

DATRON



DATRON

VYSOKORYCHLOSTNÍ CNC FRÉZOVACÍ STROJE

Přesnost. Výkon. V hliníku a mnoha dalších materiálech...

Více než jen strojírenství

VŠE V RUKOU ODBORNÍKŮ SPOLEČNOSTI DATRON

Společnost DATRON – váš partner při dosahování úspěšné výroby. Naše služba: vše od jednoho výrobce. Společnost DATRON je synonymem pro strojírenství budoucnosti díky solidnosti a spolehlivosti „Made in Germany“. Provázíme vás celým pracovním procesem od poradenství v oblasti technologie přes prodej, servis, údržbu až po školení. Poskytujeme vám tipy pro snižování nákladů a energeticky úspornou výrobu.

Díky rozsáhlému příslušenství a vědomostem našich odborníků nakonfigurujeme stroje DATRON optimálně pro vaši výrobu. Můžete si vybrat z nejrůznějších velikostí strojů, celé řady vysoce výkonných obráběcích vřeten a mnoha dalších standardních doplňků. Kromě toho vám nabízíme procesní podporu podle vašich specifických potřeb.







Vyberte si jednotlivé služby nebo kompletní proces sestavený na klíč. Vyberte si svůj stroj DATRON s vhodnou upínací technikou, optimálním systémem chlazení a mazání, s otočnými osami, senzory, automatizací, softwarovými balíčky CAD/CAM a mnoho dalšího.

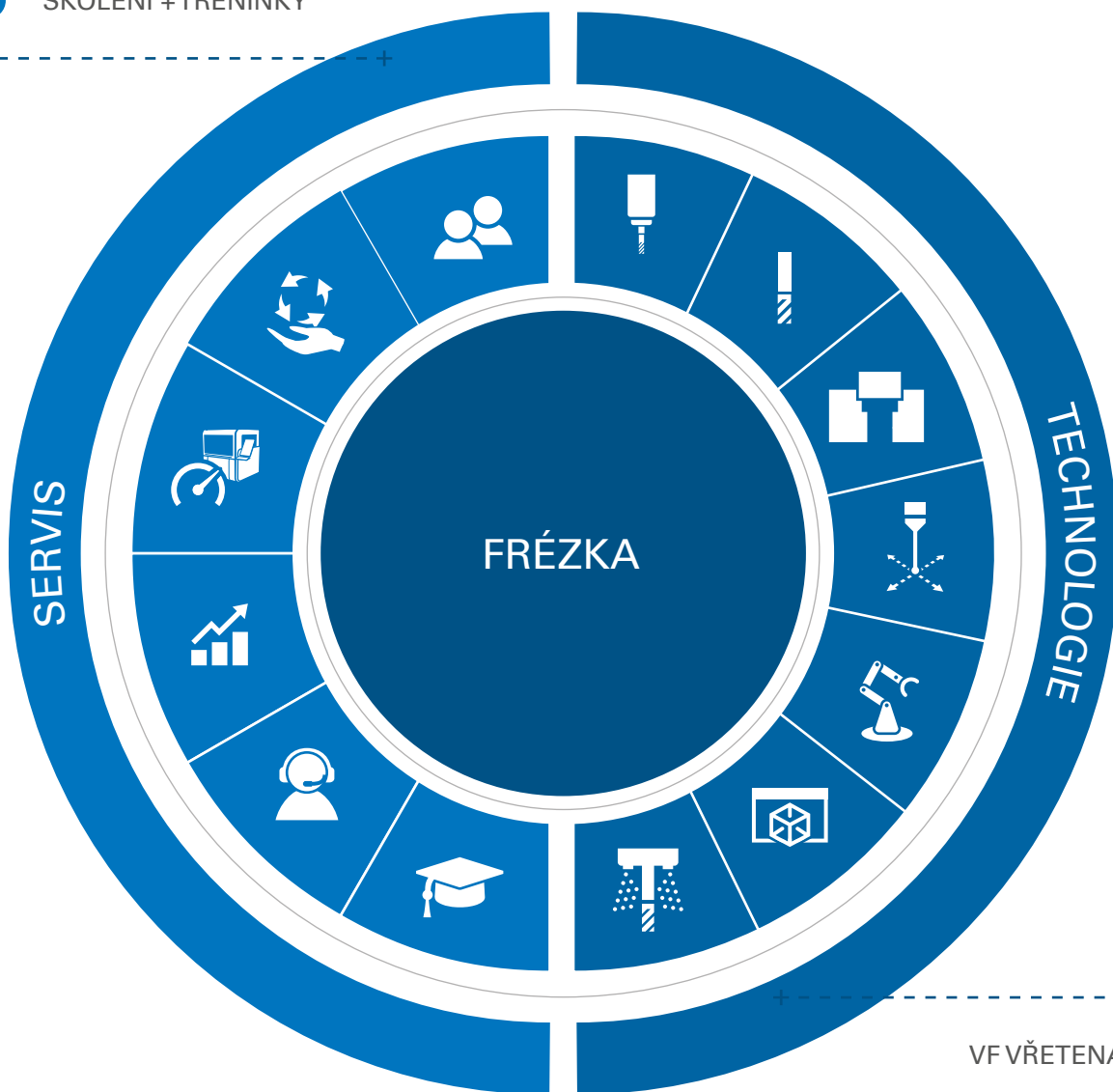
Profitujte z:







- + řešení šitých na míru,
- + osobního aplikačního poradenství,
- + integrované upínací techniky,
- + individuálních řešení automatizace,
- + instalace přímo na místě,
- + školení v DATRON Tech Academy nebo u Vás na místě.

Profitujte z fundovaných znalostí našich odborníků v mnoha oblastech výrobní techniky. Rádi vám poradíme při optimalizaci ve všech fázích výrobního řetězce: od návrhu CAD přes generování dat CAM, upínací a měřicí techniku, technologii nástrojů a chlazení až po celkový tok materiálu.

Často až sladění a optimalizace celého procesního řetězce přináší rozhodující výhodu v oblasti nákladů a kvality!

-  PORADENSTVÍ V OBLASTI TECHNOLOGIE
-  PROCESNÍ PODPORA
-  DEMONSTRACE VÝKONU STROJE
-  OPTIMALIZACE PROGRAMU
-  SLUŽBA ZÁKAZNÍKŮM
-  ŠKOLENÍ + TRÉNINKY



- VF VŘETENA 
- FRÉZOVACÍ NÁSTROJE 
- TECHNOLOGIE UPÍNÁNÍ 
- MĚŘICÍ TECHNIKA 
- AUTOMATIZACE 
- SOFTWARE CAM 
- CHLADICÍ/MAZACÍ PROSTŘEDKY 

SPOLEHLI-
VOST SPOLEHLI-
VOST

ÚČINNOST ÚČINNOST

PŘESNOST PŘESNOST

ŠPIČKOVÁ
KVALITA ŠPIČKOVÁ
KVALITA

VÍCE
PŘIDANÉ
HODNOTY VÍCE
PŘIDANÉ
HODNOTY

PRŮMYSL
4.0

INOVATIV-
NOST INOVATIV-
NOST



Více než jen strojírenství

Nabízíme vám strojírenství pro budoucnost, ale také vás provázíme celým pracovním procesem frézování: od poradenství v oblasti technologií přes prodej až po optimální servis při údržbě a opravách.

Optimální poměr ceny a výkonu

Vynikající poměr ceny a výkonu! Díky našim vysoce výkonným technologiím bude vaše frézování – i při nízkém počtu kusů – dlouhodobě a mimořádně hospodárné.

Vysoká kvalita a přesnost

Pomocí našich průmyslových frézek dosáhnete vynikající kvality povrchů na základě kombinace malých frézovacích nástrojů a vysokých otáček a získáte tak vysoce přesné výsledky obrábění bez nutnosti dodatečného opracování.

Hospodárnost a efektivita

Mnoho průmyslových podniků se stále více zaměřuje na energeticky úspornou výrobu a hospodárné využití zdrojů. Kromě výrobních řešení výhodných pro naše zákazníky z hlediska nákladů sledujeme již při vývoji našich energeticky efektivních frézek HSC jejich udržitelnost z hlediska strategického nasazení.

Inovativní technologie

Čtvrtá průmyslová revoluce je ústředním hnacím motorem při uvedení strojů nové generace na trh. Naši strategickou prioritou jsou inovativní technologie pro trvalá průmyslová řešení a hospodárnou výrobu.

Made in Germany

Na základě našeho vývoje a výroby v tuzemsku společně s dlouholetými zkušenostmi v oblasti strojírenství jsme schopni zajistit vysoké standardy kvality. Abychom zákazníkům na celém světě poskytli stejně vysokou kvalitu, vedeme neustálý dialog s našimi mezinárodními obchodními partnery. Chceme, aby se z nadšených uživatelů stali skuteční fanoušci značky DATRON.

