M5	3.8	6.0	50.0	16.0	60	123,50	2
00684506	M6	4.5	8.0	50.0	12.0	60	124,10	2
00684566	M6	4.5	8.0	50.0	16.0	60	127,20	2
00684508	M8	6.0	10.0	50.0	12.0	60	131,10	2
00684588	M8	6.0	10.0	50.0	16.0	60	141,90	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114



# DATRON Frézy s guľovým čelom, frézy na vonkajšie zaoblenia a frézy na T-drážky

DATRON Frézy s kulovým čelom, frézy na vnější zaoblení a frézy na T-drážky

Pre 3D obrábanie Vám DATRON ponúka frézy s guľovým čelom v niekoľkých variantoch. Popri frézach s jednou, dvomi a štyrmi reznými hranami môžete získať exkluzívne len u nás aj leštené frézy a mikro-frézy.

Pro 3D obrábění Vám DATRON nabízí frézy v několika provedních. Vedle fréz s jedním, dvěma a čtyřmi břity můžete exkluzivně získat jen u nás i leštěné frézy a mikro-frézy.

Drevo - Dřevo

Zlato - Zlato

Striebro - Stříbro

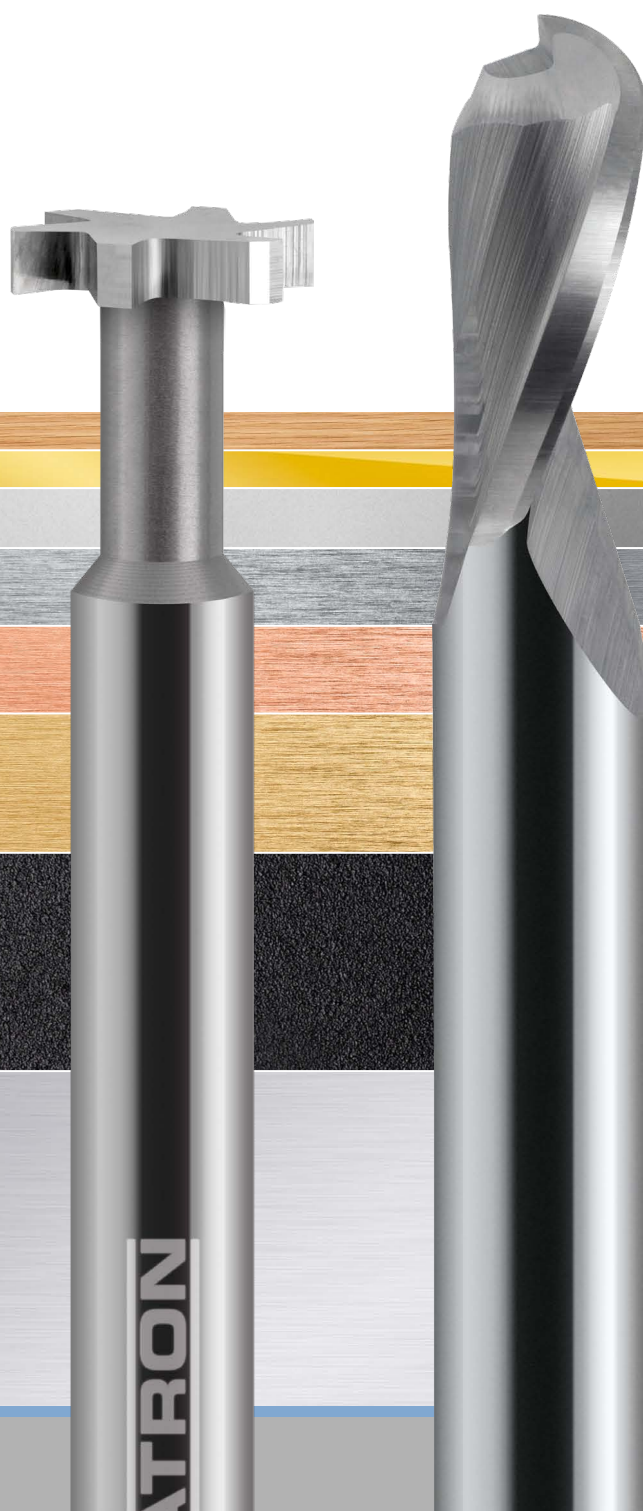
Ocel' - Ocel

Med' - Měď

Mosadz - Mosaz

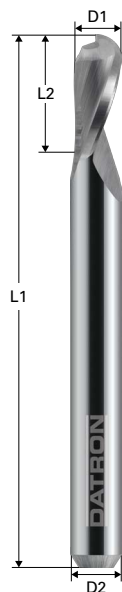
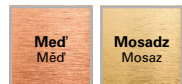
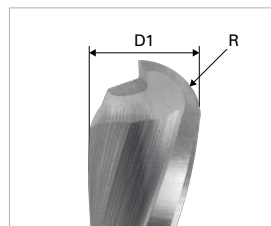
Plasty - Plasty

Hliník - Hliník



# DATRON Frézy s guľovým čelom, jedna rezná hrana

DATRON Frézy s kulovým čelom, jednobřité



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou a guľovým čelom  
s jedním břitem a kulovým čelom
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

S touto špeciálne brúsenou frézou, s jednou reznou hranou a guľovým zaoblením čela, je možné dosiahnuť pri vysokých posuvoch v materiále vynikajúce výsledky frézovania. Cez veľkú medzi-zubovú medzeru sú veľmi dobre odvádzané vznikajúce triesky a je dosiahnutá vysoká kvalita obrobeného povrchu.

S touto speciálně broušenou frézou, s jedním břitem a kulovým zaoblením čela lze dosáhnout vynikajících výsledků frézování při vysokých posuvech v řezu. Přes velkou mezi-zubovou mezeru jsou velice dobře odváděny vznikající třísky a je dosažena vysoká kvalita obrobeného povrchu.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068171E	1.0	3.0	40.0	4.0	0.5	31,50	2
0068172E	2.0	6.0	50.0	7.0	1.0	31,50	2
0068173E	3.0	6.0	50.0	8.0	1.5	31,50	2
0068174E	4.0	6.0	50.0	10.0	2.0	31,50	2
0068175E	5.0	6.0	50.0	12.0	2.5	31,50	2
0068176E	6.0	6.0	50.0	14.0	3.0	31,50	2
0068178E	8.0	8.0	60.0	14.0	4.0	36,80	2
0068179E	10.0	10.0	60.0	20.0	5.0	47,30	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

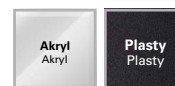
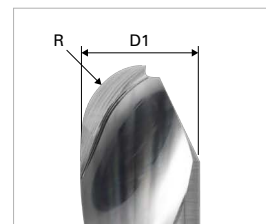
# DATRON Frézy s guľovým čelom, jedna rezná hrana, leštené

DATRON Frézy s kulovým čelom, jednobřité, leštené

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou a guľovým čelom a podbrúsenou stopkou  
s jedním břitem a kulovým čelom a podbroušenou stopkou
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- leštená rezná hrana  
leštěný břit

Vyvinutá špeciálne pre 3D obrábanie priehľadných plastov. Extrémne ostrá geometria reznej hrany so zaleštením garantuje tú najlepšiu kvalitu povrchu po obrobení. Jedna rezná hrana pritom umožňuje vyššie posuvové rýchlosti v materiáli, čo výrazne skracaie výrobné časy.

Vyvinutá špeciálne pro 3D obrábění průhledných plastů. Extrémně ostrá geometrie břitu se zaleštěním garantuje nejvyšší kvalitu povrchu po obrobení. Jeden břit přitom umožňuje vyšší rychlosti posuvu v materiálu, co výrazně zkracuje výrobní časy.

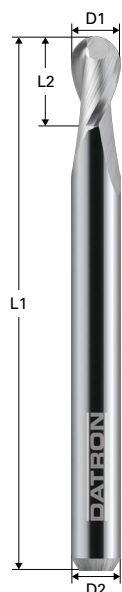
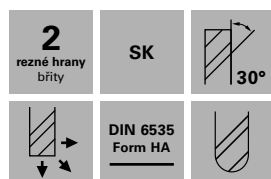
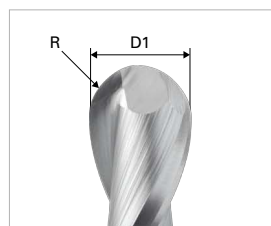


Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068191E	1.0	6.0	0.95	50.0	4.0	12.0	0.5	49,80	2
0068191S	1.50	6.0	1.45	50.0	5.0	12.0	0.75	49,80	2
0068192E	2.0	6.0	1.95	50.0	6.0	20.0	1.0	49,80	2
0068192S	2.50	6.0	2.45	50.0	7.0	20.0	1.25	49,80	2
0068193E	3.0	6.0	2.95	50.0	8.0	21.0	1.5	49,80	2
0068194E	4.0	6.0	3.95	50.0	10.0	21.0	2.0	49,80	2
0068195E	5.0	6.0	4.95	50.0	12.0	22.0	2.5	49,80	2
0068196E	6.0	6.0	5.95	50.0	14.0	22.0	3.0	49,80	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

# DATRON Frézy s guľovým čelom, dve rezné hrany

DATRON Frézy s kulovým čelom, dva bity



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami  
se dvěma bity
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)		TR
00684003	0.3	3.0	40.0	0.5		0.15	43,60	2
00684004	0.4	3.0	40.0	1.2	x	0.2	32,10	2
00684005	0.5	3.0	40.0	0.8		0.25	32,10	2
00684010	0.5	3.0	40.0	1.5	x	0.25	32,10	2
00684006	0.6	3.0	40.0	1.8	x	0.3	32,10	2
00684007	0.7	3.0	40.0	2.1		0.35	32,10	2
00684008	0.8	3.0	40.0	2.4	x	0.4	32,10	2
0068400	1.0	3.0	40.0	3.0		0.50	22,60	2
00684015	1.5	3.0	40.0	3.0	x	0.75	22,60	2
0068402	2.0	3.0	40.0	4.0	x	1.0	22,60	2
00684025	2.5	3.0	40.0	5.0	x	1.25	22,60	2
0068401	3.0	3.0	40.0	6.0	x	1.5	22,60	2
0068403	3.0	6.0	50.0	4.0		1.5	26,80	2
0068404	4.0	6.0	50.0	5.0		2.0	26,80	2
0068405	5.0	6.0	50.0	8.0		2.5	26,80	2
0068406	6.0	6.0	50.0	10.0		3.0	26,80	2
0068408	8.0	8.0	50.0	12.0		4.0	33,10	2

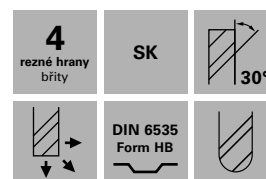
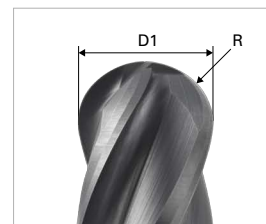
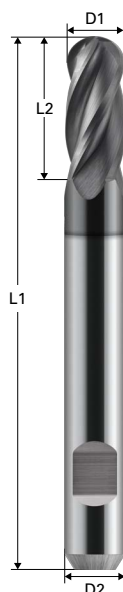
TR = typ rabatu  
TR = Typ rabatu

P = povlakovanie Alcrona  
P = povlakování Alcrona

# DATRON Frézy s guľovým čelom, štyri rezné hrany, krátke

DATRON Frézy s kulovým čelom, čtyři břity, krátké

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- so štyrmi reznými hranami  
se čtyřmi břity
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování
- stopka s upínacou plochou (DIN 6535-HB)  
stopka s upínací plochou (DIN 6535-HB)
- Alcrona povlakovanie  
Alcrona povlakování



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)		TR
0078542	2.0	6.0	57.0	6.0	x	1.0	30,40	2
0078543	3.0	6.0	57.0	8.0	x	1.5	30,40	2
0078544	4.0	6.0	57.0	11.0	x	2.0	30,40	2
0078545	5.0	6.0	57.0	13.0	x	2.5	30,40	2
0078546	6.0	6.0	57.0	13.0	x	3.0	30,40	2
0078548	8.0	8.0	63.0	19.0	x	4.0	38,90	2
0078550	10.0	10.0	72.0	22.0	x	5.0	52,50	2
0078552	12.0	12.0	83.0	26.0	x	6.0	66,10	2
0078554	14.0	14.0	83.0	26.0	x	7.0	88,30	2
0078556	16.0	16.0	92.0	32.0	x	8.0	108,20	2
0078558	18.0	18.0	92.0	32.0	x	9.0	142,80	2
0078560	20.0	20.0	104.0	38.0	x	10.0	163,90	2

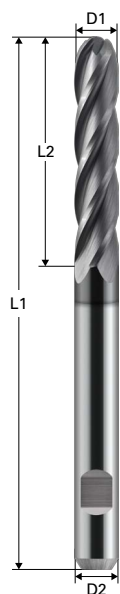
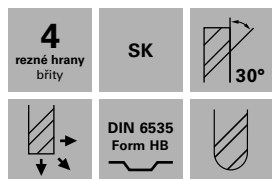
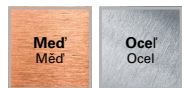
TR = typ rabatu  
TR = Typ rabatu

P = povlakovanie Alcrona  
P = povlakování Alcrona



# DATRON Frézy s guľovým čelom, štyri rezné hrany, dlhé

DATRON Frézy s kulovým čelom, čtyři břity, dlouhé



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- so štyrmi reznými hranami  
se čtyřmi břity
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování
- stopka s upínacou plochou (DIN 6535-HB)  
stopka s upínací plochou (DIN 6535-HB)
- Alcrona povlakovanie  
Alcrona povlakování

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	P	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)		TR
0078543A	3.0	6.0	57.0	20.0	x	1.5	30,40	2
0078544A	4.0	6.0	57.0	20.0	x	2.0	30,40	2
0078545A	5.0	6.0	75.0	30.0	x	2.5	30,40	2
0078546A	6.0	6.0	75.0	30.0	x	3.0	30,40	2
0078548A	8.0	8.0	75.0	30.0	x	4.0	38,90	2
0078550A	10.0	10.0	75.0	30.0	x	5.0	52,50	2
0078552A	12.0	12.0	100.0	45.0	x	6.0	62,90	2
0078554A	14.0	14.0	100.0	45.0	x	7.0	66,10	2
0078556A	16.0	16.0	100.0	45.0	x	8.0	88,30	2
0078558A	18.0	18.0	100.0	45.0	x	9.0	108,20	2
0078560A	20.0	20.0	100.0	45.0	x	10.0	142,80	2

TR = typ rabatu  
TR = Typ rabatu

P = povlakovanie Alcrona  
P = povlakování Alcrona

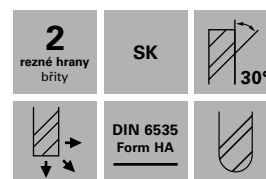
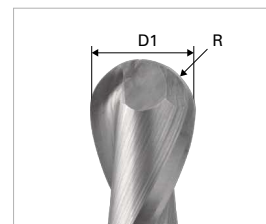
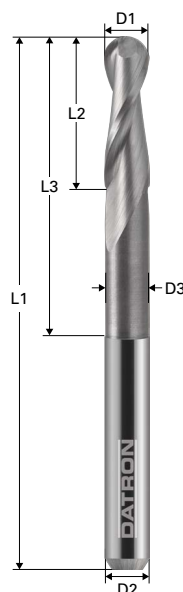
# DATRON Frézy s kulovým čelom, s podbrúsenou stopkou

DATRON Frézy s kulovým čelom, s podbrúsenou stopkou

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami  
se dvěma břity
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování
- podbrúsená stopka  
podbrúšená stopka
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Vďaka podbrúseniu stopky nástroja je možné frézovať aj do väčšej hĺbky.

Díky podbrúšené stopce lze frézovat do větší hloubky.

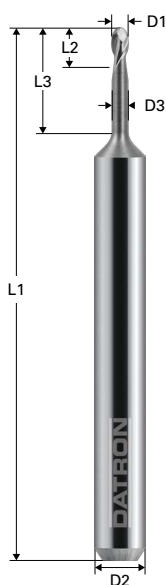
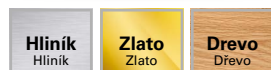
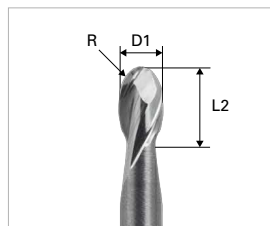


Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0078502	2.0	6.0	1.8	75.0	5.0	20.0	1.0	29,90	2
0078503	3.0	6.0	2.8	75.0	6.0	20.0	1.5	29,90	2
0078504	4.0	6.0	3.8	75.0	8.0	20.0	2.0	29,90	2
0078505	5.0	6.0	4.8	100.0	20.0	40.0	2.5	34,10	2
0078506	6.0	6.0	5.8	100.0	20.0	40.0	3.0	34,10	2
0078508	8.0	8.0	7.8	100.0	20.0	40.0	4.0	38,30	2
0078510	10.0	10.0	9.8	100.0	20.0	40.0	5.0	49,90	2
0078510A	10.0	10.0	9.8	150.0	20.0	60.0	5.0	73,50	2
0078512	12.0	12.0	11.7	100.0	20.0	40.0	6.0	71,40	2
0078512A	12.0	12.0	11.7	150.0	20.0	60.0	6.0	94,50	2
0078516	16.0	16.0	15.7	150.0	30.0	70.0	8.0	153,40	2
0078518	18.0	18.0	17.7	150.0	30.0	70.0	9.0	168,00	2
0078520	20.0	20.0	19.7	150.0	30.0	80.0	10.0	188,00	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

# DATRON Frézy s kulovým čelom, mikro, s podbrúsenou stopkou

DATRON Frézy s kulovým čelom, mikro, s podbrúsenou stopkou



- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami  
se dvěma břity
- 30° stúpanie skrutkovice  
30° stoupání šroubovice
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování
- podbrúsená stopka  
podbroušená stopka
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Vďaka podbrúseniu stopky nástroja je možné frézovať aj do väčšej hĺbky.

Díky podbroušení stopce lze frézovat do větší hloubky.

Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00782004	0.4	3.0	0.35	40.0	0.60	2	0.2	41,90	2
00782005	0.5	3.0	0.45	40.0	0.75	4	0.25	41,90	2
00782006	0.6	3.0	0.55	40.0	0.90	4	0.3	41,90	2
00782008	0.8	3.0	0.75	40.0	1.20	6	0.4	47,20	2
00782010	1.0	3.0	0.95	40.0	1.50	6	0.5	41,90	2
00782011	1.0	3.0	0.95	40.0	1.50	9	0.5	47,20	2
00782012	1.2	3.0	1.15	40.0	1.80	9	0.6	41,90	2
00782015	1.5	3.0	1.45	40.0	2.20	9	0.75	52,40	2
00782020	2.0	3.0	1.95	40.0	3.0	12	1.0	52,40	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

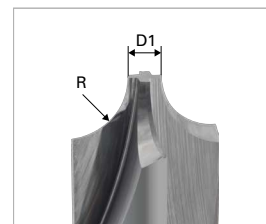
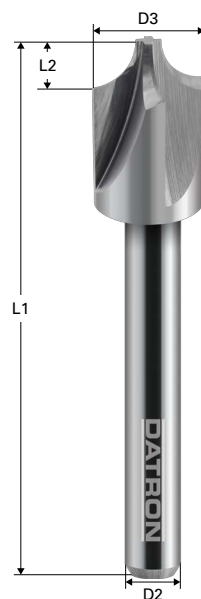
# DATRON Frézy na vonkajšie zaoblenia

DATRON Frézy na vonkajšie zaoblenie

- vonkajšia fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
vonkajšia monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi až štyrmi reznými hranami  
se dvěma až čtyřmi břity
- špeciálne tvarované rezné hrany pre tvarové frézovanie  
speciálně navržené břity pro tvarové frézování
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Táto fréza je špeciálne brúsená na obrábanie vonkajších zaoblení.

Tato fréza je speciálně broušená pro obrábění vonkajších zaoblení.



<b>Hliník</b> Hliník	<b>Zlato</b> Zlato	<b>Drevo</b> Drevo
<b>Plasty</b> Plasty	<b>Meď</b> Meď	<b>Mosadz</b> Mosadz
<b>2/4</b> rezné hrany břity	<b>SK</b>	
<b>DIN 6535</b> Form HA		

Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	R	RH	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	B		TR
0068410	5.0	6.0	6.0	50.0	0.5	0.5	2	33,70	2
0068411	4.0	6.0	6.0	50.0	1.0	1.0	2	33,70	2
00684115	3.0	6.0	6.0	50.0	1.5	1.5	2	33,70	2
0068412	2.0	6.0	6.0	50.0	2.0	2.0	2	33,70	2
00684125	3.0	6.0	8.0	50.0	2.5	2.5	4	53,70	2
0068413	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	3.0	4	67,40	2
00684135	4.0	6.0	11.0	50.0	3.5	3.5	4	78,90	2
0068414	4.0	6.0	12.0	50.0	4.0	4.0	4	84,20	2
00684145	3.0	6.0	12.0	50.0	4.5	4.5	4	84,20	2
0068415	3.0	6.0	13.0	50.0	5.0	5.0	4	95,70	2
0068416	4.0	6.0	16.0	50.0	6.0	6.0	4	102,60	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

RH= počet rezných hrán  
B = počet břitů

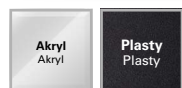
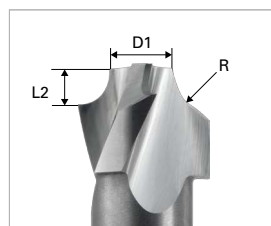


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

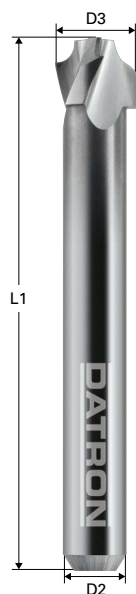
Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Frézy na vonkajšie zaoblenia, leštené

DATRON Frézy na vonkajšie zaoblenie, leštené



**DIN 6535**  
Form HA



- vonkajšia fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
vnější monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s tromi reznými hranami  
se třemi břity
- špeciálne tvarované rezné hrany pre tvarové frézovanie  
speciálně navržené břity pro tvarové frézování
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- leštená rezná hrana  
leštěný břit

Táto fréza bola špeciálne vyvinutá pre obrábanie akrylu. Má veľmi ostrú geometriu reznej hrany, ktorá je navyše aj zaleštená, a tak je optimálna pre tvarové obrábanie priehľadných hrán.

Tato fréza byla speciálně vyvinuta pro obrábění akrylu. Má ostrou geometrii břitu, který je navíc zaleštěn, a tak je optimální pro tvarové obrábění průhledných hran.

Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	R	RH	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	B		TR
00685710	4.0	6.0	6.0	50.0	1.0	1.0	3	41,20	2
00685715	5.0	6.0	8.0	50.0	1.50	1.50	3	62,20	2
00685720	4.0	6.0	8.0	50.0	2.0	2.0	3	62,20	2
00685725	5.0	6.0	10.0	50.0	2.50	2.50	3	83,20	2
00685730	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	3.0	3	83,20	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

RH= počet rezných hrán  
B = počet břitů



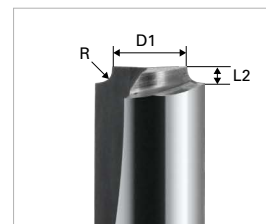
# DATRON Odhlovacie Frézy, s 2 reznými hranami

DATRON Odjehlovací frézy, se dvěma břity

- vonkajšia fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
vnější monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi reznými hranami  
se dvěma břity
- špeciálne tvarované rezné hrany pre tvarové frézovanie  
speciálně navržené břity pro tvarové frézování
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Tieto odhlovacie frézy boli vyvinuté špeciálne na odhľovanie drážiek protitlakových plechov. Všetky nástroje majú jednotný rádius vonkajšieho zaoblenia 0,3 mm. S priermi čela medzi 0,9 a 2,4 mm sú pokryté všetky bežné šírky drážok protitlakových plechov. Rezné hrany optimalizované na obrábanie ocele zaručujú výborné rezné vlastnosti a dobrú životnosť nástroja.

Tyto odjehlovací frézy byly speciálně vyvinuté pro srážení hran drážek protitlakových plechů. Nástroje mají jednotný rádius vnějšího zaoblení 0,3 mm. S průměry čela od 0,9 do 2,4 mm jsou pokryty všechny běžné šířky drážek protitlakových plechů. Geometrie břitu optimalizovaná na obrábění oceli zaručuje výborné rezné vlastnosti a životnost nástroje.



<b>Hliník</b> Hliník	<b>Plasty</b> Plasty	<b>Meď</b> Meď
<b>Mosadz</b> Mosadz	<b>Oceľ</b> Oceľ	
<b>2</b> rezné hrany břity	<b>SK</b>	
<b>DIN 6535</b> Form HA		

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00784908	0.8	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784909	0.9	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784910	1.0	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784911	1.1	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784912	1.2	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784913	1.3	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784914	1.4	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784915	1.5	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784916	1.6	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784917	1.7	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784918	1.8	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784919	1.9	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784920	2.0	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784921	2.1	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784922	2.2	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784923	2.3	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2
00784924	2.4	3.0	40.0	0.3	0.3	49,50	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

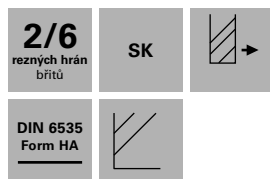
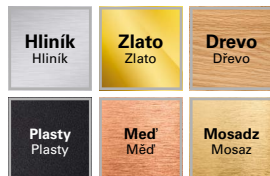
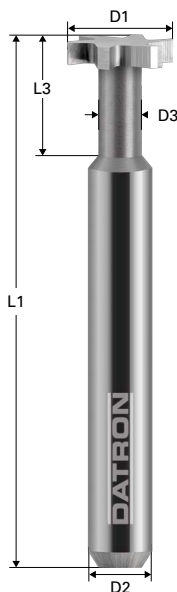
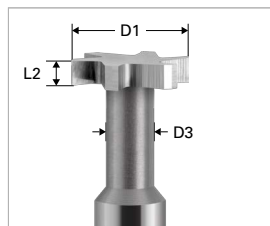


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Frézy na T-drážky

DATRON T-drážkové frézy



- T-drážková fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
T-drážková monolitická fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi až šiestimi reznými hranami  
se dvěma až šesti břity
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

S týmto špeciálnym nástrojom je možné vyrobiť T-drážky alebo bočné podrezanie kontúr. Tak je možné ušetriť potrebu ďalšieho upnutia a skrátiť tak výrobné časy.

S tímto speciálním nástrojem je možné vyrobiť T-drážky alebo boční podrezání kontury. Tak je možné ušetriť další upnutí a zkrátit tak výrobní časy.

Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	RH	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	B		TR
0068425	3.0	3.0	1.6	40.0	0.8	6.0	2	41,10	2
0068424D	6.0	6.0	3.0	50.0	2.8	8.0	4	82,10	2
0068424L	8.0	6.0	3.5	50.0	0.7	6.0	4	89,40	2
0068424K	8.0	6.0	3.5	50.0	1.0	6.0	4	89,40	2
0068424	8.0	6.0	3.5	50.0	1.3	6.0	4	78,90	2
0068424S	8.0	6.0	3.5	50.0	4.5	9.0	4	89,40	2
0068424A	8.0	8.0	3.5	50.0	1.3	6.0	4	82,10	2
0068423	10.0	6.0	4.0	50.0	2.0	12.0	4	82,10	2
0068423A	10.0	6.0	4.0	50.0	2.0	12.0	6	89,10	2
0068426	15.0	6.0	6.0	50.0	3.0	25.0	4	116,70	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

RH= počet rezných hrán  
B = počet břitů

# DATRON Drážkovacie frézy

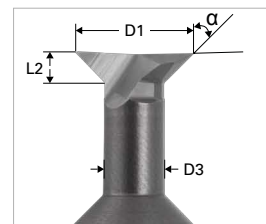
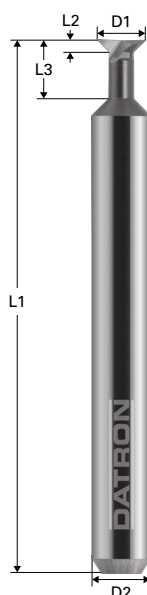
DATRON Drážkovací frézy

- drážkovacie DATRON Frézy pre upínacie drážky  
drážkovací DATRON Frézy pro upínací drážky
- s dvomi reznými hranami  
se dvěma břity
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Tento nástroj bol špeciálne vyvinutý pre potreby frézovania upínacích drážok systémov rýchleho upnutia v CNC obrábacích centrách a odihlenia alebo zrazenia spodnej hrany obrobku. Tak je možné ušetriť potrebu ďalšieho upnutia a skrátiť tak výrobné časy.

Tento nástroj byl speciálně vyvinut pro potřeby frézování upínacích drážek rychloupínacích pneumatických systémů CNC obráběcích center DATRON a odjehlení nebo srazení spodní hrany obrobku.

Tak je možné ušetriť další upnutí a zkrátit tak výrobní časy.



<b>Hliník</b> Hliník	<b>Zlato</b> Zlato	<b>Drevo</b> Drevo
<b>Plasty</b> Plasty	<b>Meď</b> Meď	<b>Mosadz</b> Mosadz
<b>2</b> rezné hrany břity	<b>SK</b>	
<b>DIN 6535</b> Form HA		

Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	α	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel		TR
0068290	3.0	3.0	2.0	40.0	3.0	6.0	5	32,60	2
0068783	3.0	3.0	2.0	40.0	0.87	6.0	30	34,70	2
0068783A	3.0	3.0	2.0	40.0	0.5	6.0	45	34,70	2
0068783B	3.0	3.0	2.0	40.0	0.29	6.0	60	34,70	2
0068690	3.175	3.175	2.0	40.0	3.0	6.0	5	32,60	2
0068784	4.0	6.0	2.0	50.0	1.73	6.0	30	47,00	2
0068784A	4.0	6.0	2.0	50.0	1.0	6.0	45	47,00	2
0068784B	4.0	6.0	2.0	50.0	0.58	6.0	60	47,00	2
0068785	5.0	6.0	2.5	50.0	2.17	6.0	30	47,00	2
0068785A	5.0	6.0	2.5	50.0	1.25	6.0	45	47,00	2
0068785B	5.0	6.0	2.5	50.0	0.72	6.0	60	47,00	2
0068291	6.0	6.0	5.0	50.0	6.0	6.0	5	43,10	2
0068786	6.0	6.0	3.0	50.0	2.6	6.0	30	47,00	2
0068786A	6.0	6.0	3.0	50.0	1.5	6.0	45	47,00	2
0068786B	6.0	6.0	3.0	50.0	0.87	6.0	60	47,00	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114





# DATRON Gravírovacie hroty, záhlbníky a rycí diamant

DATRON Gravírovací hroty, záhlubníky a rycí diamant

Gravírovanie, zrážanie hrán, rytie. Gravírovacie hroty teraz aj vyvážené a v prevedení pre obrábanie ocele.

Gravírování, srážení hran, rytí. Nyní i vyvážené gravírovací hroty a také provedení pro obrábění oceli.

Drevo - Dřevo

Zlato - Zlato

Stříbro - Stříbro

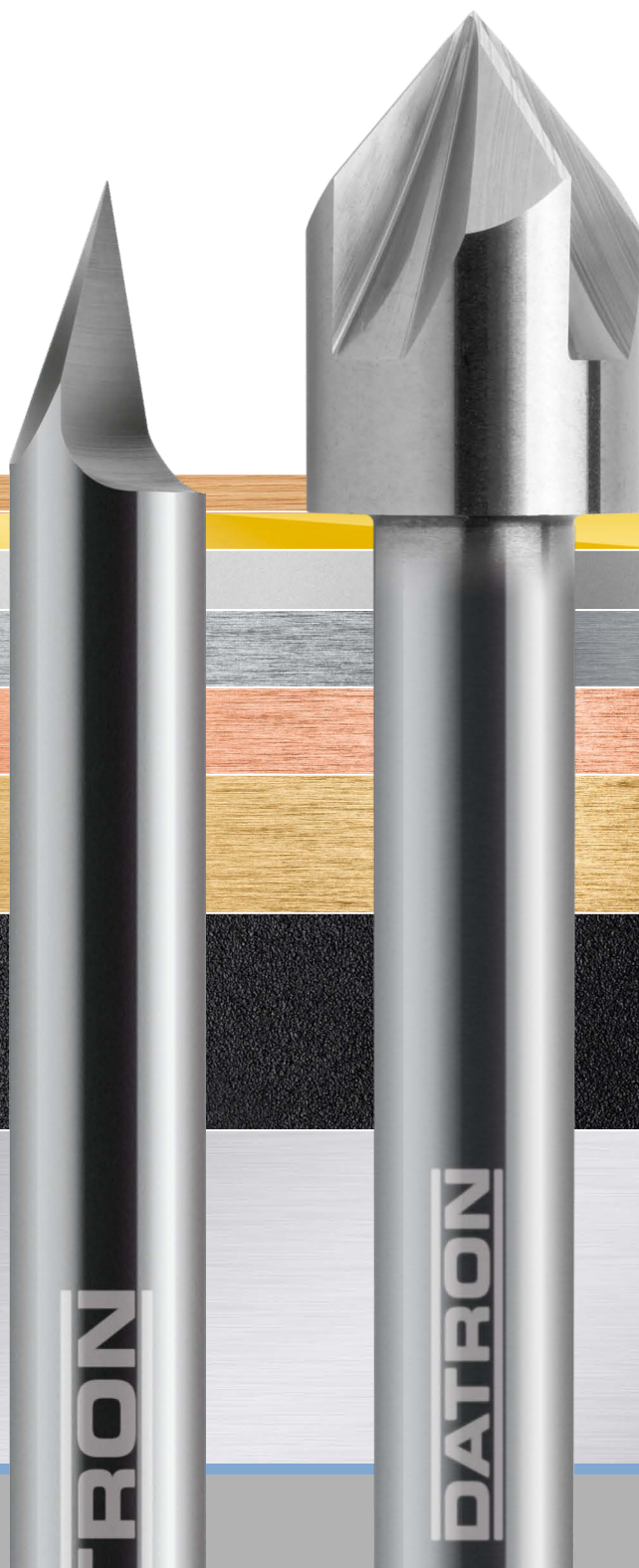
Oceľ - Ocel

Med' - Měď

Mosadz - Mosaz

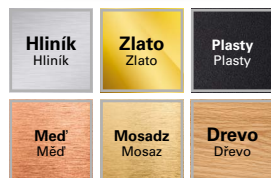
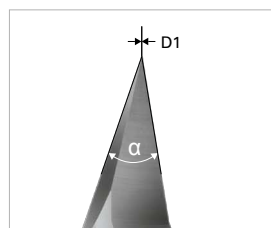
Plasty - Plasty

Hliník - Hliník

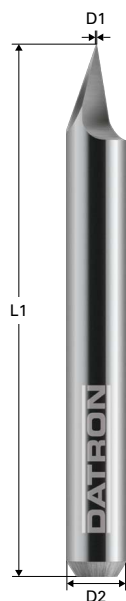


# DATRON Gravírovacie hroty

DATRON Gravírovací hroty



DIN 6535  
Form HA



- gravírovacia fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická gravírovací fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou  
s jedním břitem
- kužeľový tvar nástroja  
kuželovitý tvar nástroje
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Obj.č.	D1	D2	L1	α	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel		TR
0068278	0.05	3.0	40.0	20	14,80	1
0068279	0.1	3.0	40.0	20	14,80	1
0068679	0.1	3.175	40.0	20	14,80	1
0068270	0.1	4.0	40.0	20	19,00	1
0068279A	0.1	3.0	40.0	30	14,80	1
0068679A	0.1	3.175	40.0	30	14,80	1
0068273	0.1	4.0	40.0	30	19,00	1
0068283	0.1	6.0	50.0	30	28,50	1
0068278A	0.2	3.0	40.0	20	14,80	1
0068279B	0.2	3.0	40.0	30	14,80	1
0068283D	0.2	6.0	50.0	30	29,50	1
0068283E	0.3	6.0	50.0	30	29,50	1
0068283F	0.4	6.0	50.0	30	29,50	1
0068283G	0.6	6.0	50.0	30	29,50	1
0068283L	0.1	6.0	50.0	40	28,50	1
0068280	0.1	3.0	40.0	40	14,80	1
0068680	0.1	3.175	40.0	40	14,80	1
0068274	0.1	4.0	40.0	40	19,00	1
0068280B	0.2	3.0	40.0	40	14,80	1
0068280D	0.5	3.0	40.0	40	14,80	2
0068280A	0.1	3.0	40.0	45	14,80	1
0068284B	0.05	6.0	50.0	20	29,50	2
0068284C	0.1	6.0	50.0	20	29,50	2

Obj.č.	D1	D2	L1	α	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel		TR
0068284D	0.2	6.0	50.0	20	29,50	2
0068284F	0.4	6.0	50.0	20	29,50	2
0068681	0.1	3.175	40.0	60	14,80	1
0068276	0.1	4.0	40.0	60	19,00	1
0068281	0.1	3.0	40.0	60	14,80	1
0068281A	0.2	3.0	40.0	60	15,90	1
0068285	0.1	6.0	50.0	50	28,50	1
0068285A	0.1	6.0	50.0	60	29,50	1
0068285D	0.2	6.0	50.0	60	29,50	1
0068285E	0.3	6.0	50.0	60	29,50	1
0068285F	0.4	6.0	50.0	60	29,50	1
0068282	0.1	3.0	40.0	90	14,80	1
0068682	0.1	3.175	40.0	90	14,80	1
0068277	0.1	4.0	40.0	90	19,00	1
0068286	0.1	6.0	50.0	90	28,50	1
0068287	0.1	6.0	50.0	120	29,50	2
0068284	3.0	3.0	40.0	180	12,70	2
0068288	6.0	6.0	50.0	180	14,80	2
0068293	Brúsenie* Broušení*	3.0	40.0		10,70	
0068296	Brúsenie* Broušení*	6.0	50.0		15,90	
0068298	Diamantový lapovací nástroj Diamantový lapovací nástroj				116,00	

\*od 20 kusov, za kus  
\* od 20 kusů, za kus

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



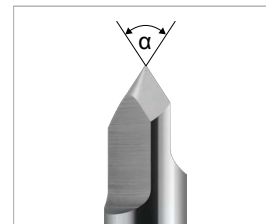
# DATRON Gravírovacie hroty, vyvážené

DATRON Gravírovací hroty, vyvážené

- gravírovacia fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická gravírovací fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou  
s jedním břitem
- kuželový tvar nástroja  
kuželovitý tvar nástroje
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- vyvážený  
vyvážený

Štandardné gravírovacie hroty DATRON sú určené na gravírovanie hliníku, farebných kovov a palstov. Varianty s patentovaným vyvažovacím výbrusom umožňujú nasadenie pri vysokých otáčkach bez vibrácií.

Standardní gravírovací hroty DATRON jsou určeny pro gravírování hliníku, neželezných kovů a plastů. Varianty s patentovaným vyvažovacím výbrusem umožňují použití při vysokých otáčkách bez vibrací.



<b>Hliník</b> Hliník	<b>Zlato</b> Zlato	<b>Plasty</b> Plasty
<b>Meď</b> Meď	<b>Mosadz</b> Mosaz	<b>Drevo</b> Drevo
<b>1</b> rezná hrana břit	<b>SK</b>	
<b>DIN 6535</b> Form HA		

Obj.č.	D1	D2	L1	$\alpha$	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel		TR
0068282G	0.10	6.0	50.0	30	31,70	2
0068284G	0.10	6.0	50.0	40	31,70	2
0068285G	0.10	6.0	50.0	60	31,70	2
0068286G	0.10	6.0	50.0	90	31,70	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

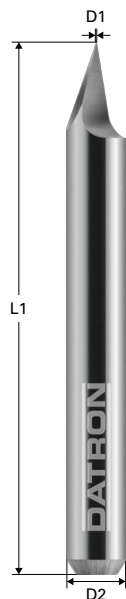
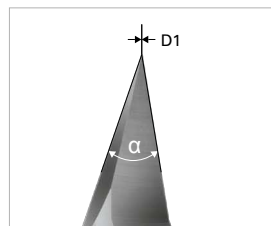


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Gravírovacie hroty na obrábanie ocele

DATRON Gravírovací hroty na obrábění oceli



- gravírovacia fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická gravírovací fréza ze slinitých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou  
s jedním břitem
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- na gravírovanie ocele  
na gravírování oceli

Gravírovacie hroty pre obrábanie ocele majú výrazne zosilenu geometriu reznej hrany a dosahujú vysokú životnosť.