Vše od jednoho výrobce

Potřebujete pouze jednoho specialistu: DATRON. Jako odborníci v oblasti strojírenství s vlastní značkou nástrojů a s vlastní výrobou vysoce kvalitního příslušenství vám zaručíme vysoce kvalitní výsledky frézování. Jako jediný výrobce vám garantujeme celý výrobní proces „na klíč“ podle vašich přání.

DATRON

TECHNOLOGIE

Ergonomie

Ergonomický čelní přístup do pracovní oblasti frézky DATRON dovoluje rychlé a jednoduché seřizování obrobků. Navíc jsou veškeré technologie uspořádány mimořádně přehledně a umožňují cílené obrábění.

Vysokofrekvenční vřetena

Naše VF vřetena umožňují použití vysokorychlostních frézovacích nástrojů, jež jsou menší než 0,1 mm, dosahují však vysokého řezného výkonu i v případě nástrojů s průměry do 24 mm.

System mazání/chlazení

Ekologicky a ekonomicky optimalizované procesy díky chlazení s minimálním vsťikovaným množstvím přinášají vyšší životnost nástrojů.

Modulární upínací technika

Ať už jde o pneumatickou nebo vakuovou upínací techniku, systémy společnosti DATRON se vyznačují vysokou flexibilitou, vysokým komfortem obsluhy a krátkými dobami přepínání.

Automatizace

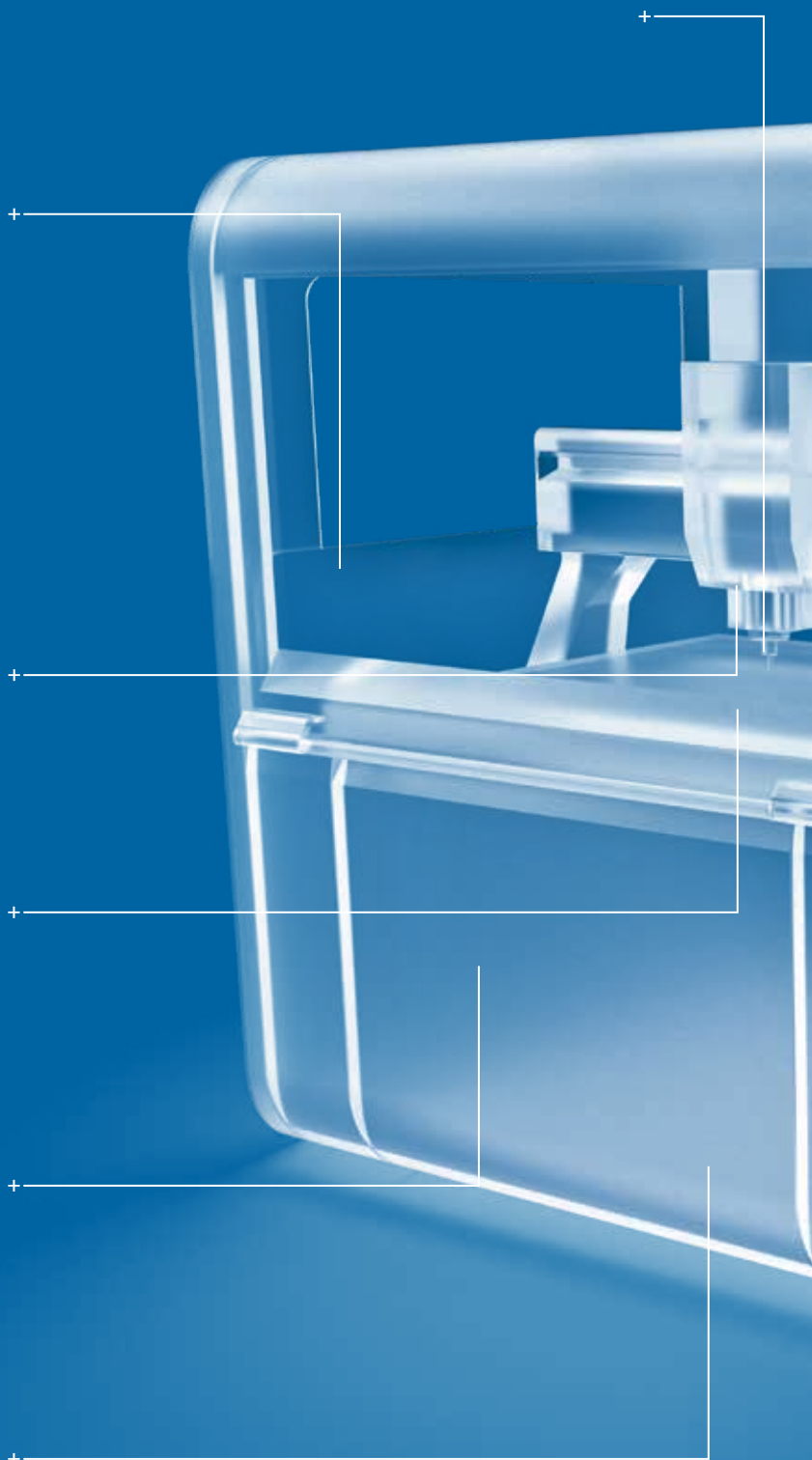
Plánujete nadále zvyšovat svůj objem výroby pomocí automatizace? Rádi vám komplexně radou i skutkem pomůžeme při vašem projektovém záměru.

Technologie nástrojů

Naše vysokorychlostní frézovací nástroje jsou dimenzovány speciálně pro vysoké otáčky (až 60 000 ot/min) a pomohou vám plně využít potenciál výkonu vaší průmyslové frézky.

Senzor XYZ + kamera

Díky revoluční kombinaci dotykového ovládání, kamery a 3D měřicího čidla je uživatel aktivně podporován při správném seřizování obrobku a nulového bodu.





3 osy (+ 2 volitelné osy)

Naše vysokorychlostní technologie jsou sériově vybaveny 3 osami a lze je na přání vybavit otočnou osou pro přesné, vícestranné obrábění jemných mechanických dílů.



Zásobníky nástrojů + senzor délky

Automatické výměníky nástrojů pro obráběcí systémy DATRON zvyšují flexibilitu a efektivitu frézky.

DATRON next

Revoluční řídicí software přináší do obráběcího stroje jednoduchost obsluhy chytrého telefonu. DATRON next je optimálním řešením pro hospodárnou výrobu v případě různých požadavků na obrábění, komponenty a výrobní dávky.

Vysoká dynamika

Díky optimalizovanému řízení a mechanické konstrukci, dimenzované pro zrychlení a pevnost, dosahují strojní systémy DATRON vysoké dynamiky, která zaručuje vynikající kvalitu povrchu při obrábění HSC.

Zastavěná plocha

Strojní systémy DATRON disponují velkou obráběcí plochou při současně malé zastavěné ploše, a proto jsou mimořádně prostorově úsporné.

Přesnost

Jedinečná kombinace vysoce výkonných vysokorychlostních technologií DATRON vám umožní dosáhnout požadovanou přesnost.

DATRON

ODVĚTVÍ + POUŽITÍ

Rychlé, přesné a obrysově věrné vysokorychlostní frézování s vynikající kvalitou povrchu

Odvětví

- + elektronický průmysl
- + lékařská technika
- + výroba nástrojů a forem
- + automobilový průmysl
- + výroba prototypů
- + letecká doprava a lety do vesmíru
- + hodinářský a šperkařský průmysl
- + reklamní odvětví
- + a mnoho dalšího



Materiály

- + hliník
- + neželezné kovy
- + ocel (legovaná)
- + plasty
- + kompozitní materiály (sklolaminát, CRP atd.)
- + grafit
- + a mnoho dalšího

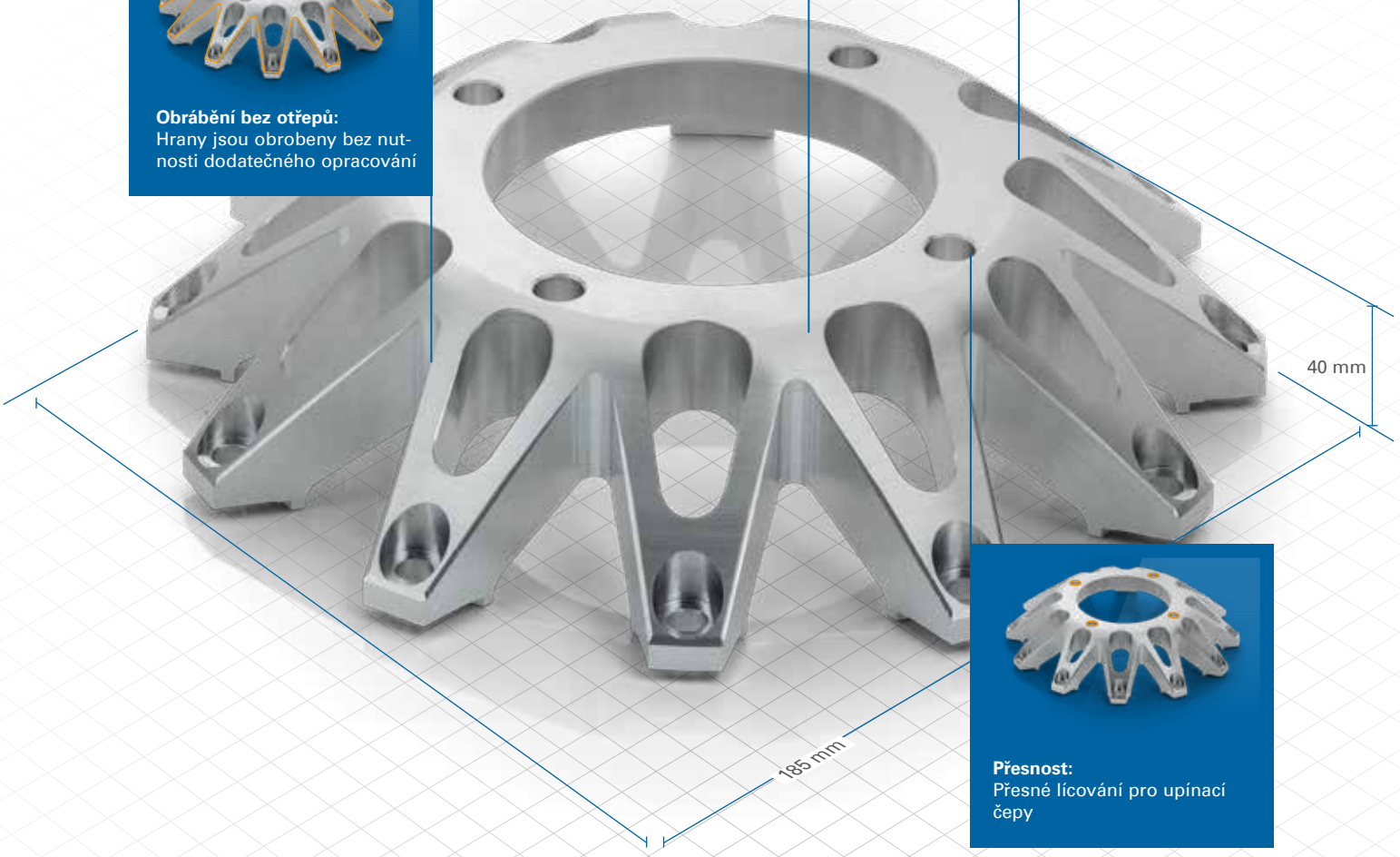


Použití

- + čelní desky
- + skřínky
- + 3D gravury a lisovací razidla
- + výroba elektrod
- + prototypy
- + technické komponenty
- + obrábění v 5 osách
- + a mnoho dalšího



Vně



Kompletní doba obrábění
pomocí DATRON M8Cube:
Uvnitř: 40 minut
Vně: 20 minut



Uvnitř



Více informací
prostřednictvím
QR kódu



DATRON next

ČINÍ FRÉZOVÁNÍ SNADNÉ, JAKO JE 3D TISK



10

11

Na první pohled!

- + Dlaždicový design se samovysvětlující ikonami
- + Realistická 3D grafika
- + Aktuální stav procesu obrábění na stavové obrazovce viditelný i z dálky

Jednoduchá obsluha!

- + Možnost intuitivní obsluhy dotykem jako u chytrého telefonu
- + Seřizování obrobku s podporou kamery prostřednictvím dotykových gest
- + Funkce založené na aplikaci

Rychlá realizace nápadů!

- + Rychlý a jednoduchý proces
- + Ve 4 krocích k hotovému obrobku
- + Kompatibilní s předními poskytovateli CAM

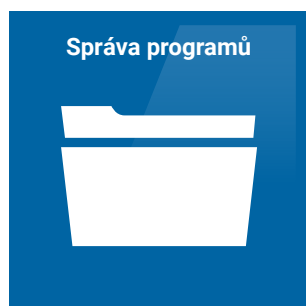
DATRON next

4 KROKY AŽ K HOTOVÉMU DÍLU



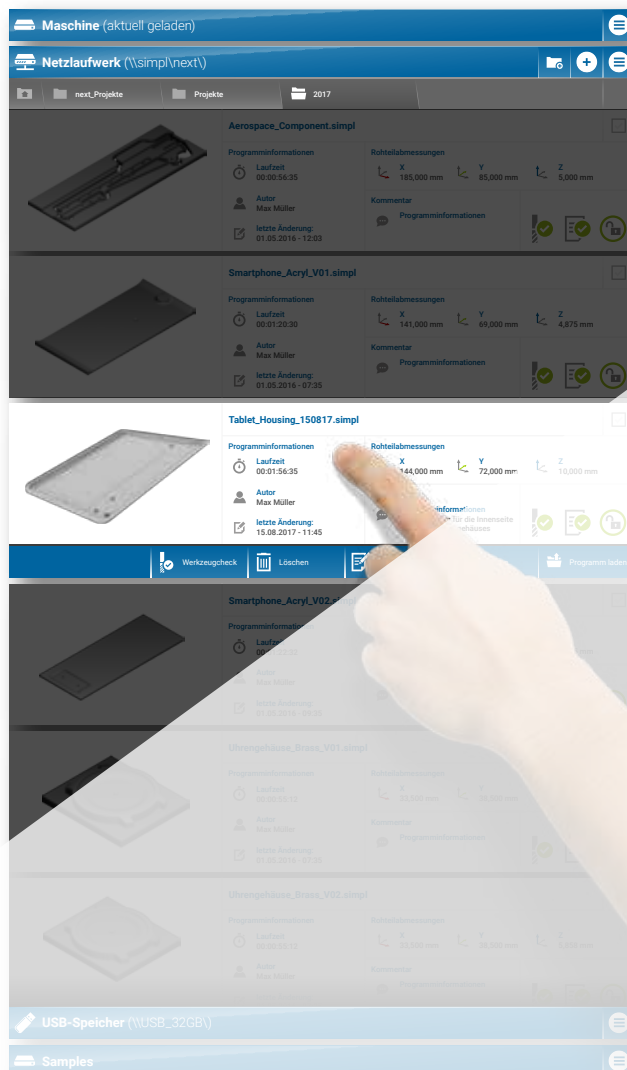
Asistent CAM DATRON next je uživatelsky přívětivý a pomáhá vám v celém procesu přípravy frézování. Asistent CAM vás v pouhých 4 krocích provede správou programů a nástrojů, simulací obrobku a pomůže vám při seřizování obrobku.

1 Výběr a nahrání



Pomocí správy programů řízení DATRON next nahrajete frézovací program, vygenerovaný vaším CAM systémem prostřednictvím síťové cesty nebo USB zařízení.

Správa programů DATRON next pro vás vypočítá a zobrazí jakýkoliv komponent. Tímto způsobem můžete rychle vybrat a nahrát svoje projekty.



2 Rychlé nastavení nástrojů

Správa nástrojů



Díky správě nástrojů DATRON next máte téma nástrojů plně pod kontrolou. Poskytuje vám rychlý a detailní přehled o typu, průměru, délce bříty a místu, kde se nástroj nachází.