Gravírovací hroty pro obrábění oceli mají výrazně zesílenou geometrii břitu a dosahují vysokou životností.

Obj.č.	D1	D2	L1	α	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel		TR
0068510	0.1	6.0	50.0	20	30,50	2
0068511	0.1	6.0	50.0	30	30,50	2
0068512	0.1	6.0	50.0	40	30,50	2
0068513	0.1	6.0	50.0	60	30,50	2
0068514	0.1	6.0	50.0	90	30,50	2
0068510A	0.2	6.0	50.0	20	30,50	2
0068511A	0.2	6.0	50.0	30	30,50	2
0068512A	0.2	6.0	50.0	40	30,50	2
0068513A	0.2	6.0	50.0	60	30,50	2
0068514A	0.2	6.0	50.0	90	30,50	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



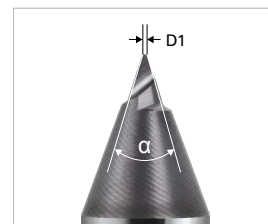
# DATRON Gravírovacie hroty na obrábanie kalenej ocele

DATRON Gravírovací hroty na obrábění kalené oceli

- gravírovacia fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitická gravírovací fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou  
s jedním břitem
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- na gravírovanie ocele  
na gravírování oceli
- zosilena rezná hrana  
zesílený břit

Gravírovacie hroty vyvinuté na obrábanie kalených materiálov majú štandardne špeciálne povlakovanie, extrémne krátke dělení a zosilenu geometriu. Tak je možné dosiahnuť aj v najtvrdších materiáloch hospodárnu dobu životnosti nástroja.

Gravírovací hroty vyvinuté na obrábění kalených materiálů mají standardně speciální povlakování, extrémně krátké dělení a zesílenou geometrii. Tak je možné dosáhnou i v nejtvrdších materiálech hospodární dobu životnosti nástroje.



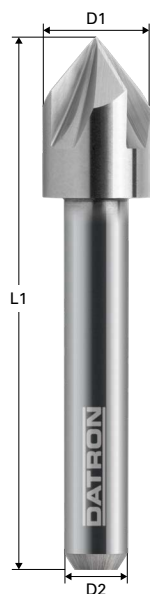
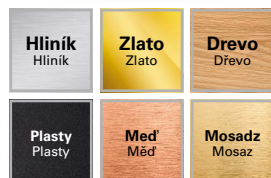
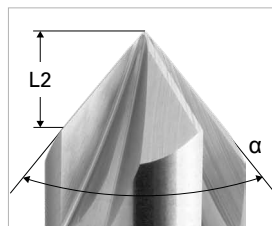
Obj.č.	D1	D2	L1	$\alpha$	P	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel			TR
0068520	0.10	4.0	40.0	30	x	49,20	2
0068520A	0.20	4.0	40.0	30	x	49,20	2
0068521	0.10	4.0	40.0	45	x	49,20	2
0068521A	0.20	4.0	40.0	45	x	49,20	2
0068523	0.10	4.0	40.0	90	x	49,20	2
0068523A	0.20	4.0	40.0	90	x	49,20	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

P = X.CEED povlakovanie  
P = X.CEED povlakování

# DATRON Záhlbníky

DATRON Záhlubníky



- záhlbník zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou monolitický záhlbník ze sliutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s dvomi až štyrmi reznými hranami se dvěma až čtyřmi břitů
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA) stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Týmto tvarovým nástrojom je možné vyrobiť zahĺbenia alebo zrazenia s vysokou kvalitou povrchu po obrobení. Výrazné mezizubové medzery garantujú optimálny odvod triesky a umožňujú vysoké posuvové rýchlosti.

Tímto tvarovým nástrojem je možné vyrobiť zahĺbení nebo sražení s vysokou kvalitou obrobeného povrchu. Výrazné mezizubové mezery garantují optimální odvod třísky a umožňují vysoké posuvové rychlosti.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	α	RH	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel	B		TR
0068478A	3.0	3.0	40.0	2.5	60	2	25,30	2
0068478	3.0	3.0	40.0	1.5	90	2	25,30	2
0068479B	6.0	6.0	50.0	8.5	40	3	29,50	2
0068480B	6.0	6.0	50.0	5.1	60	3	29,50	2
0068479C	6.0	6.0	50.0	3.2	70	3	29,50	2
0068479	6.0	6.0	50.0	3.0	90	3	29,50	2
0068479A	6.0	6.0	50.0	1.7	120	3	29,50	2
0068479D	6.0	6.0	50.0	2.8	140	3	29,50	2
0068480	8.0	6.0	50.0	4.0	90	3	44,20	2
0068480A	8.0	6.0	50.0	2.3	120	3	44,20	2
0068480C	8.0	6.0	50.0	3.3	100	3	44,20	2
0068483	10.0	6.0	50.0	5.0	90	3	63,20	2
0068483B	10.0	10.0	50.0	5.0	90	3	63,20	2
0068483A	10.0	6.0	50.0	2.8	120	4	63,20	2
0068483E	12.0	6.0	50.0	3.4	120	4	97,00	2
0068483D	12.0	8.0	50.0	4.0	90	4	97,00	2
0068483H	14.0	8.0	50.0	7.0	90	4	104,00	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

RH= počet rezných hrán  
B = počet břitů



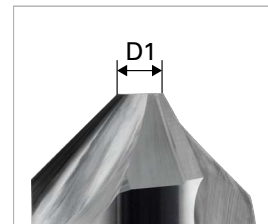
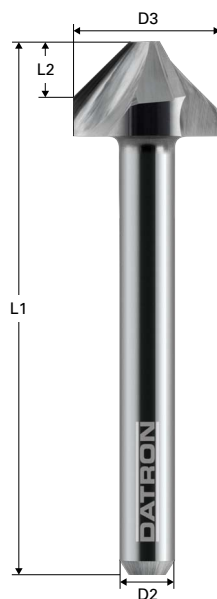
# DATRON Záhlubníky na obrábění pěn

DATRON Záhlubníky na obrábění pěn

- záhlubník ze spekaných karbidů s velmi jemnou zrnitostí  
monolitický záhlubník ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s třemi reznými hranami  
se třemi břity
- stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Při těchto nových frézách, určených na obrábění PU penových materiálů, byl popří vyleštění rezných hranách optimalizovaný aj tvar odvodového kanálku. Vďaka tomu sme mohli zdokonalit geometriu a stúpanie skrutkovice celej série nástrojov na obrábanie penových materiálov.

U těchto nových fréz, určených pro obrábění PU pěn, byl vedle vyleštění břitů optimalizován i tvar odvodového kanálku. Díky tomu jsme mohli zdokonalit geometrii a stoupání šroubovice celé série fréz na obrábění pěnových materiálů.



Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	$\alpha$	RH	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel	B		TR
0068485C	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	90	3	96,30	2
0068485D	4.0	6.0	12.0	50.0	4.0	90	3	107,50	2
0068485E	4.0	6.0	14.0	50.0	5.0	90	3	116,80	2
0068485F	4.0	6.0	16.0	50.0	6.0	90	3	149,50	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

RH= počet rezných hrán  
B = počet břitů



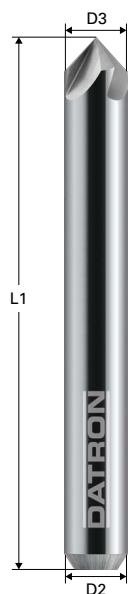
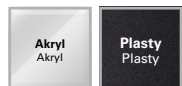
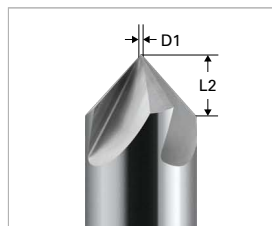
Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114



# DATRON Záhlníky na obrábění akrylu

DATRON Záhlníky na obrábění akrylu



- záhlbník ze spekaných karbidů s velmi jemnou zrnitostí  
monolitický záhlbník ze sličiných karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s třemi nebo šesti reznými hranami  
se třemi nebo šesti břity
- stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)
- leštěná rezná hrana  
leštěný břit

Tento speciálně na obrábění akrylu vyvinutý záhlbník má extrémně ostrou geometrii rezní hrany se zaleštěním na tie nejdokonalejší zrazení a záhlbenia ako aj 15° stúpanie skrutkovice pre optimálny odvod triesok.

Tento speciálně pro obrábění akrylu vyvinutý záhlbník má extrémně ostrou geometrii břitu se zaleštěním, na ty nejdokonalejší srazení a záhloubení jako i 15° stoupání šroubovice pro optimální odvod třísek.

Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	$\alpha$	RH	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel	B		TR
00685806	0.10	6.0	6.0	50.0	3.0	90	6	33,20	2
00685808	0.10	6.0	8.0	50.0	4.0	90	6	49,90	2
00685810	4.0	6.0	10.0	50.0	3.0	90	3	96,30	2
00685812	4.0	6.0	12.0	50.0	4.0	90	3	107,50	2
00685814	4.0	6.0	14.0	50.0	5.0	90	3	116,80	2
00685816	4.0	6.0	16.0	50.0	6.0	90	3	149,50	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

RH= počet rezných hrán  
B = počet břitů

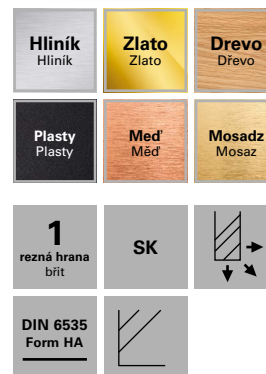
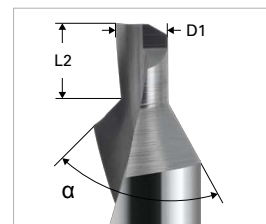
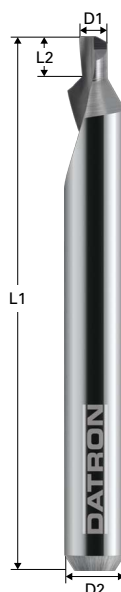
# DATRON Frézovací záhlbník

DATRON Frézovací záhlubník

- frézovací záhlbník zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitický frézovací záhlubník ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou  
s jedním břitem
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Tento kombinovaný nástroj obsahuje valcovú aj kužeľovú reznú časť. Tým pádom môže byť frézovaná drážka spoločne so zrazením. Tak odpadá nutnosť výmeny nástroja a redukuje sa výrobný čas.

Tento kombinovaný nástroj obsahuje valcovou i kužeľovú reznou časť. Tak je možné frézovať drážku spoločne se sražením. Odpadá tak nutnosť výmeny nástroje a zkracuje se výrobní čas.



Obj.č.	D1	D2	L1	L2	α	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel		TR
0068772	2.0	6.0	50.0	1.9	90	62,10	2
0068772A	2.0	6.0	50.0	2.9	90	62,10	2
0068772B	2.0	6.0	50.0	4.9	90	62,10	2
0068772D	2.0	6.0	50.0	1.0	90	62,10	2
0068772E	2.0	6.0	50.0	1.5	90	62,10	2
0068772F	2.0	6.0	50.0	2.5	90	62,10	2
0068772G	2.0	6.0	50.0	4.0	90	62,10	2
0068773	3.0	6.0	50.0	2.9	90	57,90	2
0068773A	3.0	6.0	50.0	3.9	90	57,90	2
0068773B	3.0	6.0	50.0	4.9	90	57,90	2
0068773D	3.0	6.0	50.0	1.0	90	57,90	2
0068773E	3.0	6.0	50.0	1.5	90	57,90	2
0068773F	3.0	6.0	50.0	2.5	90	57,90	2
0068773 G	3.0	6.0	50.0	2.0	90	57,90	2
0068774	4.0	6.0	50.0	2.9	90	55,70	2
0068774A	4.0	6.0	50.0	3.9	90	55,70	2
0068774B	4.0	6.0	50.0	5.0	90	55,70	2
0068774D	4.0	6.0	50.0	1.0	90	55,70	2
0068774E	4.0	6.0	50.0	1.5	90	55,70	2
0068774F	4.0	6.0	50.0	2.5	90	55,70	2
0068774G	4.0	6.0	50.0	2.0	90	55,70	2

pokračovanie na nasledujúcej strane  
pokračování na následující straně

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

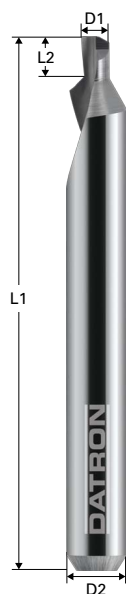
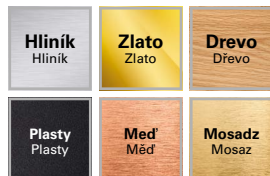
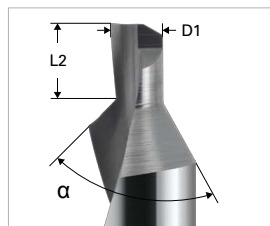


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Frézovací záhlubník

DATRON Frézovací záhlubník



- frézovací záhlubník zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
monolitický frézovací záhlubník ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí
- s jednou reznou hranou  
s jedním břitem
- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Tento kombinovaný nástroj obsahuje valcovú aj kuželovú reznú časť. Tým pádom môže byť frézovaná drážka spoločne so sražením. Tak odpadá nutnosť výmeny nástroja a redukuje sa výrobný čas.

Tento kombinovaný nástroj obsahuje valcovou i kuželovou řeznou část. Tak je možné frézovat drážku společně se sražením. Odpadá tak nutnost výměny nástroje a zkracuje se výrobní čas.

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	α	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel		TR
0068775D	5.0	6.0	50.0	1.0	90	55,70	2
0068775E	5.0	6.0	50.0	1.5	90	55,70	2
0068775G	5.0	6.0	50.0	2.0	90	55,70	2
0068775F	5.0	6.0	50.0	2.5	90	55,70	2
0068775	5.0	6.0	50.0	3.0	90	55,70	2
0068775A	5.0	6.0	50.0	4.0	90	55,70	2
0068775B	5.0	6.0	50.0	5.0	90	55,70	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

# DATRON Fréza na V-drážky

DATRON Fréza na V-drážky

- V-drážková fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou  
V-drážková fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí

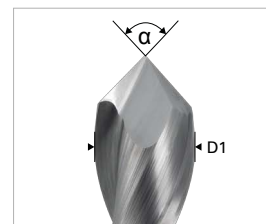
- s dvomi reznými hranami  
se dvěma břity

- vhodná aj pre čelné frézovanie  
vhodná i pro čelní frézování

- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

Osobitou výhodou tohoto nástroja je tvar geometrie čela, ktorý umožňuje čelné frézovanie. Toto umožňuje popri zrazeniach a zahĺbeniach aj výrobu V-drážok, ktoré nájdu uplatnenie najmä pri technológii ohýbania.

Osobitou výhodou tohoto nástroja je tvar geometrie čela, který umožňuje čelní frézování. To umožňuje vedle sražení a zahloubení i výrobu V-drážek, které najdu uplatnění především u technologie ohýbání.



<b>Hliník</b> Hliník	<b>Zlato</b> Zlato	<b>Plasty</b> Plasty
<b>Meď</b> Meď	<b>Mosadz</b> Mosadz	
<b>2</b> rezné hrany břity	<b>SK</b>	<b>30°</b>
	<b>DIN 6535</b> Form HA	

Obj.č.	D1	D2	L1	L2	α	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel		TR
0068795	5.0	6.0	50.0	10.0	90	39,90	2
0068795A	5.0	6.0	50.0	10.0	60	39,90	2
0068795B	5.0	6.0	50.0	10.0	120	39,90	2
0068796	6.0	8.0	58.0	12.0	90	49,90	2
0068796A	6.0	8.0	58.0	12.0	60	49,90	2
0068796B	6.0	8.0	58.0	12.0	120	49,90	2
0068798	8.0	10.0	70.0	16.0	90	69,90	2
0068798A	8.0	10.0	70.0	16.0	60	69,90	2
0068798B	8.0	10.0	70.0	16.0	120	69,90	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

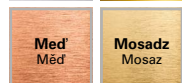


Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Rycí diamant

DATRON Rycí diamant



Tento vlečený nástroj sa používa pri nulových otáčkach vretena. Na gravírovanie obrobkov s tvarovým povrchom je vhodné použiť nástroj s vrcholovým uhlom 90°. Inak sa doporučuje použitie nástroja s vrcholovým uhlom 120°.

Tento vlečený nástroj se používá při nulových otáčkách vřetene. Pro gravírování obrobků s tvarovým povrchem se doporučuje použití nástroje s vrcholovým úhlem 90°. V jiných případech je vhodnější nástroj s vrcholovým úhlem 120°.

Obj.č.	Popis	L1	D2	$\alpha$	€
Obj. č.	Popis	(mm)	(mm)	Uhol/Úhel	
0068501	<b>Rycí diamant, odpružený 90</b> Rycí diamant, odpružený 90	60	6.0	90	125,00
0068502	<b>Rycí diamant, odpružený 120</b> Rycí diamant, odpružený 120	60	6.0	120	125,00

# DATRON Hrubovacia fréza

DATRON Hrubovací fréza

Efektívne hrubovanie nástrojom s HSK upínaním a vymeniteľnými TK plátkami.

Efektivní hrubování nástrojem s HSK upínáním a měnitelnými TK plátky.

Zlato - Zlato

Stříbro - Stříbro

Med' - Měď

Mosadz - Mosaz

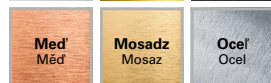
Plasty - Plasty

Hliník - Hliník



# DATRON Hrubovacia fréza

DATRON Hrubovací fréza



- HSK monoblok  
HSK monoblok
- s dvomi reznými plátkami  
se dvěmi řeznými plátky
- HSK upínanie  
HSK upínání

Tento monolitný nástroj s upínacím kuželom štandardu HSK-E 25 bol vyvinutý na efektívne hrubovanie a je určený len pre bočné frézovanie. Potrebný uhol ponorenia do materiálu je 3-5°.

VymeniteľnéTK plátky sú k dispozícii pre rôzne typy materiálov.

Tento monolitický nástroj s upínacím kuželom štandardu HSK-E 25 byl vyvinut pro efektívni hrubování a je určen jen pro boční frézování. Požadovaný úhel ponoření do materiálu je 3-5°.

K dispozici jsou měnitelnéTK plátky pro různé typy materiálů.

Obj.č.	D1	L1	L2	L3	R	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0078920	20.0	40.0	10.0	15.0	0.8	693,00	0

Obj.č.	Popis	Pre hrub. frézu	R	Materiál	€/ks	TR
Obj. č.	Popis	Pro hrubovací frézu	(mm)	Materiál	€/ks	TR
0078920A	TK plátky (leštené) TK plátky (leštěné)	0078920	0.8	Hliník Hliník	23,90	0
0078920B	TK plátky TK plátky	0078920	0.8	Oceľ Oceľ	23,90	0

**Upozornenie:** Nástroje je možné merať na strojoch DATRON len pomocou snímača dĺžky nástroja DATRON Z-Nano alebo NC4. Položky 0078920A a 0078920B sú určené pre hrubovaciú frézu s 2 plátkami.

**Upozornění:** Nástroj je možné na strojích DATRON měřit jen pomocí snímače délky nástroje DATRON Z-Nano nebo NC4. Položky 0078920A a 0078920B jsou určeny pro hrubovací frézu se dvěma výměnnými plátky.

Obj.č.	Popis	€	TR
Obj. č.	Popis		TR
0078920C	Sada skrutiek s 10 skrutkami a skrutkovačom Sada šroubů s 10 šrouby a šroubovákem	41,00	0

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

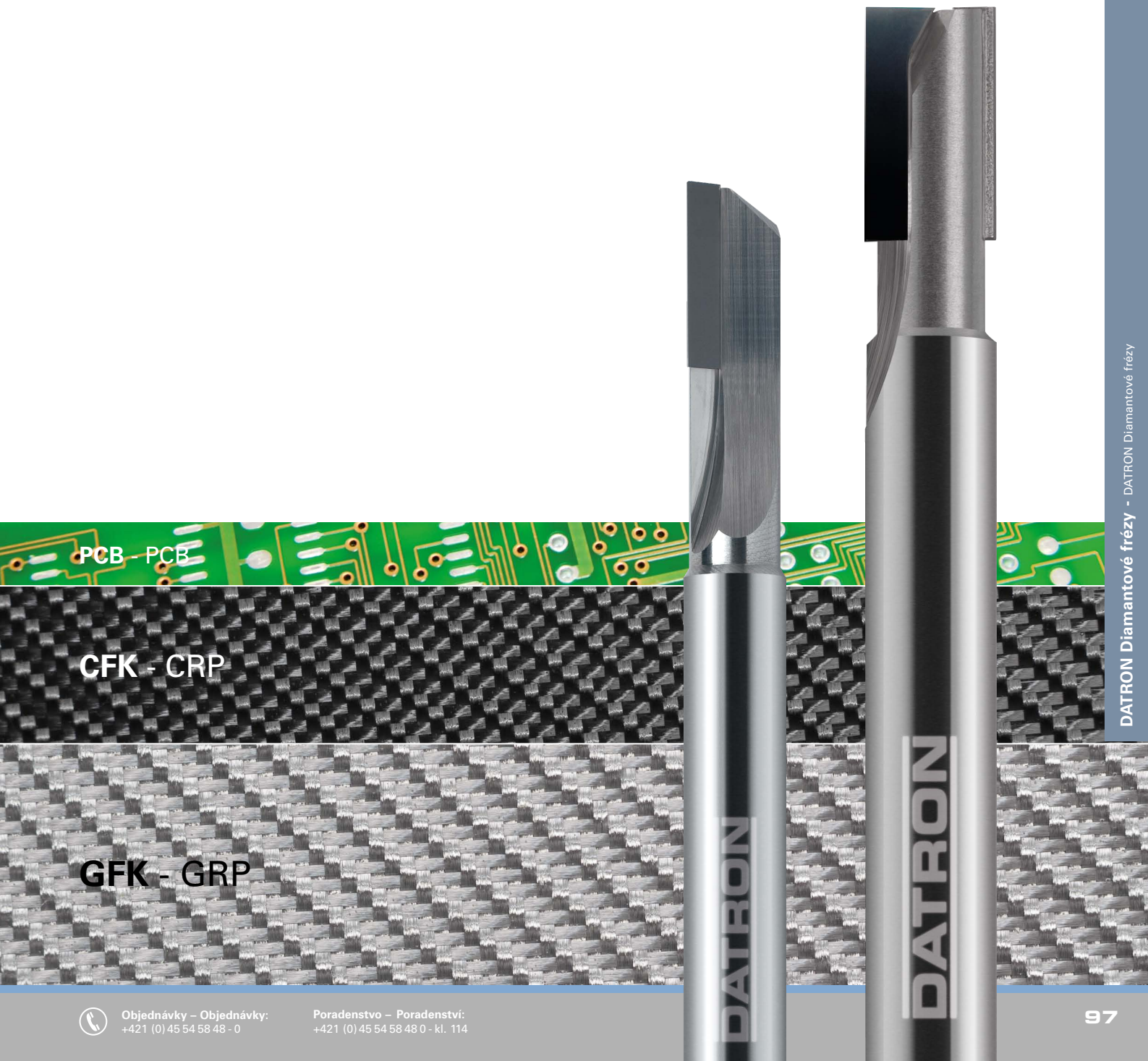


# DATRON **Diamantové Frézy**

DATRON Diamantové frézy

Nový rezný diamant typu CVD na obrábanie plastov a materiálov GFK, CFK a DPS prekonáva obvyklý typ PKD v životnosti, odolnosti voči oteru a v kvalite obrobenej plochy.

Nový rezný diamant typu CVD na obrábění plastů a materiálů GFK, CFK a DPS překonává obvyklý typ PKD v životnosti, odolnosti vůči otěru a také v kvalitě obrobené plochy.





# Frézy na míru pro obrábění CFK/GFK

Frézy na míru pro obrábění CFK/GFK

Nový rezný materiál CVD na opracování abrazivních materiálů překonává na trhu obvyklý rezný materiál PKD v odolnosti vůči oteru a životnosti.

## Je to možné díky speciálnímu technologickému postupu výroby diamantových rezných plátek:

Bežné PKD plátky jsou vyráběny v průběhu tlakového procesu. Plátky CVD jsou oproti nim vyráběny chemickým napařováním, kterého výsledkem je nepřekonatelná homogenita struktury rezného plátku s minimálním vnitřním pnutím. To minimalizuje mikro-praskliny rezní hrany a tím výrazně zvyšuje odolnost plátku vůči opotřebení.

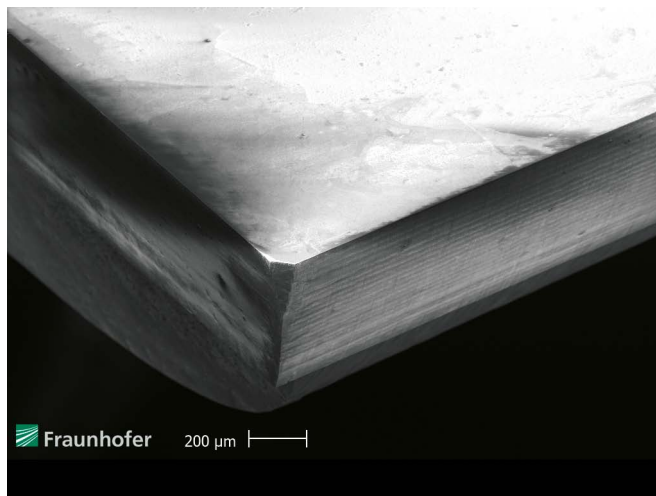
Ďalší výhodou je vynikající kvalita řezu v důsledku mikroskopicky hladké rezní hrany. Obrábění vysoce abrazivních materiálů se doteď vyznačovalo enormním opotřebením nástroje. S CVD frézami DATRON lehko uskutočníte 500m s nástrojem v řezu, což Vám ušetří výměnu nástroje a přinese výrazně vyšší procesní bezpečnost.

Nový rezný materiál CVD na opracování abrazivních materiálů překonává na trhu obvyklý materiál PKD v odolnosti vůči oteru a životnosti.

## To je možné díky speciálnímu technologickému postupu výroby diamantových rezných plátek:

Bežné PKD plátky jsou vyráběny v průběhu tlakového procesu. Plátky CVD jsou oproti nim vyráběny chemickým napařováním, kterého výsledkem je nepřekonatelná homogenita struktury rezného plátku s minimálním vnitřním pnutím. To minimalizuje mikro-praskliny řízu a tím výrazně zvyšuje odolnost plátku vůči opotřebení.

Ďalší výhodou je vynikající kvalita řezu v důsledku mikroskopicky hladké řízu. Obrábění vysoce abrazivních materiálů bylo spojeno s enormním opotřebením nástroje. S CVD frézami DATRON lehko realizujete 500m s nástrojem v řezu, což Vám ušetří výměnu nástroje a přinese výrazně vyšší procesní bezpečnost.



Vysokou kvalitu rezní hrany CVD plátku ilustruje záběr z rastrového elektronového mikroskopu. (Obrázek: Fraunhofer Institut)

Vysokou kvalitu řízu CVD plátku ilustruje záběr z rastrového elektronového mikroskopu. (Obrázek: Fraunhofer Institut)



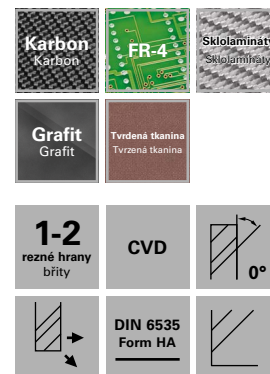
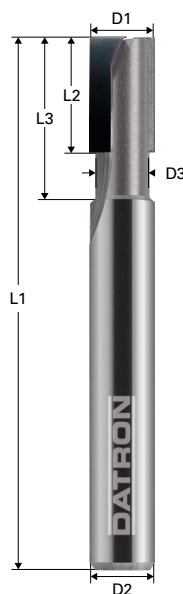
# DATRON Diamantové Frézy pre CFK/GFK

DATRON Diamantové frézy pro CFK/GFK

- fréza zo spekaných karbidov s veľmi jemnou zrnitosťou a naletovaným diamantovým rezným plátkom  
fréza ze slinutých karbidů s velmi jemnou zrnitostí a naletovaným diamantovým rezným plátkem
- s jednou alebo dvomi reznými hranami a plochým čelom  
s jedním nebo dvěma břity a plochým čelem
- stopka bez upínacej plochy (DIN 6535-HA)  
stopka bez upínací plochy (DIN 6535-HA)

V porovnaní s čisto tvrdokovovými nástrojmi, môžete vďaka tomuto špeciálne vyvinutému nástroju dosiahnuť pri obrábaní CFK/GFK materiálov extrémne vysokú životnosť.

Oproti čistě tvrdokovovým nástrojům, můžete díky tomuto speciálně vyvinutému nástroji dosáhnout při obrábění CFK/GFK materiálů extrémně vysokou životnost.



Obj.č.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	RH	€	
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	B		
00781203	3.0	6.0	2.8	50.0	5.0	10.0	1	313,70	
00781204	4.0	6.0	3.8	50.0	6.0	6.0	2	378,90	
00781206	6.0	6.0	5.6	50.0	10.0	14.0	2	390,40	
00781208	8.0	8.0	7.2	50.0	12.0	16.0	2	514,30	
00781210	10.0	10.0	9.2	60.0	8.0	17.0	2	536,00	
00781299	Prebrúsenie (ak je možné) Přebroušení (pokud je možné)								195,00

RH = počet rezných hrán  
B = počet břitů



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114



# DATRON Příslušenstvo a spotřebný materiál

DATRON Příslušenství a spotřební materiál

Tu najdete adaptéry pro zásobníky nástrojů, kleštiny, dorazové krůžky, atd. Tiež našu novinku:

**VacuCard++** Obětovaná vrstva pro vakuové upínání s přílnavým rastrom pre obrábanie malých, ľahkých súčiastok.

Zde naleznete adaptéry pro zásobníky nástrojů, kleštiny, dorazové kroužky, atd. Také naši novinku:

**VacuCard++** Obětovaná vrstva pro vakuové upínání s přílnavým rastrem pro obrábění malých a lehkých součástek.



# DATRON Klieštiny pre VF vretená

DATRON Klieštiny pro VF vřetena



Upínacie klieštiny DATRON pre vysokofrekvenčné vretená (nie pre HSK vretená). Položky s "D" na konci objednacieho čísla sú vhodné pre vretená s výkonmi 1,2 a 2 kW, ako aj 0,6 kW od roku výroby 2012 (redukované 2 kW vretená).

Upínací klieštiny DATRON pro vysokofrekvenční vřetena (ne pro HSK vřetena). Položky s označením "D" na konci objednacího čísla jsou vhodné pro vřetena s výkony 1,2 a 2 kW, jako i 0,6 kW vřetena od roku výroby 2012 (redukované 2 kW vřetena).

Obj.č.	Popis	Výkon vretena v kW	€
Obj. č.	Popis	Výkon vřetene v kW	
0068320	<b>Klieština D 3.0</b> Klieština D 3.0	0.6	118,50
0068320D	<b>Klieština D 3.0</b> Klieština D 3.0	2.0	129,50
0068324	<b>Klieština D 4.0</b> Klieština D 4.0	0.6	119,50
0068324D	<b>Klieština D 4.0</b> Klieština D 4.0	2.0	129,50
0068325	<b>Klieština D 5.0</b> Klieština D 5.0	0.6	118,50
0068326	<b>Klieština D 6.0</b> Klieština D 6.0	0.6	118,50
0068326D	<b>Klieština D 6.0</b> Klieština D 6.0	2.0	129,50
0068328D	<b>Klieština D 8.0</b> Klieština D 8.0	2.0	129,50
0068330	<b>Klieština D 3.175</b> Klieština D 3.175	0.6	118,50
0068330D	<b>Klieština D 3.175</b> Klieština D 3.175	2.0	129,50

# DATRON Servisná sada pre VF vretená

DATRON Servisní sada pro VF vřetena

Servisná sada pre čistenie a mazanie vretena (nie pre HSK vretená). Klieštiny vretena odporúčame čistiť minimálne raz za týždeň, tak ako je to uvedené v návode na obsluhu.

Servisní sada pro čištění a mazání vřetene (ne pro HSK vřetena). Klištiny vřetene doporučujeme čistiť minimálně jednou za týden, tak jak je to uvedené v návodě na obsluhu.



Obj.č.	Popis	€
Obj. č.	Popis	
0068338	<b>Servisná sada pre vretená s výkonom 0,6 kW</b> Servisní sada pro vřetena o výkonu 0.6 kW	25,10
0068338A	<b>Servisná sada pre vretená s výkonom 2,0 kW</b> Servisní sada pro vřetena o výkonu 2.0 kW	25,10
0068339	<b>Mazivo pre klieštinu VF vretena, tuba, 8 g</b> Mazivo pro klištiny VF vřetena, tuba, 8 g	9,50



# DATRON Adaptéry pre zásobník nástrojov

DATRON Adaptéry pro zásobník nástrojů



Príslušenstvo pre automatický zásobník nástrojov. Adaptéry pre zásobník nástrojov sa dodávajú pre nástroje rôznych priemerov.

Príslušenství pro automatický výměník nástrojů. Adaptéry pro zásobník nástrojů se dodávají pro nástroje různých průměrů.

Obj.č.	Popis	D3	€	TR
Obj. č.	Popis	(mm)		TR
0069220	<b>Adaptér pre zásobník nástrojov na 3 mm a 1/8" frézy</b> Adaptér pro zásobník nástrojů na 3 mm a 1/8" frézy	7.55	53,70	2
0069220A	<b>Mosadzná objímka pre adaptér (3 mm, 1/8")</b> Mosazná objímka pro adaptér (3 mm, 1/8")	7.55	21,70	2
0069221	<b>Adaptér pre zásobník nástrojov na 6 mm a 1/4" frézy</b> Adaptér pro zásobník nástrojů na 6 mm a 1/4" frézy	10.5	56,90	2
0069221A	<b>Mosadzná objímka pre adaptér (6 mm, 1/4")</b> Mosazná objímka pro adaptér (6 mm, 1/4")	10.5	21,70	2
0069222	<b>Adaptér pre zásobník nástrojov pre frézy do 8 mm</b> Adaptér pro zásobník nástrojů pro frézy do 8 mm	12.5	90,40	2
0069222A	<b>Mosadzná objímka pre adaptér (8 mm)</b> Mosazná objímka pro adaptér (8 mm)	12.5	32,20	2
0069223	<b>Adaptér pre zásobník nástrojov pre frézy do 12 mm</b> Adaptér pro zásobník nástrojů pro frézy do 12 mm	15.0	109,40	2
0069223A	<b>Mosadzná objímka pre adaptér (12 mm)</b> Brass clamp for tool change station (12 mm)<	15.0	41,60	2
0069227	<b>Adaptér pre zásobník nástrojov pre frézy do 14 mm</b> Adaptér pro zásobník nástrojů pro frézy do 14 mm	18.0	109,40	2
0069227A	<b>Mosadzná objímka pre adaptér (14 mm)</b> Mosazná objímka pro adaptér (14 mm)	18.0	41,60	2
0690234	<b>Adaptér pre zásobník nástrojov HSK-E 25</b> Adaptér pro zásobník nástrojů HSK-E 25		161,20	2
0069234A	<b>Mosadzná objímka HSK-E 25</b> Mosazná objímka HSK-E 25		84,70	2
0069231	<b>Adaptér pre zásobník nástrojov HSK-E 32</b> Adaptér pro zásobník nástrojů HSK-E 32		168,80	2
0069231A	<b>Mosadzná objímka HSK-E 32</b> Mosazná objímka HSK-E 32		95,20	2

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu

# DATRON Dorazové krúžky a nasadzovací prípravok

DATRON Dorazové kroužky a nasazovací přípravek

Dorazové krúžky sa používajú na prispôsobenie stopky nástroja pre automatický výmenník nástrojov. Pre nasadenie krúžkov na nástroje s priemerom stopky 6 mm a 8 mm odporúčame použiť nasadzovací prípravok DATRON s objednávacím číslom 0068180 a 0068180A.

Dorazové kroužky se používají na přizpůsobení stopky nástroje pro automatický výměnník nástrojů. Pro nasazení kroužků na nástroje s průměrem stopky 6 mm a 8 mm doporučujeme nasazovací přípravek DATRON s objednacím číslem 0068180 a 0068180A.



Obj.č.	Dorazový krúžok	D1	D2	Materiál	€
Obj. č.	Dorazový kroužek	(mm)	(mm)	Materiál	
0068000	Pre adaptér zásobníka nástrojov <b>0069220</b> Pro adaptér zásobníku nástrojů	3.0	7.55	Plasty Plasty	0,43
0068000Y	Pre adaptér zásobníka nástrojov <b>0069220</b> Pro adaptér zásobníku nástrojů	4.0	10.50	Mosadz Mosaz	3,10
0068001	Pre adaptér zásobníka nástrojov <b>0069220</b> Pro adaptér zásobníku nástrojů	3.175	7.55	Plasty Plasty	0,43
0068002	Pre adaptér zásobníka nástrojov <b>0069221</b> Pro adaptér zásobníku nástrojů	6.0	10.50	Mosadz Mosaz	1,30
0068002H	Pre adaptér zásobníka nástrojov <b>0069223</b> Pro adaptér zásobníku nástrojů	6.0	15.0	Mosadz Mosaz	5,50
0068002J	Pre adaptér zásobníka nástrojov <b>0069227</b> Pro adaptér zásobníku nástrojů	6.0	18.0	Mosadz Mosaz	5,50
0068002Z	Pre adaptér zásobníka nástrojov <b>0069221</b> Pro adaptér zásobníku nástrojů	6.35	10.50	Mosadz Mosaz	3,10
0068001D	Pre adaptér zásobníka nástrojov <b>0069222</b> Pro adaptér zásobníku nástrojů	8.0	12.50	Mosadz Mosaz	2,40
0068002K	Pre adaptér zásobníka nástrojov <b>0069227</b> Pro adaptér zásobníku nástrojů	8.0	18.0	Mosadz Mosaz	5,50
0068180	<b>Prípravok pre nasadzovanie krúžkov na nástroje so stopkou 6 mm</b> Přípravek pro nasazování dorazových kroužků na nástroje se stopkou 6 mm				72,60
0068180A	<b>Prípravok pre nasadzovanie krúžkov na nástroje so stopkou 8 mm</b> Přípravek pro nasazování dorazových kroužků na nástroje se stopkou 8 mm				72,60





# DATRON Redukčné púzdra

DATRON Redukční pouzdra



Pomocou redukčných púzdiar DATRON je možné vo vretenových klieštinnách jedného rozmeru použiť nástroje s rôznym priemerom stopky. Pre každý nástroj vo výmenníku nástrojov (so stopkou iného priemeru) je potrebné jedno púzdro. Redukčné púzdra sú v predpätom stave a tak je možné ich použiť viackrát. Na otvorenie redukčného púzdra je potrebný prípravok pre vkladanie s objednávacím číslom 0068337D pre 6 mm a 8 mm púzdra.

Pomocí redukčních pouzder DATRON lze v kleštině vřetene jednoho rozměru použít nástroje s různým průměrem stopky. Pro každý nástroj ve výměnníku nástrojů (s průměrem stopky menším než upínací průměr kleštiny vřetene) je potřebné jedno pouzdro. Redukční pouzdra jsou v předpětém stavu a lze je tedy použít několikrát. Na otevření redukčního pouzdra je potřebný vkladací přípravek s objednávacím číslem 0068337D pro 6 mm a 8 mm pouzdra.