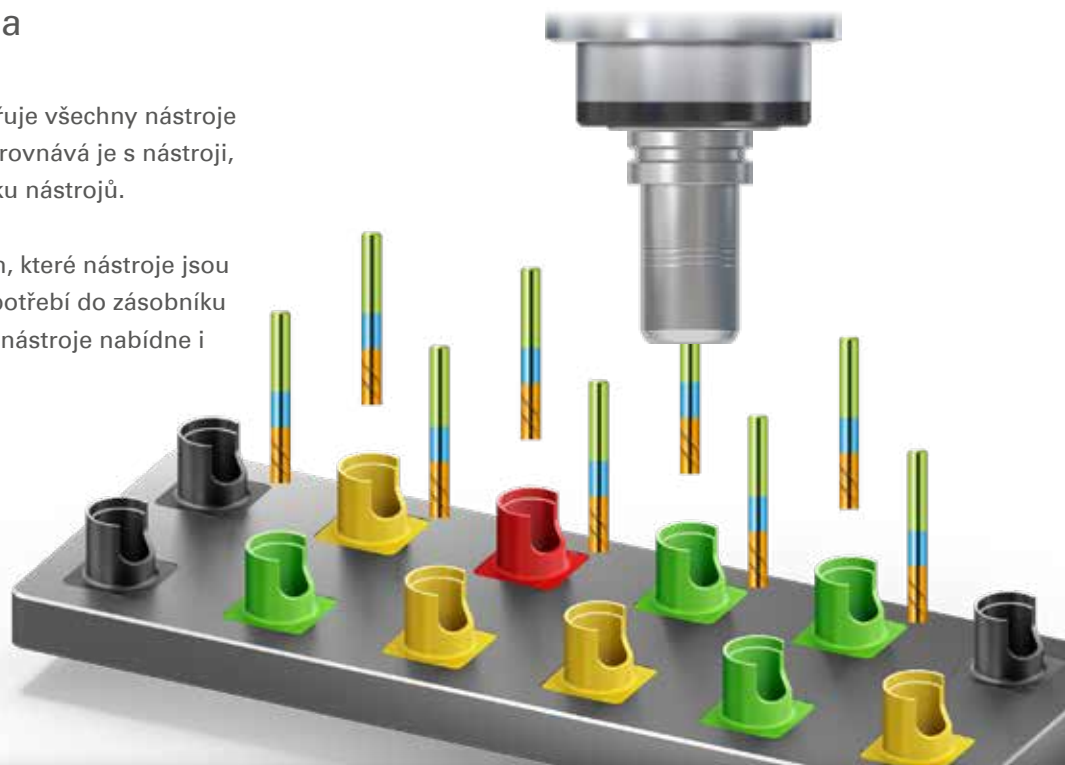
Prostřednictvím funkce filtr DATRON next naleznete svůj hledaný nástroj během několika sekund. Ve správě nástrojů jsou uloženy veškeré nástroje DATRON se všemi parametry. Odpadá tak zdlouhavé ruční zadávání dat nástrojů.



Automatická kontrola

Speciální kontrola nástroje ověřuje všechny nástroje definované systémem CAM. Porovnává je s nástroji, které jsou k dispozici v zásobníku nástrojů.

Získáte tak rychlý přehled o tom, které nástroje jsou k dispozici a které jsou ještě zapotřebí do zásobníku doplnit. Případně vám kontrola nástroje nabídne i návrhy alternativ.



⚠ Nicht vorhanden
☰

👉 Lager (Handwechsel)
☰

✓ Im Werkzeugmagazin
+
☰

156

Ø 6,000 mm

Einschneider

Beschreibung

Kommentar

Hersteller
DATRON AG

Artikelnummer
0068960L

Schneide			Freischliff		Schaft		Länge	
Ø	mm	Z	Ø	mm	Ø	mm	Ø	mm
6 mm	20 mm	1 mm	6 mm	20 mm	8 mm	0 mm	60 mm	

3 Seřízení během několika sekund pomocí kamery a dotykových gest



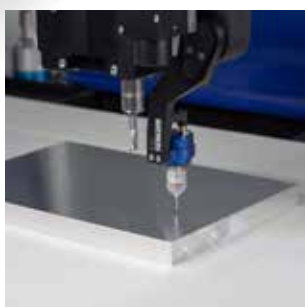
Tablet Gehäuse - Werkstück Koordinatensystem Speichern

Achsispositionen		Restweg
X	258,152	12,922
Y	123,265	56,325
Z	15,700	143,525
A	0,000	0,000

Vakuum Absaugung
 XYZ-Sensor Sichere Positionierung
 Absolute Linearbewegung Inkrementelle Linearbewegung



Revolučně jednoduché: Seřízení obrobku

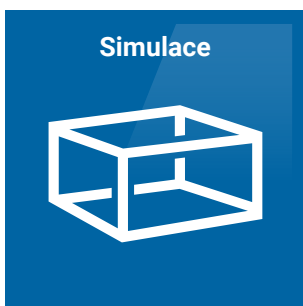


Správné seřízení obrobku, tzn. stanovení jeho nulového bodu vůči orientaci v pracovním prostoru, je jednou ze základních podmínek pro bezchybný výsledek obrábění.

Díky DATRON next získáte aktivní podporu při seřizování prostřednictvím revoluční kombinace dotykových gest, kamery a 3D měřicího čidla (senzor XYZ). Svůj obrobek optimálně seřídíte dokonce i bez zkušeností s frézováním.

Navíc máte k dispozici klasické měřicí cykly, které lze snadno obsluhovat pomocí intuitivních grafických obrázků.

4 3D simulace frézování



Prostřednictvím simulace DATRON next se vypočtou dráhy frézování se zohledněním nástrojů, které jsou již přiřazeny ve stroji. Na závěr se obrobek vizualizuje ve 3D. Nyní se můžete na celý proces obrábění podívat jako na simulaci a předem zkontrolovat, zda je docílen váš požadovaný výsledek frézování. Přitom svůj virtuální obrobek dle libosti přibližujete, otáčíte a posunujete prsty.

00:59:24
01:56:35

Vorschub

3500 mm/min

5000 mm/min

Achspositionen

		Restweg
X	10,224	10,202
Y	-11,865	-15,775
Z	-3,250	2,256
A	0,000	0,000

Spindellast

80%

40.000 min⁻¹

Schuppen

Schneiden	8 mm/min
Schälchen	10 mm/min
Tauchen	8 mm/min
Rampe	8 mm/min
Anfahren	8 mm/min

Vakuum

-0,84 bar

#213 Schafffräser Einschneider

Artikelnummer: 0068088E

Hersteller: DATRON AG

Schneide: Ø 8 mm

Kühl-/Schmiermittel

STAVOVÁ OBRAZOVKA: Vše pod kontrolou



Na displeji, zobrazujícím stav stroje, uvidíte veškeré relevantní informace najednou. Průběh programu, vypočtená zbývající doba chodu a stav stroje jsou viditelné i z dálky.

DATRON next

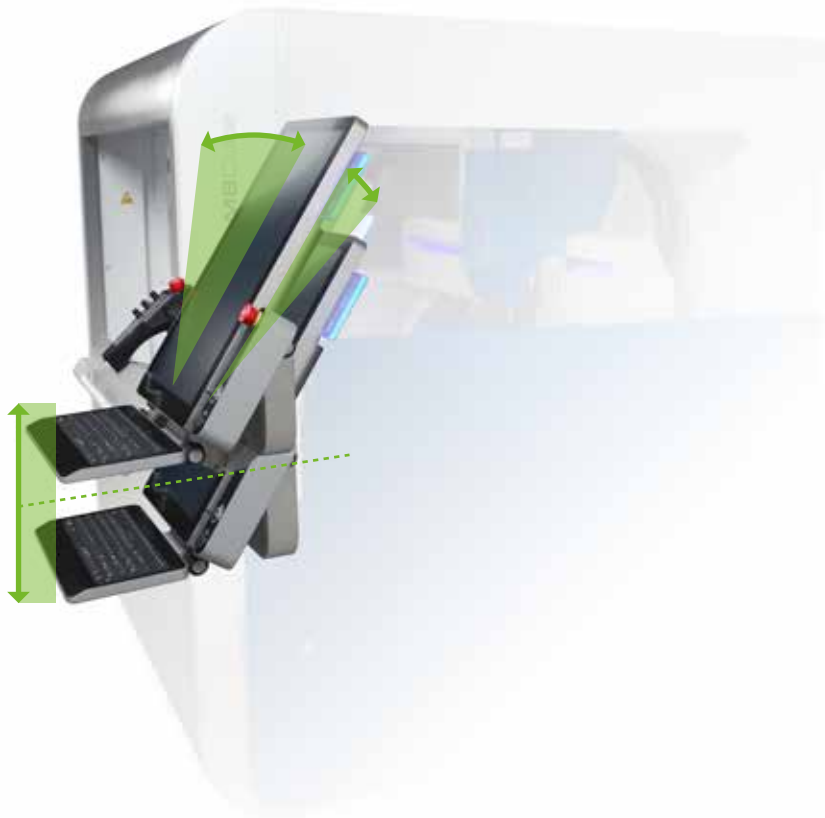
ERGONOMIE





Již několik let se kontinuálně zabýváme zlepšováním pracovních podmínek pro uživatele stroje. Naším cílem je vytvořit pozitivní pracovní atmosféru a poměry při obsluze upravit tak, aby docházelo k co nejmenší tělesné zátěži. K zajištění komfortní obsluhy našich vysokorychlostních frézek nabízí terminál DATRON next velké množství cenných funkcí:

- + signální kontrolky stavu stroje dobře viditelné z dálky
- + plynule a snadno seřiditelné výškové přestavení obslužného terminálu.
- + plynule otočný displej (antireflexní a matné sklo) k nastavení ideální zadávací polohy i v případě nepříznivých světelných podmínek
- + otočná, resp. odklápěcí klávesnice s ergonomickou opěrkou dlaně
- + USB přípojka, nouzové vypnutí, klíčový spínač a ruční ovládací panel jsou ovládací prvky umístěné vždy ve výšce specifické pro daného uživatele



DATRON PŘEHLED STROJŮ

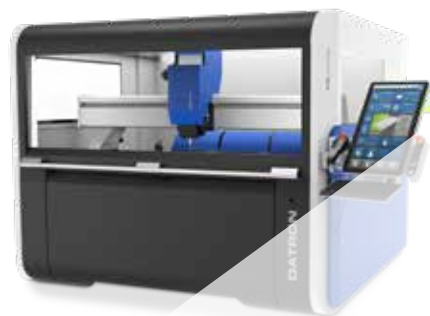
DATRON
neo



DATRON
M8Cube



DATRON
MLCube



& PRODUKTIVNÍ
& RYCHLÝ

& PRODUKTIVNÍ
& UNIVERZÁLNÍ

& VELKOFORMÁTOVÝ
& EFEKTIVNÍ

Osa	3+1	3+2	3+1
Pracovní plocha (X x Y)	500 mm x 400 mm	1 000 mm x 700 mm	1 500 mm x 1 000 mm
Průchod portálu (Z)	175 mm	200 mm	200 mm
Vřetena	VF vřeteno 2,0 kW až 40 000 ot/min přímé upnutí stopky	VF vřeteno 1,8 kW – 4,0 kW až 60 000 ot/min, přímé upnutí stopky nebo HSK-E 25	VF vřeteno 1,8 kW – 4,0 kW až 60 000 ot/min, přímé upnutí stopky nebo HSK-E 25
Posuv/rychloposuv	až 28 m/min	až 22 m/min	až 22 m/min

■ Výrobní dávka
 ■ Velikost obrábění
 ■ Objem třísek za daný časový úsek

Vlastnosti/
charakteristika



Každé použití je specifické a my nabízíme vysoce přesné a mimořádně hospodárné řešení pro vaše specifické potřeby: ať už se jedná o 3, 3+2 nebo 5 os současně. Naši odborníci vám rádi poradí a pomohou vám najít nejlepší a nejefektivnější řešení pro vaše použití.

DATRON MLCube Pro

DATRON MXCube



& VELKOFORMÁTOVÝ PRODUKTIVNÍ

& VÝKONNÝ DYNAMICKÝ

3+1	3+2
1 500 mm x 1 000 mm	1 000 mm x 700 mm
200 mm	205 mm
VF vřeteno 3,0 kW – 4,0 kW až 40 000 ot/min HSK-E 25	VF vřeteno 4,0 kW – 8,0 kW až 40 000 ot/min HSK-E-25 nebo HSK-E-32
až 22 m/min	až 40 m/min

■ Výrobní dávka
 ■ Velikost obrábění
 ■ Objem třísek za daný časový úsek



DATRON neo

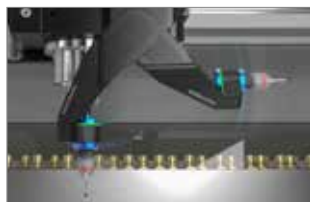
Řada DATRON neo – dává nový rozměr CNC frézování. Odpovídající úroveň pro každého začínajícího pracovníka. S novou produktovou řadou DATRON neo je přístup k vysokorychlostnímu frézování snazší než kdykoli dříve. Od kompaktního základního řešení DATRON neo Entry až po výkonný profesionální stroj DATRON neo Pro, každý model nabízí ideální kombinaci uživatelské přívětivosti, přesnosti a efektivity. Všechny modely zaujmou svým prostorově úsporným designem a umožňují velmi intuitivní ovládání díky inovativnímu řídicímu systému DATRON next. Přehledně uspořádaný obráběcí prostor, princip plug & play připravený k okamžitému použití a vynikající poměr cena/výkon dělají z řady DATRON neo optimální řešení pro moderní výrobní prostředí. Začněte, rozjedte to, rozvíjejte se – s řadou DATRON neo.



Hlavní přednosti



Vysokofrekvenční vřeteno a chladicí jednotka
S nově vyladěnými ložisky a chladicí jednotkou kompresoru.



3D měřicí sonda DATRON
Přesnější měření a robustnější průběh procesu pro lepší kvalitu obrobku.

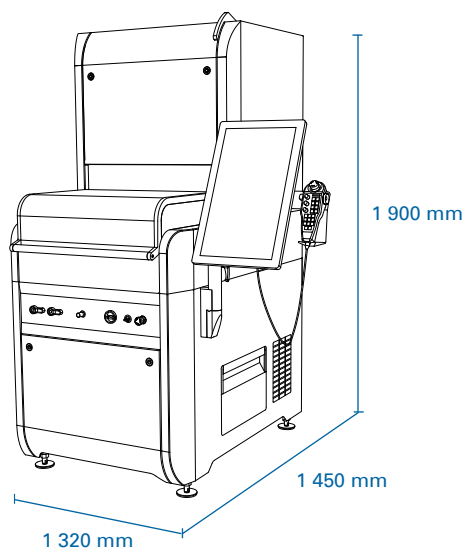


Hospodaření s třískami
Přepracovaný zásobník nástrojů s vylepšeným krytem.



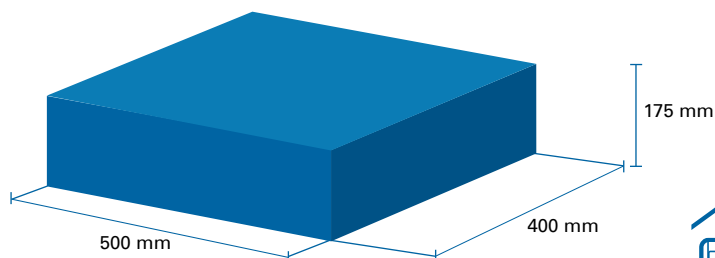
Nádrž na chladicí kapalinu
Vyberte si mezi 5 a 10 litrovou nádrží s otočným mechanismem o 90° pro snadné plnění.

Technické údaje



Plný stůl

■ Obráběcí plocha



Více informací
prostřednictvím
QR kódu



20
21

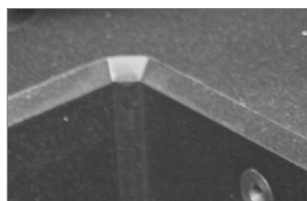
	DATRON neo Entry	DATRON neo	DATRON neo Pro
Pojezd (XxYxZ)	520 mm x 420 mm x 220 mm		
Obráběcí plocha (XxYxZ)	500 mm x 400 mm x 175 mm (Z = průchod portálu)		
Vřeteno	1,0 kW VF-vřeteno; přímé upnutí stopky	2,0 kW VF-vřeteno; přímé upnutí stopky	
Otáčky	až 27 000 ot/min	až 40 000 ot/min	
Správa nástrojů	12násobný zásobník nástrojů se sondou pro měření délky nástroje (volitelně)	24násobný zásobník nástrojů se sondou pro měření délky nástroje	
Stůl stroje	Portálová konstrukce a lože stroje z minerálního odlitku, hliníkový stůl, ocelový podstavec	Portálová konstrukce z UHPC, lože stroje z minerálního odlitku, hliníkový stůl, ocelový podstavec	
Řízení/software	DATRON next Entry (bez softwarových doplňků, které lze přibjednat)	DATRON next	
Obslužný terminál	24" multidotykový displej s přídavným manuálním ovládacím panelem		
Měření dílů	3D měřicí sonda Entry (volitelně)	3D měřicí sonda DATRON	
System minimálního mazání/chlazení	Nádrž na chladicí prostředek o objemu 2,5 litrů; rozprašovací kroužek se 2 tryskami	Nádrž na chladicí prostředek o objemu 5 nebo 10 litrů; rozprašovací kroužek se 2 tryskami	
Lineární absolutní měřicí systém	–	–	ve všech osách
Posuv	až 12 m/min	až 28 m/min	
Rychloposuv	až 12 m/min	až 28 m/min	
Zástavbové rozměry s obslužným terminálem (ŠxHxV)	1 320 mm x 1 300 mm x 1 880 mm	1 320 mm x 1 450 mm x 1 900 mm	
Zástavbové rozměry bez obslužného terminálu (ŠxHxV)	805 mm x 1 300 mm x 1 880 mm	805 mm x 1 450 mm x 1 900 mm	
Hmotnost	cca 700 kg	cca 740 kg	

DATRON M8Cube

DATRON M8Cube je nejlepší volbou pro hospodárné obrábění skříněk, profilů a čelních panelů z hliníku. Pomocí M8Cube lze mimořádně efektivně obrábět i ostatní neželezné kovy nebo kompozitní materiály. Krátké doby seřizování, velice nízká spotřeba energie a vynikající poměr ceny a výkonu představují – i při malém počtu kusů – mimořádně vysokou hospodárnost.