Obj.č.	D1	D2	D3	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)		TR
0068336G	1.0	6.0	7.55	62,10	2
0068336H	1.1	6.0	7.55	62,10	2
0068336J	1.2	6.0	7.55	62,10	2
0068336K	1.3	6.0	7.55	62,10	2
0068336L	1.4	6.0	7.55	62,10	2
0068336M	1.5	6.0	7.55	62,10	2
0068336N	1.6	6.0	7.55	62,10	2
0068336P	1.7	6.0	7.55	62,10	2
0068336Q	1.8	6.0	7.55	62,10	2
00683350	1/8"	6.0	7.55	48,40	2
00683350A	1/8"	6.35	7.55	62,10	2

Obj.č.	D1	D2	D3	€	TR
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)		TR
00683350C	1/8"	8.0	10.5	62,10	2
0068336B	2.0	6.0	7.55	62,10	2
0068336A	2.0	8.0	10.5	62,10	2
0068336	3.0	6.0	7.55	48,40	2
0068336C	3.0	8.0	10.5	62,10	2
0068350D	4.0	6.0	7.55	62,10	2
0068336D	4.0	8.0	10.5	62,10	2
0068336R	5.0	8.0	10.5	62,10	2
0068336F	6.0	8.0	10.5	62,10	2
0068337D	Vkladací přípravek pro 6 mm púzdra a 8 mm púzdra. Vkladací přípravek pro 6 mm a 8 mm pouzdra.			149,00	

TR = typ rabatu  
TR = typ rabatu



Polygonálne klieštiny HSK-E boli vyvinuté pre presné a bezpečné trieskové obrábanie pri vysokých otáčkach vretena.

Stabilná, rotačne symetrická konštrukcia vykazuje vynikajúcu obvodovú hádzavosť, ktorá je menšia než  $3 \mu\text{m}$ . To umožňuje dosiahnuť skvelé výsledky pri obrábaní až do 48.00 otáčok/min. Vďaka pasívnej absorpcii chvenia sa výrazne predlžuje životnosť vysokofrekvenčného vretena spolu s nástrojom.

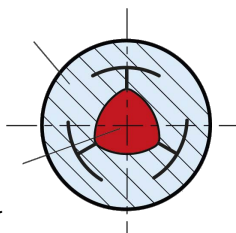
Polygonální klieštiny HSK-E byli vyvinuty pro přesné a bezpečné třískové obrábění při vysokých otáčkách vřetene.

Stabilní, rotačně symetrická konstrukce dosahuje vynikajících hodnot obvodové házivosti, která je menší než  $3 \mu\text{m}$ . To umožňuje dosáhnout skvělých výsledků při obrábění až do 48.00 otáček/min.

Díky pasivní absorpci chvění se výrazně prodlužuje životnost vysokofrekvenčního vřetene i nástroje.

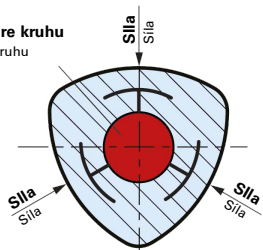


**TRIBOS RM Klieština**  
TRIBOS RM Klieština

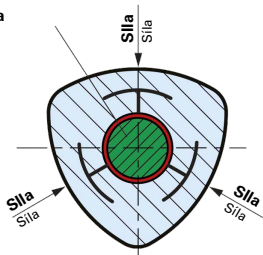


**Polygonálny upínací otvor**  
Polygonální upínací otvor

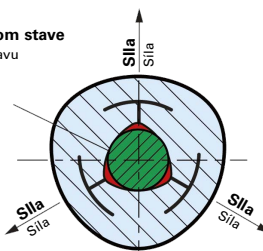
**Upínací otvor opäť v tvare kruhu**  
Opínací otvor opět ve tvaru kruhu



**Vloženie stopky nástroja**  
Vložení stopky nástroje



**Úpínací otvor v pôvodnom stave**  
Upínací otvor v původním stavu



## 1. Pred upnutím

1. Před upnutím

V neupnutom, uvoľnenom stave je zrejмый polygonálny tvar upínacieho otvoru klieštiny.

V neupnutém, uvolněném stavu je zřejmý polygonální tvar upínacího otvoru klieštiny.

## 2. V upínacej jednotke

2. V upínací jednotce

V hydraulickej upínacej jednotke je na klieštinu vyvinutý tlak v troch definovaných bodoch. Upínací otvor klieštiny nadobudne opäť kruhovú formu.

V hydraulické upínací jednotce je na klieštinu vyvinutý tlak ve třech definovaných bodech. Upínací otvor klieštiny nabyde opět kruhové formy.

## 3. Vloženie stopky nástroja

3. Vložení stopky nástroje

Stopku nástroja je teraz možné ľahko a rýchlo vsunúť do klieštiny.

Stopku nástroje lze teď lehce a rychle vsunout do klieštiny

## 4. Upnutie nástroja

4. Upnutí nástroje

Po uvoľnení tlaku na klieštinu v upínacej jednotke, nadobudne upínací otvor klieštiny opäť polygonálny tvar. Nástroj je pevne a súsovo upnutý.

Po uvolnění tlaku na klieštinu v upínací jednotce, nabyde upínací otvor klieštiny opět polygonální tvar. Nástroj je pevně a souose upnut.



# DATRON/Schunk HSK-E klieštiny

DATRON/Schunk HSK-E klieštiny



Spoločnosťami DATRON a Schunk vyvinuté klieštiny HSK-E sú robustné a majú obvodovú hádzavosť < 3 µm. Tým umožňujú najvyššiu presnosť pri obrábaní.

Společnostmi DATRON a Schunk vyvinuté klieštiny HSK-E jsou robustní s obvodovým házením < 3 µm, čím garantují nejvyšší přesnost během obrábění.

Obj.č.	D1	D2	Typ	L1	L2	€
Obj. č.	(mm)	(mm)	Typ	(mm)	(mm)	
0068300G	3.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0	275,00
0068300S	3.0	14.0	HSK-E 25	40.0	30.0	275,00
0068311D	3.175	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0	275,00
0068301G	4.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0	275,00
0068302G	5.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0	275,00
0068303G	6.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0	275,00
0068303S	6.0	14.0	HSK-E 25	40.0	30.0	275,00
0068304G	8.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0	275,00
0068305G	10.0	20.0	HSK-E 25	40.0	30.0	275,00
0068306D	3.0	20.0	HSK-E 32	50.0	30.0	285,00
0068307D	6.0	20.0	HSK-E 32	50.0	30.0	285,00
0068308D	8.0	20.0	HSK-E 32	50.0	30.0	285,00
0068309D	10.0	20.0	HSK-E 32	50.0	30.0	285,00

# DATRON/Schunk Upínacia jednotka

DATRON/Schunk Upínací jednotka

## Upínacia jednotka Tribos

Upínací jednotka Tribos

Hydraulická upínacia jednotka Tribos pre polygonálne upínacie klieštiny, vybavená manuálnou pumpou a manometrom nevyžaduje žiaden zdroj energie, a tým umožňuje veľmi flexibilné použitie. Upnutie nástroja vyžaduje len niekoľko pohybov a je možné ho uskutočniť do 20 sekúnd. Táto operácia, behom ktorej nedochádza k žiadnemu opotrebeniu jednotlivých dielov, nevyžaduje, napríklad v porovnaní s tepelným upínaním, žiadnu fázu nahrievania alebo chladnutia.

Hydraulická upínací jednotka Tribos pro polygonální upínací klieštiny vybavena manuální pumpou a manometrem nevyžaduje žádný zdroj energie, čímž umožňuje flexibilní nasazení. Upnutí nástroje vyžaduje jen několik pohybů a je možné ho provést během 20 sekund.

Tato operace, během níž nedochází k žádnému opotřebení jednotlivých dílů, nevyžaduje, např. v porovnaní s tepelným upínaním, žádnou fázi nahřívání nebo chlazení.



Obj.č.	Popis	€
Obj. č.	Popis	
0068340	<b>Upínacia jednotka Tribos</b> Upínací jednotka Tribos	1850,00

## Redukčné vložky DATRON/Schunk

Redukční vložky DATRON / Schunk

Redukčné vložky umožňujú upnutie nástrojov v upínacej jednotke do rôznych typov HSK klieštín.

Redukční vložky umožňují upnutí nástrojů v upínací jednotce do různých typů HSK klieštín.



Obj.č.	Popis	D2	Typ klieštiny	€
Obj. č.	Popis	(mm)	Typ klieštiny	
0068341D	<b>Redukčná vložka</b> Redukční vložka	20	HSK-E 25	185,00
0068341S	<b>Redukčná vložka</b> Redukční vložka	14	HSK-E 25	185,00



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

## VacuCard++: VacuCard++: DATRON preštil fyziku

### VacuCard++: DATRON obelstil fyziku

Upínanie drobných dielov pomocou vákua

Upínání malých dílů pomocí vakua

#### Čo je VacuCard++?

Co je VacuCard++?

Pri VacuCard++ sa jedná o DATRON-om patentovaný špeciálny kartón, ktorý slúži ako obetovaná vrstva medzi obrobkom a vákuovým stolom. Oproti kartónu DATRON VacuCard je vybavený ešte vrstvou s príľnavým rastrom, ktorá výrazne zlepšuje silu upnutia a znižuje straty vákua.

U VacuCard++ je jedná o DATRON-em patentovaný karton, který slouží jako obětovaná vrstva mezi obrobkem a vakuovým stolem při vakuovém upínání. Oproti kartonu DATRON VacuCard je vybaven ještě vrstvou s příľnavým rastrem, který výrazně zlepšuje silu upnutí a snižuje stráty vakua.

#### Na čo je vhodný VacuCard++?

K čemu je vhodný VacuCard++?

- frézovanie malých dielov z doskových materiálov  
frézování malých dílců z deskových materiálů
- frézovanie DPS bez mostíkov  
frézování DPS bez mostíků
- frézovanie tenkých a mäkkých materiálov  
frézování tenkých a měkkých materiálů
- frézovanie doskových materiálov s drsným povrchom  
frézování deskových materiálů s drsným povrchem

#### Ako funguje VacuCard++?

Jak funguje VacuCard++?

- tesniaca, príľnavá vrstva udrží dielce, ktoré sú tak malé, že ich samotná sila vákua neudrží  
tesnicí, příľnavá vrstva udrží i dílce, při kterých jen samotná síla vakua nestačí
- zvyšuje silu upnutia vákuom vďaka prísavkovému efektu  
zvyšuje sílu upnutí vakuem díky prísavkovému efektu
- zabraňuje posunutiu dielca pri väčších rezných silách  
zabraňuje posunutí dílu při větších rezných silách
- redukuje spotrebu vákua a zabraňuje jeho predčasnému kolapsu  
redukuje spotřebu vakua a zabraňuje jeho předčasnému zhroucení
- rovnomerne rozkladá vákuum na plochu obrobku  
rovnoměrně rozkládá sílu vakua na plochu obrobku
- zabraňuje nadvihnutiu okrajov pri mäkkých a ohybných materiáloch  
zabraňuje nadzvednutí okrajů při měkkých a ohebných materiálech
- obrábané dielce možno bez problémov odstrániť  
obráběné dílce lze bez problémů odstranit

#### Technické dáta

Technická data

- kartón s prísavkovým efektom vďaka vrstve s príľnavým rastrom  
karton s prísavkovým efektom díky vrstvě s příľnavým rastrem
- kombinácia adhézie a vakuového upínania  
kombinace adheze a vakuového upínání
- redukovaná spotreba vákua vďaka obmedzenej priepustnosti a krycej fólii  
redukováná spotřeba vakua díky omezené propustnosti a krycí fólii
- recyklácia spolu s papierovým odpadom  
recyklace spolu s papírovým odpadem
- trvanlivosť podľa spôsobu skladovania  
trvanlivost podle způsobu skladování

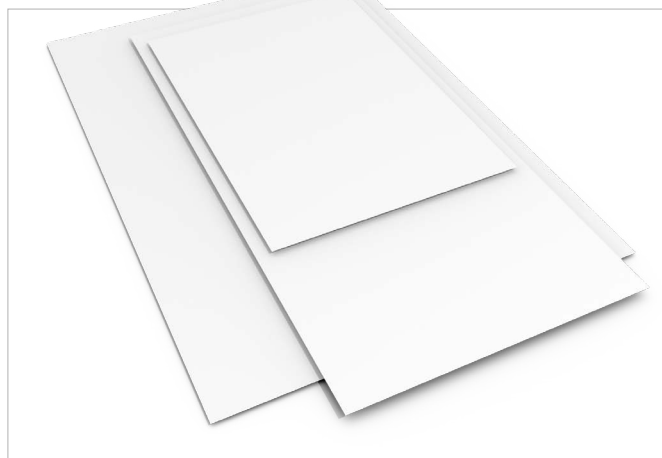
## DATRON VacuCard

DATRON VacuCard

Tento kartón slúži ako obetovaná vrstva pri vákuovom upínaní. Špeciálna štruktúra vlákna homogénne rozdeľuje vákuum a zabezpečuje tým rovnomerné rozloženie upínacej sily na celej ploche vákuového stola.

Tento karton slouží jako obětovaná vrstva při vakuovém upínání. Speciální struktura vlákn homogénne rozdeľuje vákuum a tím zabezpečuje rovnomerné rozloženie upínací sily na celú plochu vákuového stolu.

- homogénne rozdeľuje pôsobenie vákuu  
rovnomerné rozloženie pôsobení vákuu
- rovnomerná sila upnutia  
rovnomerná upínací sila
- rozmery prispôsobené vákuovým stolom DATRON  
rozměry přizpůsobené vakuovým stolům DATRON



Obj.č.	Popis	ks	veľkosť	€/bal
Obj. č.	Popis	ks	velikost	€/ bal
0A01616*	VacuCard	50	450 x 650 x 0.7 mm	34,50
0A01617*	VacuCard	50	500 x 1000 x 0.7 mm	50,00
0A01617A*	VacuCard	50	700 x 1000 x 0.7 mm	71,50

\* bez balného a prepravy / bez balného a přepravy

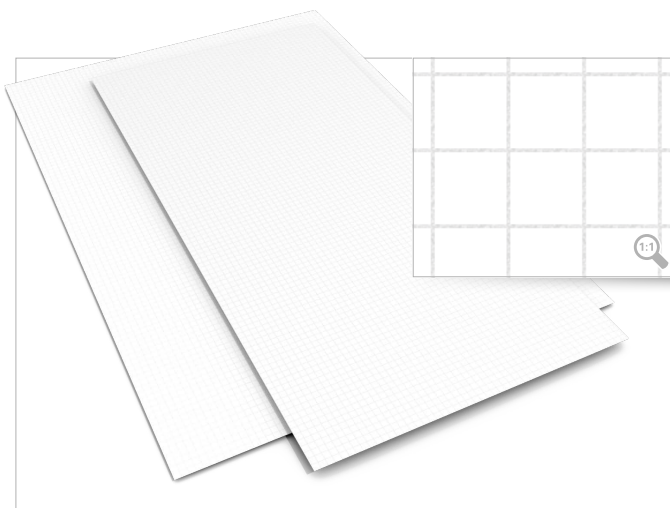
## DATRON VacuCard++

DATRON VacuCard++

Patentovaný VacuCard++ vychádza zo štandardného VacuCard, je však doplnený o vrstvu s príľnavým rastrom. Vďaka tejto vrstve dosahuje VacuCard++ výrazne vyššiu kombinovanú silu upnutia a bezpečne upína aj malé a ľahké dielce.

Patentovaný VacuCard++ vychází ze standardního VacuCard, je však doplněn o vrstvu s příľnavým rastrom. Díky této vrstvě dosahuje VacuCard++ výrazně vyšší kombinovanou silu upnutí a bezpečně upíná i malé a lehké díly.

- vrstva s príľnavým rastrom (10 mm x 10 mm)  
vrstva s příľnavým rastrom (10 mm x 10 mm)
- upína bezpečne aj drobné dielce  
bezpečně upíná i drobné dílce
- homogénne rozdeľuje pôsobenie vákuu  
rovnomerné rozloženie pôsobení vákuu
- rozmery prispôsobené vákuovým stolom DATRON  
rozměry přizpůsobené vakuovým stolům DATRON



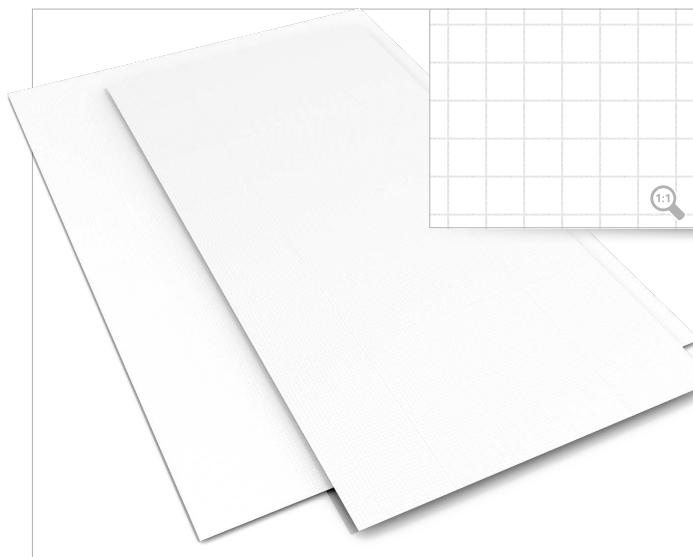
Obj.č.	Popis	ks	veľkosť	€/bal
Obj. č.	Popis	ks	velikost	€/ bal
0A01618G	VacuCard++	10	450 x 650 x 0.7 mm	68,50
0A01618D	VacuCard++	50	450 x 650 x 0.7 mm	257,00
0A01618H	VacuCard++	10	500 x 1000 x 0.7 mm	72,50
0A01618E	VacuCard++	50	500 x 1000 x 0.7 mm	310,00
0A01618I	VacuCard++	10	700 x 1000 x 0.7 mm	104,00
0A01618F	VacuCard++	50	700 x 1000 x 0.7 mm	415,00

\* bez balného a prepravy / bez balného a přepravy



## DATRON VacuCard+++

DATRON VacuCard+++



Patentovaný VacuCard+++ vychádza zo štandardného VacuCard, je však doplnený o vrstvu s príľnavým rastrom o rozmere 5 mm na 5mm. Vďaka tejto vrstve dosahuje VacuCard+++ výrazne vyššiu kombinovanú silu upnutia a bezpečne upína aj malé a ľahké dielce o priemere až 10mm.

Patentovaný VacuCard+++ vychádza ze standardního VacuCard, je však doplněn o vrstvu s příľnavým rastrem o rozměru 5 mm na 5 mm. Díky této vrstvě dosahuje VacuCard+++ výrazně vyšší kombinovanou sílu upnutí a bezpečně upíná i malé a lehké díly o průměru až 10mm.

- vrstva s príľnavým rastrom (5 mm x 5 mm)  
vrstva s príľnavým rastrom (5 mm x 5 mm)
- upína bezpečne aj drobné dielce  
bezpečně upíná i drobné dílce
- homogénne rozdeľuje pôsobenie vákua  
rovnoměrné rozložení působení vakua
- rozmery prispôsobené vákuovým stolom DATRON  
rozměry přizpůsobené vakuovým stolům DATRON

Obj.č.	Popis	ks	veľkosť	€/bal
Obj. č.	Popis	ks	velikost	€/ bal
0A01618M	VacuCard+++	10	500 x 1000 x 0.7 mm	78,20
0A01618K	VacuCard+++	100	500 x 1000 x 0.7 mm	566,00
0A01618N	VacuCard+++	10	700 x 1000 x 0.7 mm	109,00

\* bez balného a prepravy / bez balného a přepravy



# DATRON Spotrebný materiál

DATRON Spotrebný materiál

## DATRON Chladiace trysky a držiaky

DATRON Chladiací trysky a držiaky

Obj.č.	Popis	€		
Obj. č.	Popis			
0A01501S	<b>Chladiaca tryska vrátane držiaka</b> Chladiací tryska včetně držáku	57,20		
07004461	<b>Držiak trysky</b> Držák trysky	22,60		
07004462	<b>Chladiaca tryska</b> Chladiací tryska	40,50		
0069725	<b>PVC hadička k chladiacej tryske</b> PVC hadička k chladiací trysce	červená červená	1 m	0,75
0069725B	<b>PVC hadička k chladiacej tryske</b> PVC hadička k chladiací trysce	modrá modrá	1 m	0,75
0069725G	<b>PVC hadička k chladiacej tryske</b> PVC hadička k chladiací trysce	zelená zelená	1 m	0,75
0069726	<b>PVC hadička k chladiacej tryske</b> PVC hadička k chladiací trysce	biela bílá	1 m	0,75
0069727	<b>Silikonová hadička k chladiacej tryske</b> Silikonová hadička k chladiací trysce		1 m	1,60



## DATRON T-Drážkové matice a kuželové púzdra

DATRON T-Drážkové matice a kuželové pouzdra

Obj.č.	Popis	veľkosť	obrázok	€
Obj. č.	Popis	velikost	obrázek	
07009360	<b>Centrovacía kuželová vložka pre modulárny upínací systém</b> Centrovací kuželová vložka pro modulární upínací systém		A	6,00
07009374	<b>Kuželové púzdro</b> Kuželové pouzdro		B	6,40
0069922	<b>T-drážková matica M6</b> T-drážková matice	45 mm x 10 mm x 3,5 mm		0,45
0069922A	<b>T-drážková matica M6</b> T-drážková matice	45 mm x 13 mm x 6 mm		1,10
0069926	<b>T-drážková matica M6</b> T-drážková matice	25 mm x 10 mm x 3,5 mm		0,30
0069926A	<b>T-drážková matica M6</b> T-drážková matice	25 mm x 13 mm x 6 mm		0,30



## DATRON Čistiace prostriedky

DATRON Čistící prostředky

Obj.č.	Popis	€	
Obj. č.	Popis		
0077105	<b>Metal-Cleaner</b> Metal-Cleaner	500 ml dóza 500 ml dóza	23,50
0077105A	<b>Foam-Cleaner</b> Foam-Cleaner	500 ml dóza 500 ml dóza	17,00



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114



## Chladiace a mazacie emulzie pre systém minimálneho chladenia/mazania

Okrem obrábacích CNC centier a nástrojov ponúka spoločnosť DATRON aj vhodné chladiace emulzie. Táto nová generácia emulzií s názvom ProCut je vhodná výhradne pre systém minimálneho chladenia/mazania. Vďaka nízkej spotrebe sa cena za liter média relativizuje. Okrem toho tieto médiá vo veľkom rozsahu prinesú úspory pri nákladoch na prevádzku, personál, čistenie obrobkov, a pod. DATRON ponúka aj systémy MicroJet na minimálne chladenie/mazanie, ktoré vďaka flexibilne nastaviteľným tryskám umožňujú optimálne pokrytie obrábanej plochy.

### Chladiaci a mazací emulzie pro systém minimálního chlazení/mazání

Kromě obráběcích CNC center a nástrojů nabízí společnost DATRON i vhodné chladicí emulze. Tato nová generace chladicích emulzí s názvem ProCut je vhodná výhradně pro systémy minimálního chlazení/mazání. Díky nízké spotřebě se jejich litrová cena relativizuje. Kromě toho přinášejí tyto emulze rozsáhlé úspory nákladů na provoz, čišťení, personál a pod. DATRON také nabízí systémy MicroJet pro minimální chlazení/mazání, kterých flexibilně nastavitelné trysky umožňují optimálně pokrýt obráběnou plochu.

## DATRON ProCut 56

DATRON ProCut 56



ProCut 56 slúži ako náhrada za etanol a jeho výhody sa prejavia hlavne pri opracovaní obrobkov z hliníku a plastov - predovšetkým v spojení so systémom odsávania špôn CleanCut. Emulzia umožňuje obrábanie bez otrepov a navyše zabraňuje nalepovaniu materiálu na nástroj. Pri odsávaní nie je potrebná ochrana proti výbuchu. ProCut 56 je takmer úplne odpariteľný a na obrobku zanechá len málo zvyškov. Toto médium pre systém minimálneho chladenia/mazania je tak vhodné predovšetkým pre užívateľov u ktorých použitie etanolu nie je možné a na obrábanie materiálov, na ktoré etanol pôsobí agresívne. Pri tomto chladiacom médiu nie je potrebné dodatočné čistenie obrobkov.

Spotreba bez systému CleanCut: **80 ml/hod**

(ca. 30% spotreba etanolu)

Spotreba so systémom CleanCut: **270 ml/hod.**

ProCut 56 slouží jako náhrada za etanol. Výhody emulze ProCut56 je projeví při obrábění obrobků z hliníku a plastů - především ve spojení se systémem odsávání třísek CleanCut. Emulze umožňuje obrábění bez otrepů a také zabraňuje nalepování materiálu na nástroj. Při jeho odsávání není potřeba protiexplozní ochrany. ProCut56 je téměř plně odpařitelný a na obrobku zanechává jen nepatrné zbytky. Toto médium pro systémy minimálního chlazení/mazání je tak vhodné především pro uživatele, u kterých není použití etanolu možné, anebo při obrábění materiálů, na které etanol působí agresivně. U tohoto chladicího média není nutné dodatečné čištění obrobků.

Spotřeba **bez systému CleanCut:** 80 ml/hod.(ca. 30% spotřeba etanolu)

Spotřeba se systémem CleanCut: **270 ml/hod.**

Obj.č.	Balenie	€
Obj. č.	Balení	
0069266	10 l	103,00 €

# DATRON Spotrebný materiál

DATRON Spotrebný materiál

## DATRON ProCut 56-2

DATRON ProCut 56-2

ProCut 56-2 je uhľovodík s malým obsahom oleja a slúži ako náhrada za etanol. Je vhodný predovšetkým na obrábanie plastov alebo materiálov s veľmi kvalitným povrchom. Toto médium pre systém minimálneho chladenia/mazania je tak vhodné predovšetkým pre užívateľov, u ktorých použitie etanolu nie je možné alebo požadujú vysokú kvalitu povrchu. Pri tomto chladiacom médiu je potrebné dodatočné čistenie obrobku.

Spotreba bez systému CleanCut: **95 ml/hod.**  
Spotreba so systémom CleanCut: **200 ml/hod.**

ProCut 56-2 je uhľovodík a slouží jako náhrada za etanol. Je vhodný především na obrábění plastů a materiály s vysokou kvalitou povrchu. Toto médium pro systémy minimálního chlazení/mazání je tak vhodné především pro uživatele, u kterých není použití etanolu možné anebo vyžadují vysokou kvalitu povrchu. U tohoto chladičoho média je nutné dodatečné čištění obrobků

Spotřeba bez systému CleanCut: **95 ml/hod.**  
Spotřeba se systémem CleanCut: **200 ml/hod.**



Obj.č.	Balenie	€
Obj. č.	Balení	
0069266A	10 l	104,00 €

## DATRON ProCut 200

DATRON ProCut 200

Emulzia ProCut 200 bola špeciálne vyvinutá pre obrábanie ocele. Pomocou tejto veľmi výdatnej emulzie je možné dosiahnuť výrazne vyššiu životnosť nástrojov pri obrábaní tvrdých materiálov. Pri tomto chladiacom médiu je potrebné dodatočné čistenie obrobku.

Spotreba: **20 ml/hod.**

Emulze ProCut 200 byla vyvinuta speciálně pro obrábění oceli. Pomocí této velice vydatné emulze je možné dosáhnout výrazného prodloužení životnosti nástrojů při obrábění tvrdých materiálů.

U tohoto chladičoho média je nutné dodatečné čištění obrobků.  
Spotřeba: **20 ml/hod.**



Obj.č.	Balenie	€
Obj. č.	Balení	
0069266B	10 l	115,00 €
0069266D	5 l	57,50 €



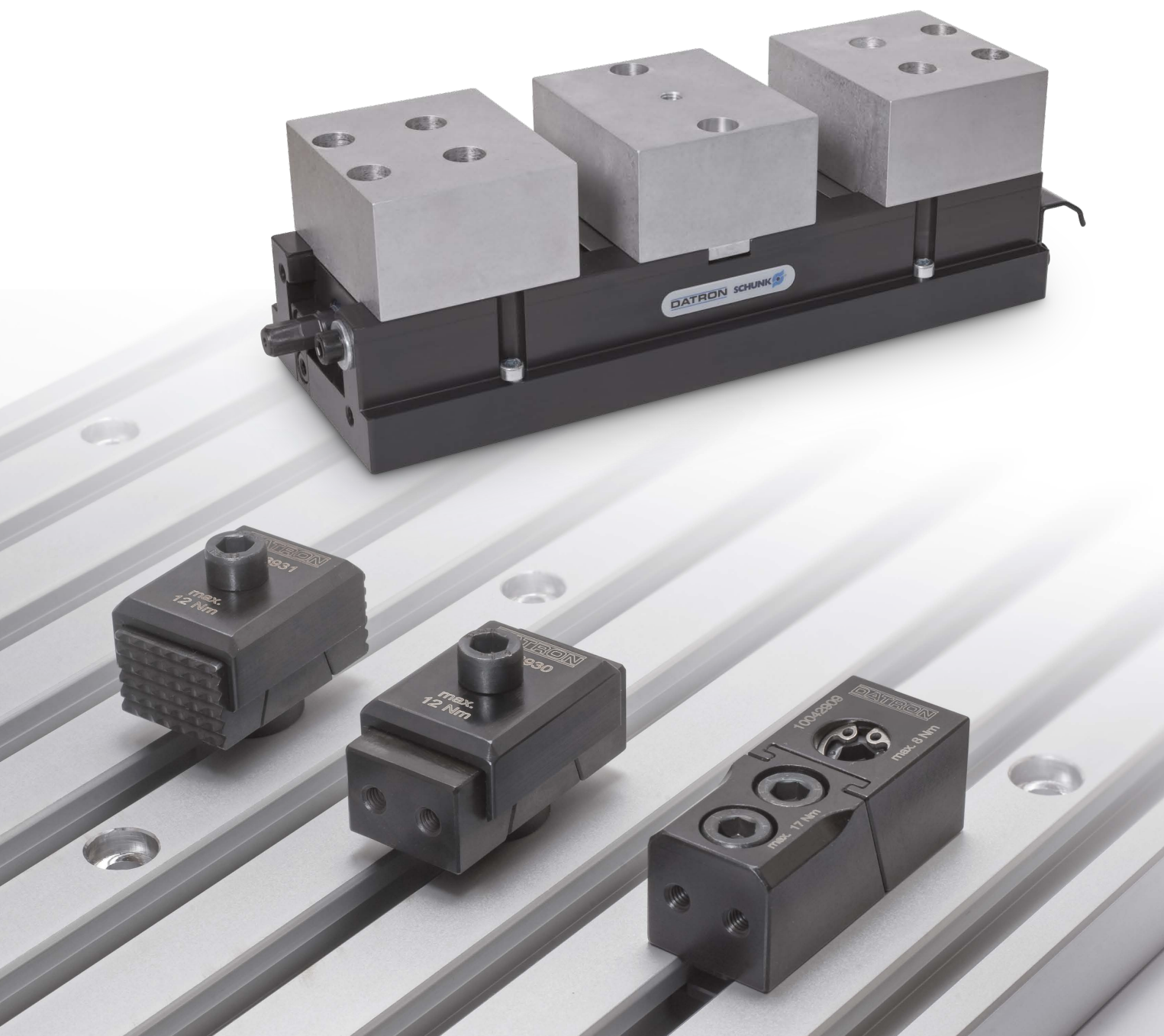


# DATRON Upínacie príslušenstvo

DATRON Upínací příslušenství

Na dosiahnutie optimálnych časov vyzbrojenia stroja ponúka spoločnosť DATRON flexibilné a procesne bezpečné upínacie príslušenstvo. Podľa použitia a veľkosti obrobku je možné zvolit klinové upínače KSE, kompaktný zverák KZS, strediaci zverák ZS alebo multifunkčný zverák MFS, ktoré sa vyznačujú vysokými upínacími silami, jednoduchosťou obsluhy a možnosťou rýchleho prezbrojenia. Ďalšie informácie získate v našom katalógu príslušenstva.

Na dosažení optimálních časů vyzbrojení stroje nabízí společnost DATRON flexibilní a procesně bezpečné upínací příslušenství. Podle způsobu použití a velikosti obrobku lze volit mezi klínovými upínači KSE, kompaktním svěrákem KZS, středícím svěrákem ZS nebo multifunkčním svěrákem MFS, které se vyznačují vysokými upínacími silami, jednodušeстью obsluhy a možností rychlého přezbrojení.



## Príklady upínania pomocou klinových upínačov::

Příklady upínání pomocí klinových upínačů:

### Varianta 1:

Jednoduché upnutie s pevným bočným dorazom. Upínače upínajú na oboch stranách stahom dole.

#### Varianta 1:

Jednoduché upnutí s pevným bočním dorazem. Upínače upínajú po obou stranách stahem.



### Varianta 2:

Dvojitý pevný doraz, upínanie z jednej strany stahom dole.

#### Varianta 2:

Dvojitý pevný doraz, upínání z jedné strany stahem.

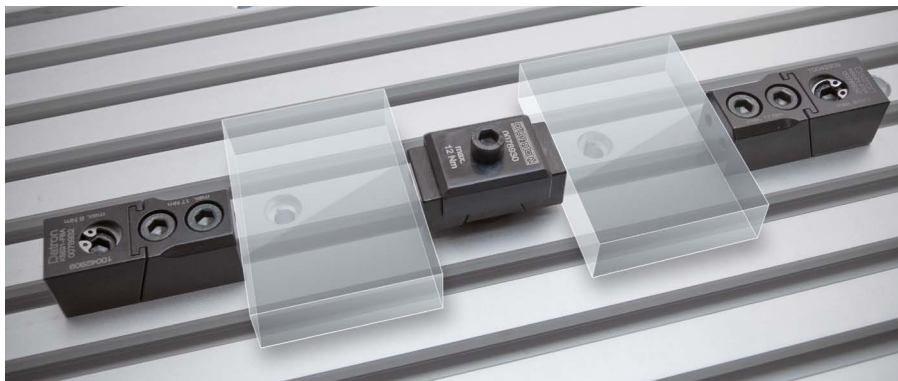


### Varianta 3:

Dvojité upnutie stahom dole pomocou dvojstranného klinového upínača. Jednostranné upínače slúžia ako dorazy.

#### Varianta 3:

Dvojité upnutí stahem pomocou oboustranného klinového upínače. Jednostranné upínače slouží jako dorazy.



### Varianta 4:

Viacnásobné upnutie stahom nadol pomocou obojstranného a jednostranného klinového upínača voči dorazom.

#### Varianta 4:

Vícenásobné upnutí stahem pomocou oboustranného a jednostranného klinového upínače vůči dorazům.





# DATRON KSE Klinové upínače

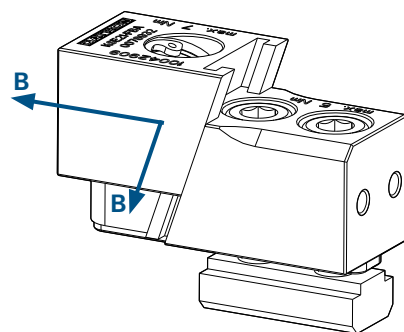
DATRON KSE Klínové upínače

## KSE 21-FBA

### Vlastnosti – Vlastnosti:

- jednoduchá obsluha  
jednoduchá obsluha
- možnosť pevného alebo postranného dorazu  
možnosť pevného alebo postranného dorazu
- integrovaný mechanizmus stahu  
integrovaný mechanizmus stahu

- kalené prevedenie  
kalené provedení
- vymeniteľné upínacie vložky  
mēnitelné upínací vložky
- vysoké upínacie sily 4 kN  
vysoké upínací sily 4 kN

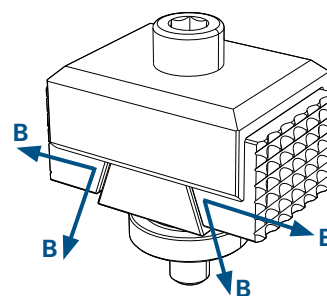


## KSE 21-G8

### Vlastnosti – Vlastnosti:

- jednoduchá obsluha  
jednoduchá obsluha
- obojstranné upnutie  
oboustranné upnutí
- integrovaný mechanizmus stahu  
integrovaný mechanizmus stahu
- kalené prevedenie  
kalené provedení

- integrovaná vratná pružina  
integrovaná zpětná pružina
- prenos väčšieho momentu  
přenos většího momentu zámkem
- vysoké upínacie sily 4 kN  
vysoké upínací sily 4 kN

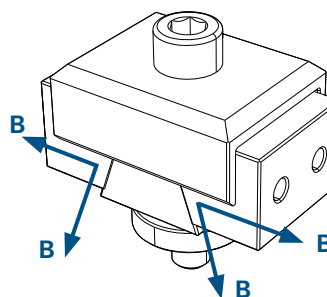


## KSE 21-8

### Vlastnosti – Vlastnosti:

- jednoduchá obsluha  
jednoduchá obsluha
- obojstranné upnutie  
oboustranné upnutí
- integrovaný mechanizmus stahu  
integrovaný mechanizmus stahu
- kalené prevedenie, hladké  
kalené provedení, hladké

- integrovaná vratná pružina  
integrovaná zpětná pružina
- vymeniteľné upínacie vložky  
mēnitelné upínací vložky
- vysoké upínacie sily 4 kN  
vysoké upínací sily 4 kN



Technické dáta Technická data	KSE 21-8, hladký hladký	KSE 21-G8, drážkovaný drážkovaný	KSE 21-FBA
Šírka čeluste Šírka čelisti	21 mm	21 mm	21 mm
Upínacia sila Upínací síla	15,00 N při 25 Nm 15,000 N při 25 Nm	15,00 N při 25 Nm 15,000 N při 25 Nm	4 kN při 7 Nm 4 kN při 7 Nm
Upínacia skrutka Upínací šroub	M6	M6	M6
L min-max (mm) L min-max (mm)	40 - 44,5	35 - 39,5	49,1 - 51,9
Celková výška (mm) Celková výška (mm)	29,5 - 33,5	29,5 - 33,5	20 - 28
Zdvih (mm) Zdvih (mm)	0 - 4	0 - 4	0 - 8

Obj. č.	Popis	ks	€
Obj. č.	Popis	ks	
0078930	KSE 21-8, hladký - hladký	1	129,00
0078931	KSE 21-G8, drážkovaný - drážkovaný	1	129,00
0078932	KSE 21-FBA, drážkovaný - drážkovaný	1	129,00



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON KZS Kompaktný strediaci zverák

DATRON KZS Kompaktní středící svěrák

Zapuzdrený kompaktný strediaci zverák DATRON je 100% chránený voči znečisteniu. Vďaka svojmu špeciálne vyvinutému vedeniu s dĺžkou 150mm je KZS prvým plne zapuzdreným strediacim zverákom.

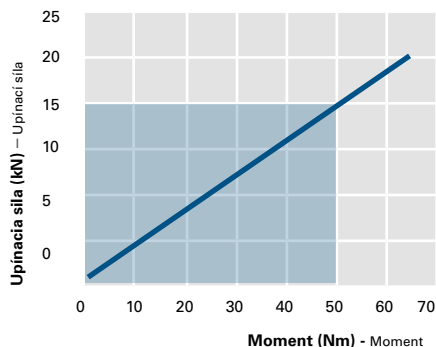
Poruchy v dôsledku znečistenia alebo vniknutiu špôn tak patria minulosti.

Zapuzdrený kompaktný strediaci svěrák DATRON je 100% chráněn vůči znečištění. Díky svému speciálně vyvinutému vedení o délce 150mm je KZS prvním plně zapuzdřeným středícím svěrákem.

Poruchy v důsledku vniknutí nečistot nebo třísek tak patří minulosti.