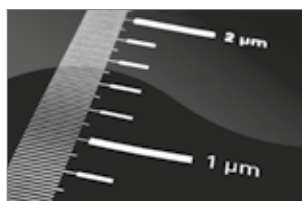
Hlavní přednosti



Masivní, teplotně stálý stůl z polymerbetonu s velmi vysokou rovinností.



Precizní vřeteno s obvodovou házivostí menší než $2 \mu\text{m}$ a držákem nástrojů HSK-E 25.

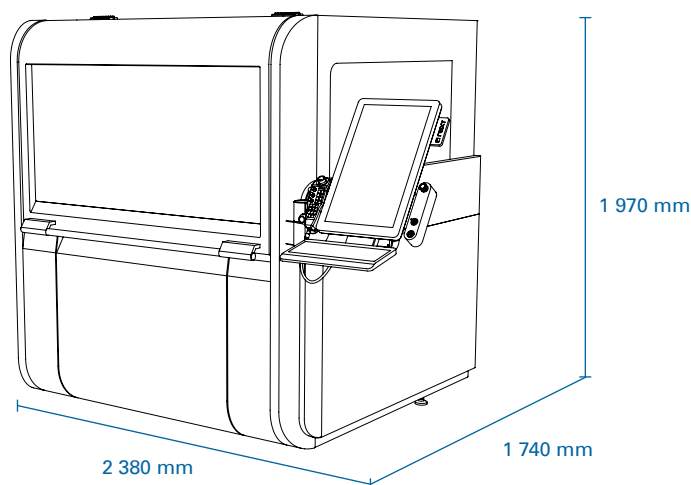


Volitelně vybaveno přesným **lineárním systémem odměřování polohy**.



Elektricky spínatelná vakuová technika umožňuje díky velmi krátkým dobám seřizování velice flexibilní a hospodárnou práci (ihned připojené po uložení na místo).

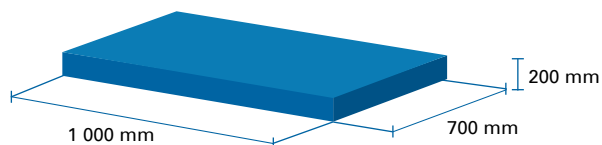
Technické údaje



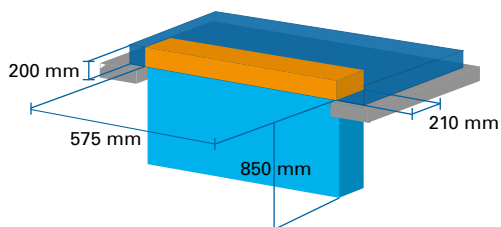
Více informací
prostřednictvím
QR kódu



Plný stůl
■ Obráběcí plocha



Stůl s vybráním
■ Stůl
■ Obráběcí plocha na stole
■ Obráběcí plocha uvnitř vertikálního upínacího prostoru
■ Max. velikost obrobku uvnitř vertikálního upínacího prostoru



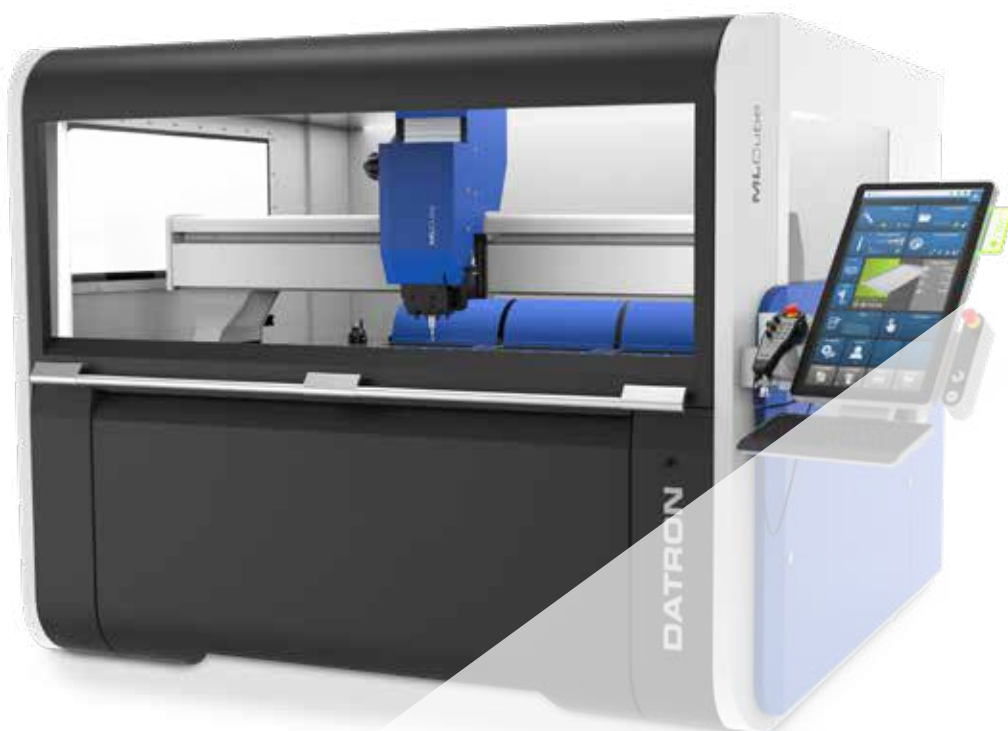
DATRON M8Csube

DATRON M8Cube LS

Pojezd (XxYxZ)	1 020 mm x 830 mm x 245 mm	
Obráběcí plocha (XxYxZ)	1 000 mm x 700 mm x 200 mm (Z = průchod portálu)	
Vřeteno	VF vřeteno 1,8kW–4,0kW; až 60 000 ot/min; přímé upnutí stopky nebo HSK-E 25	
Správa nástrojů	DATRON ToolAssist se 60 nebo 143 pozicemi pro uchycení nástrojů s HSK-E 25 5 pozic s držákem nástrojů HSK-E 25 (volitelně 10 pozic) 12 pozic s držákem nástrojů HSK-E 25 (volitelně 24 pozic) 15 pozic s držákem nástrojů pro přímé upnutí stopky (volitelně 30 pozic) Měřicí sonda délky nástroje (volitelně)	
Stůl stroje	Stůl z minerálního odlitku; integrovaný kuželový upínací systém; stůl plný nebo s vybráním	
Řízení/software	DATRON next	
Obslužný terminál	24" multitouchový displej s přídatným manuálním ovládacím panelem	
Měření dílů	3D měřicí sonda (volitelně)	
Rozšíření osy	DATRON Axis4, DATRON Axis5 (volitelně)	
Systém minimálního mazání/chlazení	Nádrž na chladicí prostředek o objemu 10 nebo 2 x 10 litrů; rozprašovací kroužek se 4 tryskami	
Lineární odměřování polohy X/Y	–	✓
Posuv	až 22 m/min	
Rychloposuv	až 22 m/min	
Zástavbové rozměry s obslužným terminálem (ŠxHxV)	2 380 mm x 1 740 mm x 1 970 mm	
Zástavbové rozměry bez obslužného terminálu (ŠxHxV)	1 740 mm x 1 740 mm x 1 970 mm	
Hmotnost	cca 1 300 kg	

DATRON MLCube

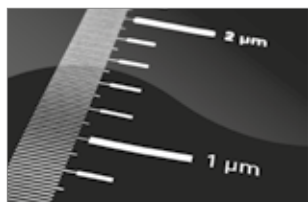
DATRON MLCube je nejlepší volbou pro hospodárné obrábění desek, a dále pro výrobu čelních desek, pouzder, profilů a ostatních obrobků z hliníku, které se frézují v přířezích. Pomocí MLCube lze mimořádně efektivně obrábět i ostatní barevné kovy nebo kompozitní materiály. Krátké doby seřizování a současně možnost paralelního použití různých upínacích technik, velice nízká spotřeba energie a vynikající poměr ceny a výkonu nabízí – i při malém počtu kusů – dlouhodobou a mimořádně vysokou hospodárnost.



Hlavní přednosti



Velká pracovní plocha ideální pro frézování dílů kombinovaných v rámci co nejlepšího využití.



Volitelně vybaveno přesným **lineárním systémem odměřování polohy**.

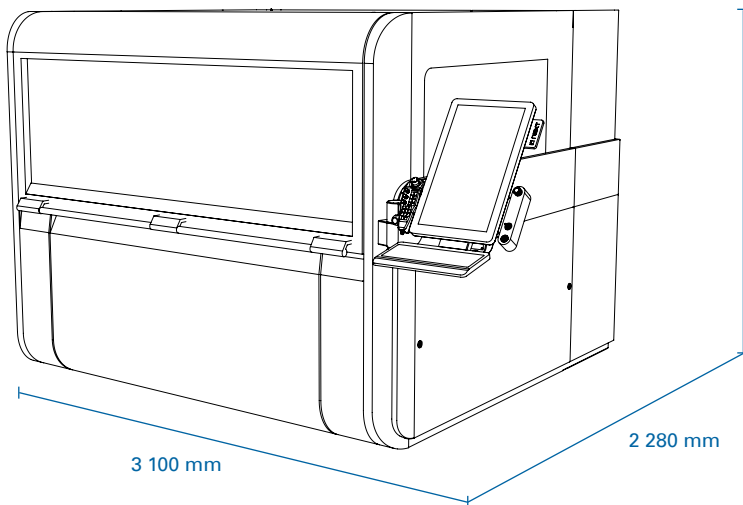


Precizní vřeteno s obvodovou házivostí menší než 2 µm a držákem nástrojů HSK-E 25 (volitelně).



Masivní, teplotně stálý stůl z polymerbetonu s velmi vysokou rovinností.

Technické údaje

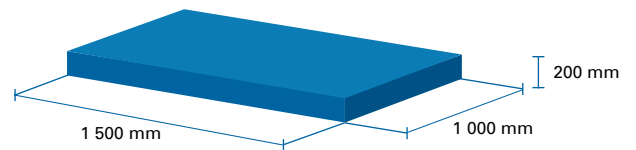


Více informací
prostřednictvím
QR kódu



Plný stůl

■ Obráběcí plocha



1 970 mm

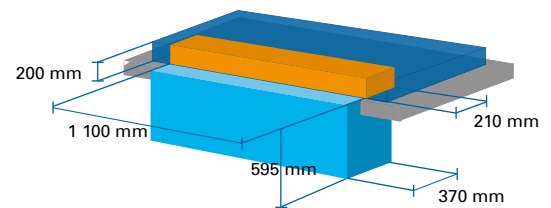
Stůl s vybráním

■ stůl

■ obráběcí plocha na stole

■ obráběcí plocha uvnitř
vertikálního upínacího prostoru

■ max. velikost obrobku uvnitř
vertikálního upínacího prostoru



24
25

DATRON MLCube

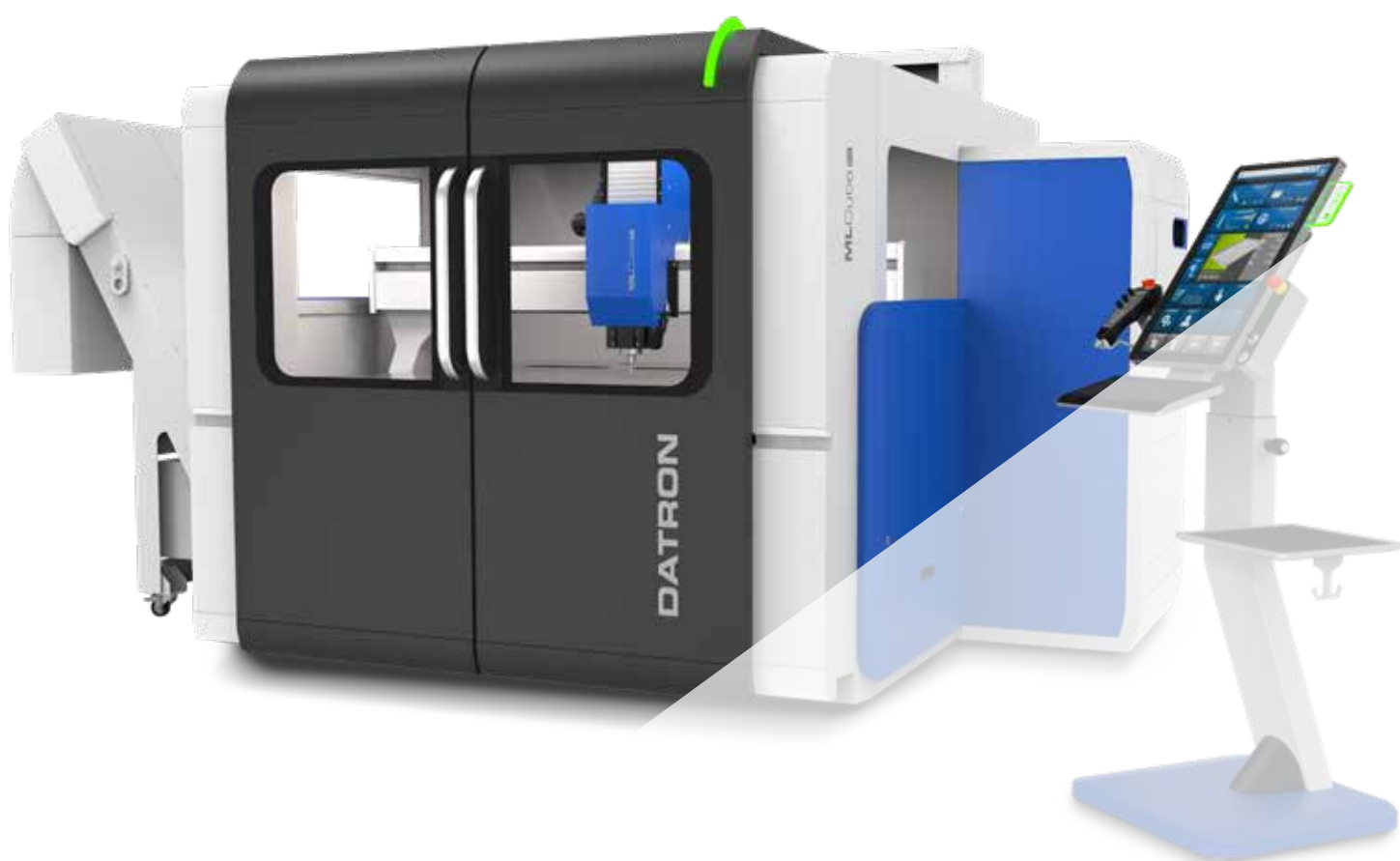
DATRON MLCube LS

Pojezd (XxYxZ)	1 520 mm x 1 150 mm x 245 mm	
Obráběcí plocha (XxYxZ)	1 500 mm x 1 000 mm x 200 mm (Z = průchod portálu)	
Vřeteno	VF vřeteno 1,8 kW–4,0 kW; až 60 000 ot/min; přímé upnutí stopky nebo HSK-E 25	
Správa nástrojů	DATRON ToolAssist se 60 nebo 143 pozicemi pro uchycení nástrojů s HSK-E 25 5 pozic s držákem nástrojů HSK-E 25 (volitelně 10 pozic) 12 pozic s držákem nástrojů HSK-E 25 (volitelně 24 pozic) 15 pozic s držákem nástrojů pro přímé upnutí stopky (volitelně 30 pozic) Měřicí sonda délky nástroje (volitelně)	
Stůl stroje	Stůl z minerálního odlitku; integrovaný kuželový upínací systém; stůl plný nebo s vybráním	
Řízení/software	DATRON next	
Obslužný terminál	24" multitouchový displej s přídatným manuálním ovládacím panelem	
Měření dílů	3D měřicí sonda (volitelně)	
Rozšíření osy	DATRON Axis4 (volitelně)	
Systém minimálního mazání/chlazení	Nádrž na chladicí prostředek o objemu 10 nebo 2 x 10 litrů; rozprašovací kroužek se 4 tryskami	
Lineární odměřování polohy X/Y	–	✓
Posuv	až 22 m/min	
Rychloposuv	až 22 m/min	
Zástavbové rozměry s obslužným terminálem (ŠxHxV)	3 100 mm x 2 280 mm x 1 970 mm	
Zástavbové rozměry bez obslužného terminálu (ŠxHxV)	2 420 mm x 2 280 mm x 1 970 mm	
Hmotnost	cca 2 500 kg	

DATRON

MLCube Pro

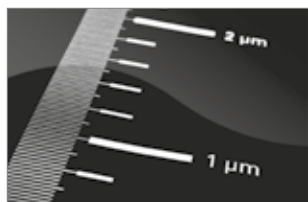
DATRON MLCube Pro je prémiový produkt řady DATRON MLCube a je ideální pro zákazníky s vysokými požadavky na objemový výkon. Nabízí vylepšený koncept nakládání pomocí automatických posuvných dveří a možnosti nakládání jeřábem. Optimalizovaný koncept třísek s přídavným dopravníkem zajišťuje efektivní odvádění třísek. Externí zásobník nástrojů DATRON ToolAssist umožňuje nakládání a vykládání nástrojů během obrábění. DATRON MLCube Pro tak představuje vysoký výkon a efektivitu v průmyslové výrobě.