## Výhody – Výhody:

- jednoduchá obsluha  
jednoduchá obsluha
- flexibilný  
flexibilní
- rýchle prezbrojenie  
rychlé přezbrojení
- vysoká upínacia sila  
vysoká upínací síla
- integrovaný modulárny upínací systém DATRON  
integrováný modulární upínací systém DATRON
- cenovo dostupné hliníkové čeluste  
cenově dostupné hliníkové čelisti
- kalené telo,  
kalené tělo
- odolný voči korózii  
odolný vůči korozi
- 100% zapuzdrený  
100% zapuzdřený



Upínacia sila Upínací síla	(max.) 20 kN
Moment Moment	65 Nm

## Vlastnosti – Vlastnosti:

- **100% zapuzdrenie**  
Mso zapuzdreným vedením nebudete strácať zbytočne čas pri čistení  
**100% zapuzdrení**  
se zapuzdřeným vedením nebudete zbytečně stráčet čas čištěním.
- **5-osé obrábanie**  
obrábajte s optimalizovanými krátkymi nástrojmi. Pomocou KZS sa dostanete blízko k obrobku bez kontaktu so zverákom.  
**5-osé obrábění**  
obrábějte s optimalizovanými krátkými nástroji. Pomocí KZS se dostanete blízko k obrobku bez kontaktu se svěrákem.
- **hrubujte a dokončujte dielce**  
s presnosťou 0,02 mm môžete dielce hrubovať aj dokončovať v rovnakom upínači.  
**hrubujte a dokončujte díly**  
s přesností 0.02 mm můžete hrubovat i dokončovat dílce ve stejném upínací.
- **možnosť tvarového upnutia vyfrézovaním požadovaného varu do hliníkových čelustí.**  
možnost tvarového upnutí vyfrézováním požadovaného tvaru do hliníkových čelistí.
- **upnutie veľkých, malých aj okrúhlych dielov, s vymeniteľnými čelustami môžete KZS prispôbiť Vaším špecifickým potrebám**  
upnutí veľkých, malých i kruhových dílů, s vyměnitelnými čelistmi můžete KZS přizpůsobit Vaším specifickým požadavkům
- **ešte rýchlejšie prezbrojenie vďaka integrovanému modulárnemu upínaciu systému DATRON**  
eště rychlejší přezbrojení díky integrovánému modulárnímu upínacímu systému DATRON.



# DATRON KZS Kompaktný strediaci zverák

DATRON KZS Kompaktní středící svěrák

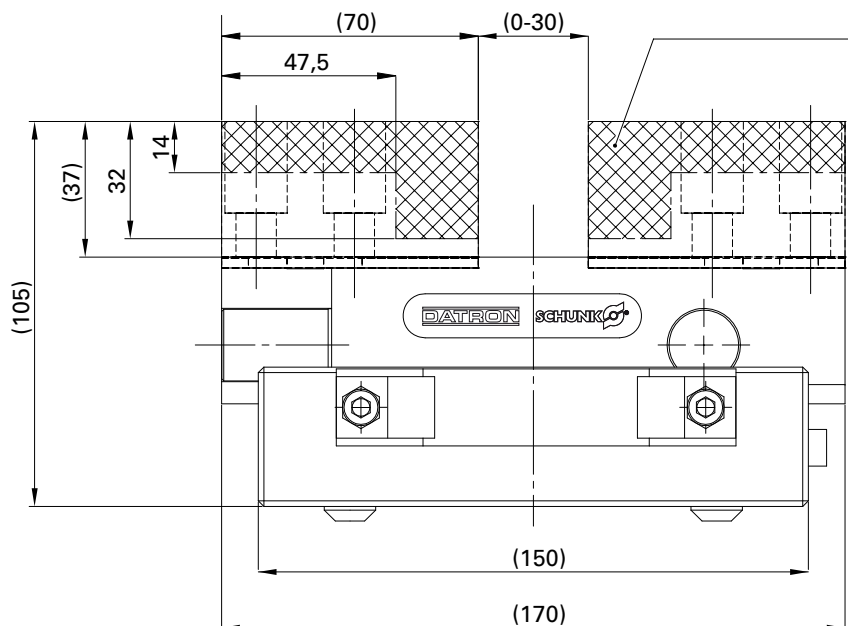
## Funkcia kompaktného strediaceho zveráku KZS

Napriek compactnej dĺžke 170 mm ponúka KZS veľmi veľký rozsah upnutia medzi 0 - 160 mm.

Obrobky môžu byť upínané pomocou upínacej skrutky na stred silou až 20kN s presnosťou 0,02 mm.

### Funkce kompaktního středícího svěráku KZS

Přes kompaktní délku 170 mm nabízí KZS velmi velký rozsah upínací délky mezi 0 - 160 mm. Obrobky mohou být upínány na střed pomocí upínacího šroubu silou až 20kN s přesností 0,02 mm..



Max. rozsah upnutia Max. rozsah upnutí	Jednoduché upnutie Jednoduché upnutí
Hĺbka upnutia (max. 14 mm) Hĺbka upnutí	0 - 160 mm
Hĺbka upnutia (max. 32 mm) Hĺbka upnutí	0 - 75 mm

Technické dáta Technická data	Kompaktný strediaci zverák KZS Kompaktní středící svěrák KZS
Šírka čeluste Šírka čelisti	100 mm
Upínacia sila (celkom) Upínací síla (celkem)	20 kN při momente 65 Nm 20 kN při momente 65 Nm
Váha Váha	9 kg
Dĺžka tela Délka těla	150 mm
Šírka tela Šírka těla	140 mm
Výška (s čelustami) Výška (s čelistmi)	105 mm

Obj.č.	Popis	ks	€
Obj. č.	Popis	ks	
0A01088D	<b>Kompaktný strediaci zverák KZS</b> Kompaktní středící svěrák KZS	1	1150,00
0078936C	<b>Náhradné hliníkové čeluste</b> Náhradní hliníkové čelisti	1	72,60



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114



# DATRON MFS Multifunkčný zverák

DATRON MFS Multifunkčný svěrák

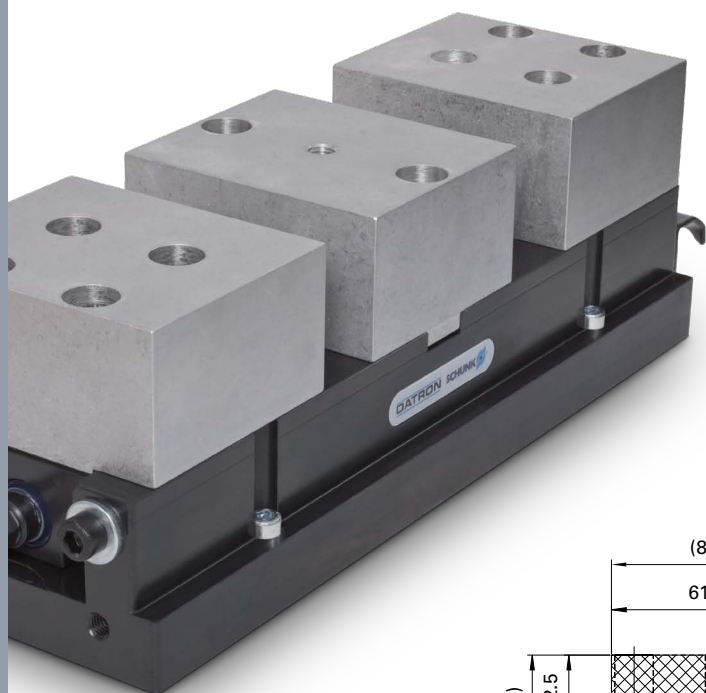
Tento multifunkčný zverák je určený na jedno aj obojstranné upínanie malých aj veľkých obrobkov.

Vyfrézovaním tvaru do hliníkových čelustí je možné rýchlo vyrobiť upínací prípravok pre daný výrobok. Vďaka integrovanému modulárnemu upínaciu systému DATRON je možné rýchle a presné polohovanie a upnutie na stroji.

Tento multifunkčný svěrák je určen pro jedno i oboustranné upínání malých i velkých obrobků. Vyfrézováním tvaru do hliníkových čelistí lze rychle získat specifický upínací přípravek pro ten-kteř výrobek. Díky integrovanému modulárnímu upínacímu systému DATRON je možné rychlé a přesné polohování a upnutí na stroji.

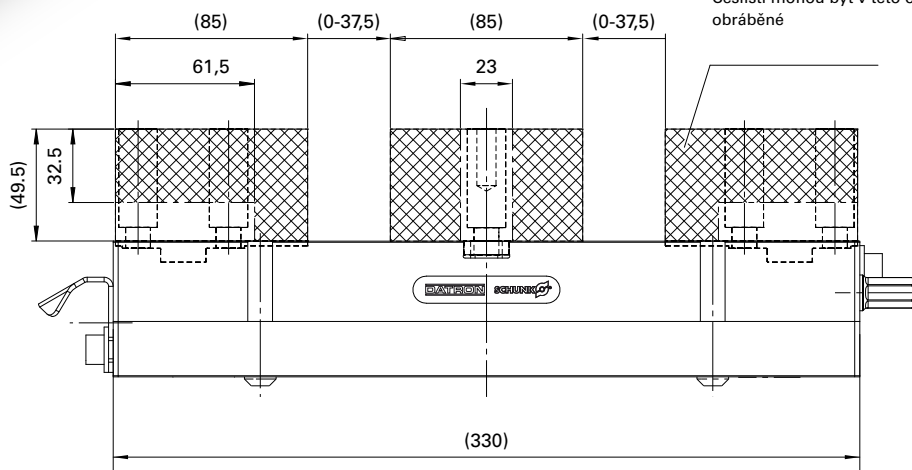
## Vlastnosti – Vlastnosti:

- **upnutie v ťahu:**  
vďaka tomu nedochádza k priehybu hlavného tela zveráku  
**upnutie v ťahu:**  
díky tomu nedochází k prohnutí hlavního těla svěráku
- rozsiahly sortiment náhradných čelustí  
rozsáhlý sortiment náhradních čelistí
- funkcia "tretej ruky": pri upínaní druhého obrobku je prvý bezpečne upnutý  
"funkce "třetí ruky": při upínání druhého obrobku je první bezpečně upnut
- ľahko rozoberateľný pre účely údržby  
lehko rozeberatelný pro účely údržby
- možnost tvarového upnutia vyfrézovaním požadovaného tvaru do hliníkových čelustí  
možnost tvarového upnutí vyfrézováním požadovaného tvaru do hliníkových čelistí
- možnost jednoduchého aj obojstranného upnutia  
možnost jednoduchého i dvojitého upnutí.



Čeluste môžu byť v tejto oblasti obrábané.

Čelisti mohou být v této oblasti obráběny



Max. rozsah upnutia Max. rozsah upnutí	Jednoduché upnutie Jednoduché upnutí	Obojstranné upnutie Oboustranné upnutí
Hĺbka upnutia (max. 32,5 mm) Hĺbka upnutí	0 - 310 mm	0 - 145 mm
Hĺbka upnutia (max. 49 mm) Hĺbka upnutí	0 - 207 mm	0 - 103 mm

# DATRON MFS Multifunkčný zverák

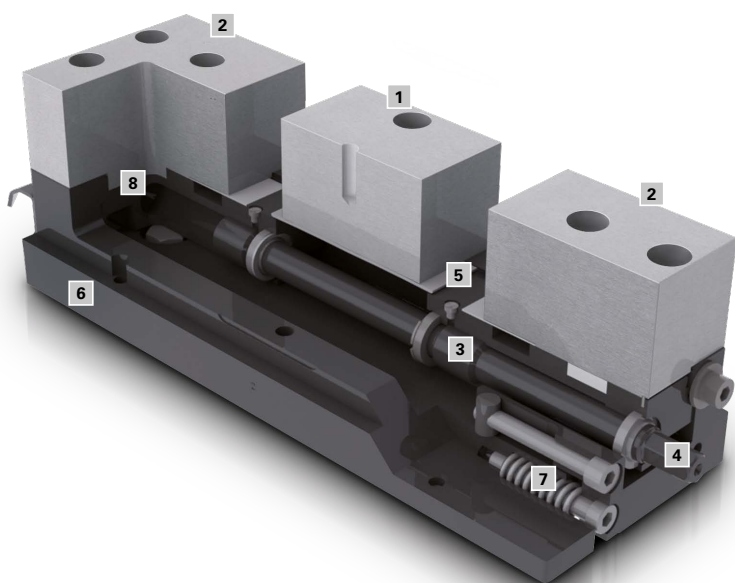
DATRON MFS Multifunkčný svěrák

## Konstrukcia a funkcia multifunkčného zveráku MFS

Prvá pohyblivá čeľusť sa otáčaním upínacej skrutky ručným sklúčidlom doprava prisunie k obrobku v prvej upínacej pozícii a zaistí sa predpätím pomocou funkcie "tretej ruky". Ďalším otáčaním sklúčovadla sa k obrobku v druhej upínacej pozícii prítlačí druhá pohyblivá čeľusť a zafixuje sa. Upínacia sila je prenášaná upínacou skrutkou. V prípade jednoduchého upínania sa zaistí prvá pohyblivá čeľusť a stredová čeľusť sa odstráni.

### Konstrukce a funkce multifunkčního svěráku MFS

První pohyblivá čeľusť se otáčením upínacího šroubu pomocí ručního sklúčidla doprava přitáhne k obrobku v první upínací pozici a zaistí se předpětím pomocí funkce třetí ruky. Dalším otáčením sklúčovadla se k obrobku ve druhé upínací pozici přitlačí druhá pohyblivá čeľusť a zafixuje se. Upínací síla je přenášena upínacím šroubem. V případě jednoduchého upínání je potřeba zajistit první pohyblivou čeľusť a odstranit čeľusť středovou.



Technické dáta Technická data	Multifunkčný zverák DATRON MFS Multifunkční svěrák DATRON MFS
Šírka čeľuste Šírka čeľusti	100 mm
Upínacia sila (na čeľust) Upínací síla (na čeľust)	20 kN
Váha Váha	16 kg
Dĺžka tela Délka těla	330 mm
Šírka tela Šírka těla	118 mm
Výška (s čeľustami) Výška (s čeľustmi)	109,5 mm

Obj.č.	Popis	ks	€
Obj. č.	Popis	ks	
0A01088C	<b>Multifunkčný zverák MFS</b> Multifunkční svěrák MFS	1	2150,00
0078936B	<b>Hliníková stredová čeľusť, pevná</b> Hliníková středová čeľusť, pevná	1	89,40
0078936A	<b>Hliníková postranná čeľusť, pohyblivá</b> Hliníková postranní čeľusť, pohyblivá	1	72,60

### 1 Stredová čeľusť

Středová čeľusť

- **fixná pozícia**  
fixní pozice
- **ľahké nastavenie pre veľké šírky čeľustí**  
lehké nastavení pro velké šírky čeľustí

### 2 Pohyblivé čeľuste

Pohyblivé čeľusti

- **normované upínacie otvory**  
normované upínací otvory
- **rozsiahly sortiment náhradných čeľustí**  
rozsáhlý sortiment náhradních čeľustí

### 3 Rýchla demontáž

Rychlá demontáž

- **malý počet dielcov**  
malý počet dílů
- **možnosť vybrať celú upínaciu skrutku**  
možnost vyjmout celú upínací šroub

### 4 Doťahovací štvorhran

Dotahovací čtyřhran

### 5 Presné vedenie

Přesné vedení

- **vďaka dlhému vnútornému vedeniu**  
díky dlouhému vnitřnímu vedení

### 6 Nízke hlavné telo zveráku

Nízké hlavní tělo svěráku

- **lepšie využitie osi Z**  
lepší využití osi Z

### 7 Spätná pružina upínania (funkcia "tretej ruky")

Zpětná pružina upínání (funkce "třetí ruky")

- **drží prvý obrobok pri upínaní druhého**  
drží první obrobek při upínání druhého

### 8 Nízke hlavné telo zveráku

Nízké hlavní tělo svěráku

- **na zaistenie pohyblivých čeľustí pre jednoduché upnutie**  
na zajištění pohyblivých čeľustí pro jednoduché upnutí



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# Jednostranný zverák KSO

Jednostranný svěrák KSO

Jednostranný zverák KSO bol špeciálne vyvinutý na upínanie malých dielcov. Základný princíp je založený na plne zapúzdrenom skrutkovom mechanizme. Pomocou skrutkového prevodu sú čeluste rýchlo a jednoducho uvedené do požadovanej pozície. Dotiahnutím odpovedajúcim momentom sú obrobky pevne upnuté z vnútornej alebo vonkajšej strany.

Vďaka dlhému vedeniu čelustí je minimalizované zdvihnutie obrobku pri upínaní. Vďaka plnému zapúzdreniu odpadá pracovné čistenie a údržba.

S integrovanými upínacími otvormi je KSO ideálny pre použitie v paletových systémoch.

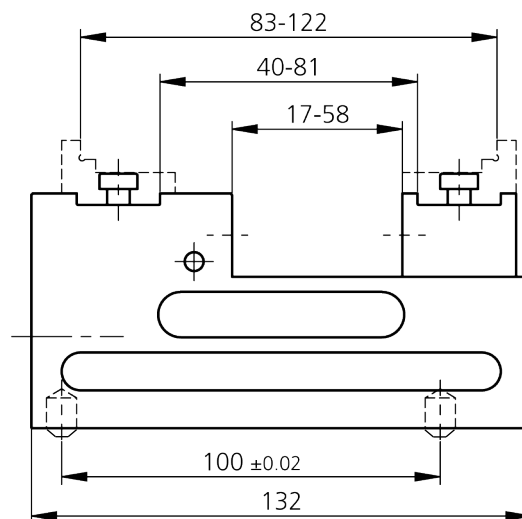
Jednostranný svěrák KSO byl speciálně vyvinut na upínání malých dílů. Základní princip vychází z plně zapouzdřeného šroubového mechanismu. Pomocí šroubového převodu jsou čelisti rychle a jednoduše uvedeny do požadované pozice. Dotahnutím odpovídajícím momentem jsou obrobky upnuty z vnější nebo vnitřní strany.

Díky dlouhému vedení čelistí je minimalizováno zvedání obrobku během upínání. Díky plnému zapouzdření odpadá pracovní čisticí a údržba.

S integrovanými upínacími otvory je KSO ideální pro paletové systémy.

## Vlastnosti – Vlastnosti:

- **vymeniteľné hliníkové čeluste**  
vyměnitelné hliníkové čelisti
- **jednoduchá obsluha**  
jednoduchá obsluha
- **kompaktné rozmery**  
kompaktní rozměry
- **upínanie obrobkov aj hotových dielov**  
upínání obrobků i hotových dílů



### Max. rozsah upnutia

Max. rozsah upnutí

### Jednoduché upnutie

Jednoduché upnutí

Hĺbka upnutia (max. 10 mm)  
Hĺbka upnutí

0 - 80 mm

# Jednostranný zverák KSO

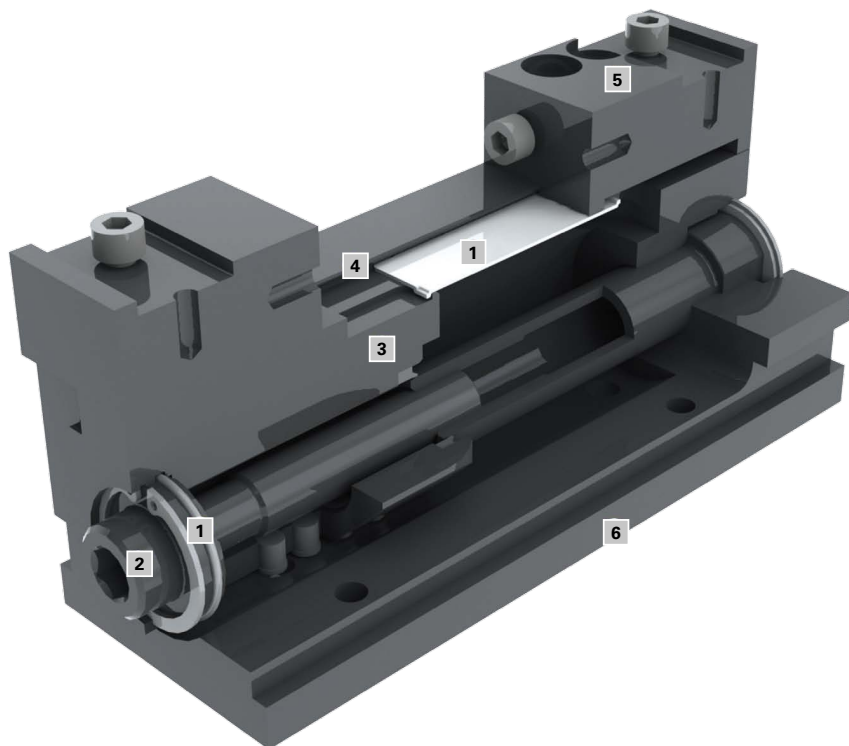
Jednostranný svěrák KSO

## Konstrukcia a funkcia multifunkčného zveráku KSO

Pohyblivá čelist sa pri otáčaní skrutky vpravo posúva smerom k obrobku a tým ho upína a zafixuje. Vďaka zapúzdrenému skrutkovému mechanizmu nepredstavujú triesky, vznikajúce pri obrábání, pre zverák žiadny problém.