Hlavní přednosti



Velká pracovní plocha ideální pro frézování dílů kombinovaných v rámci co nejlepšího využití.



Vybaven přesným **lineárním systémem odměřování polohy** pro aplikace s nejvyššími požadavky na přesnost.



Precizní vřeteno s obvodovou házivostí menší než 2 µm a držákem nástrojů HSK-E 25 (volitelně).

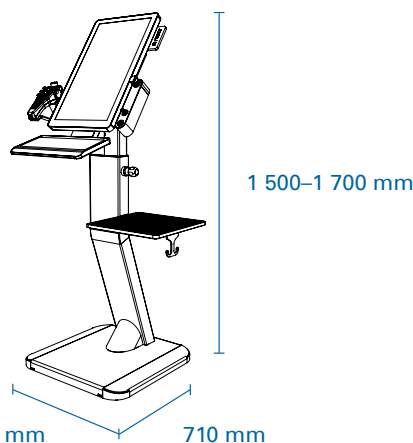
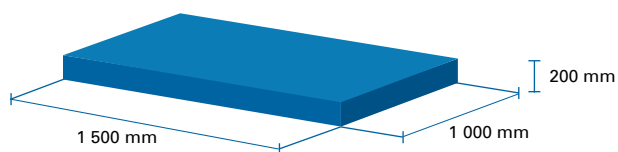
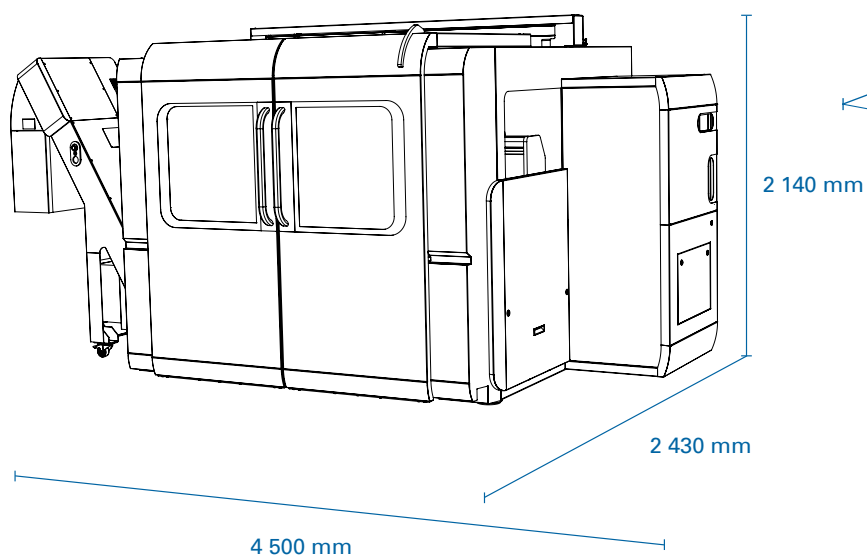


Strmé úhly na všech šikmých plochách a dopravník třísek se starají o **spolehlivý odvod třísek**.

Technické údaje

Plný stůl

■ Obráběcí plocha



Více informací
prostřednictvím
QR kódu

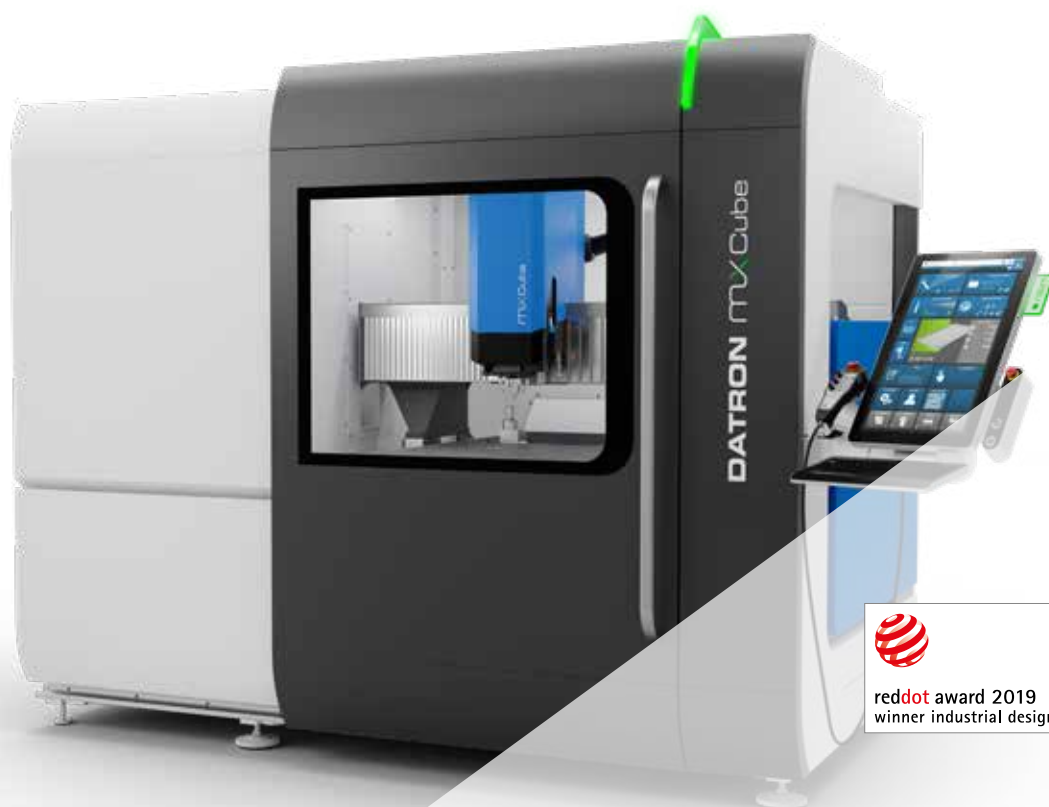


DATRON MLCube Pro

Pojezd (XxYxZ)	1 520 mm x 1 150 mm x 245 mm
Obráběcí plocha (XxYxZ)	1 500 mm x 1 000 mm x 200 mm (Z = průchod portálu)
Vřeteno	VF vřeteno 3,0 kW –4,0 kW; až 40 000 ot/min; HSK-E 25
Správa nástrojů	DATRON ToolAssist se 60 nebo 143 pozicemi pro uchycení nástrojů s HSK-E 25 Měřicí sonda délky nástroje (volitelně)
Stůl stroje	Stůl z minerálního odlitku; integrovaný kuželový upínací systém; plný stůl
Řízení/software	DATRON next
Obslužný terminál	24" multitouchový displej s přídatným manuálním ovládacím panelem
Měření dílů	3D měřicí sonda (volitelně)
Rozšíření osy	DATRON Axis4 (volitelně)
Systém minimálního mazání/chlazení	Nádrž na chladicí prostředek o objemu 10 nebo 2 x 10 litrů; rozprašovací kroužek se 4 tryskami
Lineární odměřování polohy X/Y	✓
Posuv	až 22 m/min
Rychloposuv	až 22 m/min
Zástavbové rozměry bez obslužného terminálu (ŠxHxV)	4 500 mm x 2 430 mm x 2 140 mm
Zástavbové rozměry s obslužným terminálem (ŠxHxV)	800 mm x 710 mm x 1 500–1 700 mm; libovolné umístění
Hmotnost	cca 3 200 kg

DATRON MXCube

DATRON MXCube představuje prémiovou třídu v oblasti vysokorychlostní frézky DATRON. Tuhá portálová konstrukce, maximální dynamika a výkonné vysokofrekvenční vřeteno jsou dělané na míru pro moderní strategie HSC a umožňují kombinaci velkého objemu třísek a vynikajícího povrchového dokončení. Kompletně nově navržený stroj s optimalizovanou koncepcí třísek poskytuje vysokou funkčnost pro použití v oblastech průmyslu.



Hlavní přednosti



Spolehlivý a **bezezbytkový systém minimálního mazání/chlazení** při obrábění se sníženou spotřebou.



Vektorově řízené **8 kW synchronní vysokofrekvenční vřeteno** s HSK-E32 pro velký objem třísek za daný časový úsek.