### Konstrukce a funkce multifunkčního svěráku KSO

Pohyblivá čelist se při otáčení šroubu doprava hýbe směrem k obrobku čím ho upne a zafixuje. Díky zapužďrenému šroubovému mechanizmu nepředstavují třísky, vznikající během obrábění, pro svěrák žádný problém.



- 1 Viacnásobne 100% zapúzdrený**  
100% vícenásobně zapouzdřený
  - ochrana pred vniknutím nečistôt  
ochrana před vniknutím nečistot
  - odolný voči trieskam a tým funkčne spoľahlivý  
odolný vůči třískám a tím funkčně spolehlivý
- 2 Nastaviteľná hĺbka upnutia**  
Nastavitelná hloubka upnutí
  - bez demontáže čelustí  
bez demontáže čelistí
- 3 Dlhé vedenie čelustí**  
Dlouhé vedení čelistí
  - presné, len mierne nadvihnutie obrobku  
přesné, jen mírné nadzvednutí obrobku
- 4 Podložky obrobku**  
Podložky obrobku
  - môžu byť použité  
osvedčené podložky obrobku  
môžu být použity osvědčené podložky obrobku
- 5 Modulární systém**  
Modulární systém
  - mnohostranné využitie vďaka  
vymeniteľným hliníkovým čelustiam  
mnohostranné využití díky vyměnitelným hliníkovým čelistem
- 6 Kompaktná konstrukcia**  
Kompaktní konstrukce
  - ideálne pre palety automatizovaného  
systému výmeny obrobkov  
ideální pro palety automatizovaného systému výměny obrobků

Technické dáta Technická data	Jednostranný zverák KSO Jednostranný svěrák KSO
Šírka čeluste Šírka čelisti	40 mm
max. upínacia sila max. upínací síla	12 kN (KSO 40)
Váha Váha	1.7 kg
Dĺžka tela Délka těla	150 mm
Šírka tela Šírka těla	120 mm
Výška (s čelustami) Výška (s čelistmi)	80 mm

Obj.č.	Popis	ks	€
Obj. č.	Popis	ks	
0A01088E	<b>Jednostranný zverák KSO</b> Jednostranný svěrák KSO	1	980,00
0078936E	<b>Hliníková čelist, 40 x 45</b> Hliníková čelist, 40 x 45	1	29,00
0078936F	<b>Hliníková čelist, 40 x 30</b> Hliníková čelist, 40 x 30	1	24,00



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# Odporúčané rezné parametre pre DATRON Frézy

Doporučené rezné parametry pro DATRON frézy

Priemer - nástroja Průměr nástroje	Otáčky Otáčky	Rezná rýchlosť Rezná rychlost	Hĺbka rezu Hĺbka řezu	Počet zubov Počet zubů	Posuv XY Posuv XY	Posuv Z Posuv Z	Posuv na zub Posuv na zub
D1 (mm)	(ot./min.)	vc (m/min)	ap (mm)	z	vf (m/min)	vf (m/min)	D1 (mm)
1	57.000	179,1	0,8	1	0,8	0,1	0,014
1,2	56.000	211,1	1	1	0,8	0,15	0,014
1,5	54.000	254,5	1,2	1	2	0,25	0,037
2	48.000	301,6	1,8	1	2,5	0,4	0,052
2,4	45.000	339,3	2	1	2,5	0,5	0,056
3	40.000	377,0	2	1	3,5	0,7	0,088
6	36.000	678,6	2,5	1	4	1	0,111
8	34.000	854,5	3	1	4,2	1,2	0,124
10	32.000	1005,3	3	1	4,5	1,4	0,141
12	30.000	1131,0	3	2	4,5	1,6	0,075
16	26.000	1306,9	2,5	2	4,5	1,8	0,087
20	24.000	1508,0	2,5	2	4	2	0,083
20*	36.000	2261,9	1	2	4,5	2	0,063

Tabuľka 2: Odporúčané rezné parametre pre hliník - Tabuľka 2: Doporučené rezné parametry pro obrábění hliníku

\* platí pre hrubovací frézu DATRON obj. č. 0078920  
platí pro hrubovací frézu DATRON obj.č. 0078920

## Odporúčané rezné parametre uvedené v tabuľke 2 podliehajú nasledujúcim kritériám:

Doporučené rezné parametry uvedené v tabulce 2 podléhají následujícím kritériím:

- **hrubovanie, v plnom reze (ae = D1)**  
hrubování, v plném řezu (ae = D1)
- **v závislosti od radiálneho úberu, pri menších hodnotách ae < D1, môže byť zvýšená hodnota hĺbky rezu, reznej rýchlosti a posuvu**  
v závislosti od radiálního úběru, při menších hodnotách ae < D1, může být zvýšena hodnota hloubky v řezu, rezné rychlosti a posuvu
- **obvyklé rezné rýchlosti vc = 500..1500 m/min**  
obvyklé rezné rychlosti vc = 500..1500 m/min
- **pri menších nástrojoch bývajú často hranicou maximálne otáčky vretena. Posuv na zub musí zostať konštantný, t.j. musí sa znížiť posuv**  
u menších nástrojů bývají hranicí často maximální otáčky vřetene. Posuv na zub musí zůstat konstantní, t.j. musí se snížit posuv
- **posuv je závislý na dĺžke nástroja, dlhé nástroje umožňujú v dôsledku nižšej tuhosti menšie posuvy**  
posuv je závislý na délce nástroje, dlouhé nástroje umožňují v důsledku nižší tuhosti menší posuvy.
- **posuv na zub by mal byť medzi fz = 0,01 (pri D1 = 1 mm) a fz = 0,15 (pri D1 = 20 mm) a je silne závislý od priemeru nástroja**  
posuv na zub by měl být mezi fz = 0.01 (pro D1 = 1 mm) a fz = 0.15 (pro D1 = 20 mm) a je silně závislý od průměru nástroje..
- **nástroje s dvomi reznými hranami umožňujú len ca. 25% - 75% posuv na zub než pri nástroji s jednou reznou hranou, čím je nástroj menší, tým sa rozdiel zväčšuje**  
nástroje se dvěma břity umožňují pouze 25% - 75% posuv na zub jako u jednobřitých nástrojích. Čím je nástroj menší, tím se rozdíl zvětšuje.
- **preštudujte si aj vzorce pre výpočet reznej rýchlosti a posuvu**  
prostudujte si i vzorce pro výpočet rezné rychlosti a posuvu
- **výkon vretena a jeho točivý moment výrazne ovplyvňujú množstvo odobraného materiálu, preštudujte si aj vzorce na výpočet množstva odobraného materiálu a rezného výkonu**  
výkon vřetene a jeho kroutící moment výrazně ovlivňují množství odebraného materiálu, prostudujte si i vzorce na výpočet množství odebraného materiálu a rezného výkonu

## Všeobecné pravidlá pri voľbe technológie pri frézovaní

Všeobecné pravidla při volbě technologie při frézování

### Odporúčané rezné parametre uvedené v tabuľke 2 sa môžu meniť v závislosti od:

Doporučené rezné parametry uvedené v tabulce 2 se mohou měnit v závislosti na:

- nástroja nástroj
- typu stroja typu stroje
- spôsobu obrábania spôsobu obrábění
- vretena vřetenu
- upnutia upnutí
- materiálu materiálu

Odporúčané parametre uvedené v tabuľke 2 sú východiskovými parametrami pre ďalšiu optimalizáciu. Spravidla môžu byť tieto hodnoty použité bez akýchkoľvek problémov.

Je vždy zmysluplné, zahájiť optimalizáciu "zdola", aby nedošlo k preťaženiu vretena alebo stroja.

Doporučené parametry uvedené v tabulce 2 jsou výchozími parametry pro další optimalizaci. Zpravidla lze tyto parametry použít bez jakýchkoliv problémů. Je smysluplné, pokaždé zahájit optimalizaci "zdola", aby nedošlo k přetížení vřetene nebo stroje.

### V zásade pozostáva voľba technológie z nasledujúcich krokov:

V zásadě pozůstává volba technologie z následujících kroků:

1. Definícia obrábania (nástroj, axiálna a radiálna hĺbka záberu)  
Definice obrábění (nástroj, axiální a radiální hloubka záběru)
2. Voľba prípustnej reznej rýchlosti (Tab. 1) v závislosti od nástroja, obrobku a spôsobu obrábania  
Volba přípustné rezné rychlosti (Tab. 1) v závislosti od nástroje, obrobku a způsobu obrábění
3. Voľba otáčok v závislosti od priemeru nástroja (Tab. 3)  
Volba otáček v závislosti od průměru nástroje (Tab. 3)
4. Voľba vhodného posuvu na zub (záťaž reznej hrany, medzera na odvod triesky, opotrebenie, sily)  
Volba vhodného posuvu na zub (zatížení břitu, mezera pro odvod třísky, opotřebení, síly)
5. Výpočet posuvu v reze z otáčok, počtu zubov a posuvu na zub (Tab. 3)  
Výpočet posuvu v řezu z otáček, počtu zubů a posuvu na zub (Tab. 3)

Tieto kroky sú iteratívne, vzájomne závislé a musia byť pri optimalizácii posudzované ako celok.

Tyto kroky jsou iterativní, vzájemně závislé a musí být posuzovány během optimalizace jako celek.

Materiál	Rezná rýchlosť
Materiál	Řezná rychlost
Zliatiny titánu - Slitiny titanu	50 ... 150 m/min
Oceľ, bežná - Ocel, obecná	100 ... 400 m/min
Plasty, termoplasty - Plasty, termoplasty	150 ... 500 m/min
Mosadz, bronz, meď - Mosaz, bronz, měď	200 ... 1000 m/min
Hliníkové zliatiny - Hliníkové slitiny	500 ... 2500 m/min
Lamináty - Lamináty	500 ... 5000 m/min

Tabuľka 1: Rezné rýchlosti - Tabulka 1: Řezné rychlosti



# Odporúčané rezné parametre pre DATRON Frézy

Doporučené rezné parametry pro DATRON frézy

Vzorec	Parameter
Vzorec	Parametr
<p>Rezná rychlost Řezná rychlost</p> $V_c = \frac{\pi * d * n}{1000}$	<p><math>V_c</math> = Rezná rychlost (mm/min)  <math>d</math> = Priemer nástroja (mm)  <math>n</math> = Otáčky (ot/min)  <math>V_c</math> = Řezná rychlost (mm/min)  <math>d</math> = Průměr nástroje (mm)  <math>n</math> = Otáčky (ot/min)</p>
<p>Rýchlost posuvu Rychlost posuvu</p> $V_f = f_z * n * z$	<p><math>v_f</math> = Rýchlost posuvu (mm/min)  <math>f_z</math> = Posuv na zub (mm)  <math>n</math> = Otáčky (ot/min)  <math>z</math> = Počet zubov (-)  <math>v_f</math> = Rychlost posuvu [mm/min]  <math>f_z</math> = Posuv na zub (mm)  <math>n</math> = Otáčky (ot/min)  <math>z</math> = Počet zubů (-)</p>
<p>Rezný výkon Řezný výkon</p> $P_c = \frac{Q}{V_{sp}}$	<p><math>P_c</math> = Rezný výkon (kW)  <math>Q</math> = Veľkosť úberu materiálu (cm<sup>3</sup>/min)  <math>V_{sp}</math> = Špec. veľkosť úberu materiálu (cm<sup>3</sup>/min/kW)  <math>P_c</math> = Řezný výkon (kW)  <math>Q</math> = Velikost úběru materiálu (cm<sup>3</sup>/min)  <math>V_{sp}</math> = spec. velikost úběru materiálu (cm<sup>3</sup>/min/kW)</p>
<p>Objem odobranej triesky za jednotku času Objem odebrané třísky za jednotku času</p> $Q = a_e * a_p * v_f$	<p><math>Q</math> = Veľkosť úberu materiálu (cm<sup>3</sup>/min)  <math>a_e</math> = Radiálna hĺbka záberu (mm)  <math>a_p</math> = Hĺbka záberu (mm)  <math>v_f</math> = Rýchlost posuvu (mm/min)  <math>Q</math> = Velikost úběru materiálu (cm<sup>3</sup>/min)  <math>a_e</math> = Radiální úběr (mm)  <math>a_p</math> = Hloubka záběru (mm)  <math>v_f</math> = Posuvová rychlost (mm/min)</p>

Tabuľka 3: Vzorce na výpočet rezných parametrov - Tabulka 3: Vzorce na výpočet řezných parametrů

## Obrábanie plastov

Obrábění plastů

Pri obrábaní plastov je vo všeobecnosti vhodné voliť nižšie otáčky a vyššie posuvové rýchlosti v porovnaní s obrábaním hliníka. Rozdiel by mal byť približne 40%.

Při obrábění plastů je ve všeobecnosti vhodné volit nižší otáčky a vyšší rychlosti posuvu v porovnání s obráběním hliníku. Rozdíl by měl být přibližně 40%.

## Gravírovanie gravírovacími hrotmi

Gravírování gravírovacími hroty

Pri gravírovaní hliníka alebo mosadze gravírovacími nástrojmi odporúčame zvoliť nasledovné parametre:

Otáčky ca. 30.00 ot/min

Posuv ca. 0,7 m/min

Při gravírování hliníku nebo mosaze gravírovacími hroty doporučujeme volit následující parametry:

Otáčky ca. 30 000 ot/min

Posuv ca. 0.7 m/min

Pre Vaše špecifické nástroje, ktoré nie sú uvedené v tomto katalógu. Sem si môžete poznamenať ich všetky technické údaje, okrem iného aj cenu a priradené objednávacie číslo, aby ste ich mali nabadúce rýchlo po ruke.

Pro Vaše špecifické nástroje, které nejsou obsaženy v tomto katalogu. Sem si můžete poznamenat jejich všechny technické údaje, kromě jiného i cenu a přiřazené objednací číslo, aby jste je měli příště rychle po ruce.

<b>Obj.č.</b>	<b>D1</b>	<b>D2</b>	<b>D3</b>	<b>L1</b>	<b>L2</b>	<b>L3</b>	<b>R</b>	<b>P</b>	<b>€</b>
Obj. č.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		





# Výrobné riešenia pre Váš úspech!

Výrobní řešení pro Váš úspěch!

## Technológia vysokorychlostného obrábania

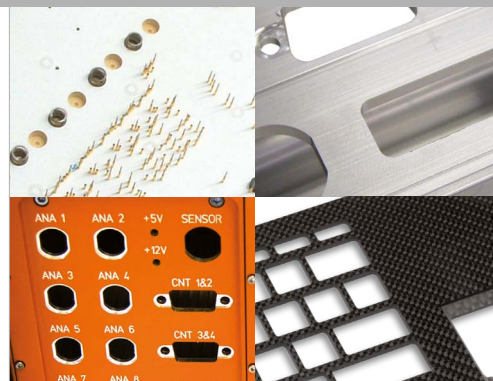
spoločnosti DATRON nachádza uplatnenie v nasledujúcich odvetviach priemyslu:

Technologie vysokorychlostního obrábění společnosti DATRON nachází uplatnění v následujících oblastech průmyslu:

### Elektrotechnický priemysel

Elektrotechnický průmysl

- čelné panely a skrinky  
čelní panely a skřínky
- fóliové klávesnice  
foliové klávesnice
- testovacie adaptéry  
testovací adaptéry
- 3D Rapid Prototyping  
3D Rapid Prototyping
- frézovanie a vrtanie  
testovacích prípravkov  
frézování a vrtání testovacích přípravků
- letovacie rámčeky  
letovací rámečky
- obrábanie DPS  
obrábění DPS



### Letecký priemysel

Letecký průmysl

- obrábanie hliníkových dosiek  
obrábění hliníkových desek
- obrábanie hliníkových profilov  
obrábění hliníkových profilů
- mikrovrtanie  
mikrovrtání



### Výroba foriem a modelov

Výroba forem a modelů

- hliníkové 3D formy  
hliníkové 3D formy
- 3D-Rapid Prototyping  
3D Rapid Prototyping
- grafitové elektródy  
grafitové elektrody
- malé ocelové formy  
malé ocelové formy



### Tlačiarenský priemysel

Tiskařský průmysl

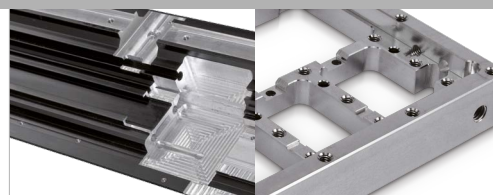
- gravírovanie 3D štočkov  
gravírování 3D štočků
- vysekové nástroje  
výsekové nástroje
- nástroje pre tepelnú razbu  
nástroje pro tepelnou ražbu
- raziace nástroje  
razičí nástroje



### Subdodávateľia pre automobilový priemysel

Subdodavatelé pro automobilový průmysl

- obrábanie hliníkových profilov  
obrábění hliníkových profilů
- výroba malých foriem  
výroba malých forem
- presné CNC obrábanie  
přesné CNC obrábění



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Obrábacie CNC centrá

DATRON Obráběcí CNC centra

Obrábacie CNC centrá DATRON a kvalitné nástroje DATRON sú perfektnou kombináciou. Spojenie takéhoto stroja a nástroja zaručí Vašej výrobe optimálnu kvalitu, presnosť a bezpečnosť.

Obráběcí CNC centra DATRON a kvalitní nástroje DATRON představují perfektní kombinaci. Spojení takového stroje a nástroje zaručí Vaší výrobě optimální kvalitu, přesnost a bezpečnost.

## Výkonné a presné

Výkonné a přesné

### DATRON M10 Pro



## Produktívne a všestranné

Produktivní a všestranné

### DATRON M8Cube



## Kompaktná a dostupná

Kompaktní a dostupná

### DATRON M7 DATRON M75



## Velkoformátové a efektivně

Velkoformátové a efektivní

DATRON MLCube



## 5-osé, přesné, kompaktné

5-ti osé, přesné, kompaktní

DATRON C5  
DATRON D5



Objednávky – Objednávky:  
+421 (0) 45 54 58 48 - 0

Poradenstvo – Poradenství:  
+421 (0) 45 54 58 48 0 - kl. 114

# DATRON Dentálne Frézy

DATRON Dentální frézy

Či už sa jedná o Zirkonoxid, CoCr, Nano-kompozity, PMMA alebo vosk, DATRON ponúka optimálne frézy pre každý z týchto dentálnych materiálov.

Vďaka povlakovaniu, ktoré je prispôsobené pre jednotlivé materiály, dosahujú naše nástroje vysokú kvalitu obrobenej plochy a vysokú životnosť.

Zda používate Zirkonoxid, CoCr, Nano-kompozity, PMMA alebo vosk, DATRON nabízí optimální frézy pro každý z těchto dentálních materiálů. Díky povlakování, které je optimalizováno pro jednotlivé materiály, dosahují naše nástroje vysokou kvalitu obrobenej plochy a vysokou životnost.

**Pre podrobnejšie informácie a informácie o ďalších dentálnych frézach si vyžiadajte náš špeciálny katalóg dentálnych nástrojov!**

Pro podrobnější informace a informace o dalších dentálních frézách si vyžádejte náš speciální katalog dentálních nástrojů!



reddot design award  
winner 2010











## Objednávejte ešte dnes:

Objednávejte ešte dnes:



**Telefonicky: +421 (0) 45 - 54 58 480**

Telefonicky:

**Poradenstvo: +421 (0) 45 - 54 58 480 kl. 114**

Poradenství:



**E-Mailom: [cnc@datron.sk](mailto:cnc@datron.sk)**

E-Mailom:



**Faxom: +421 (0) 45 - 54 58 480**

Faxom:



**alebo online na: [www.datron.sk/shop](http://www.datron.sk/shop)**

anebo online na:

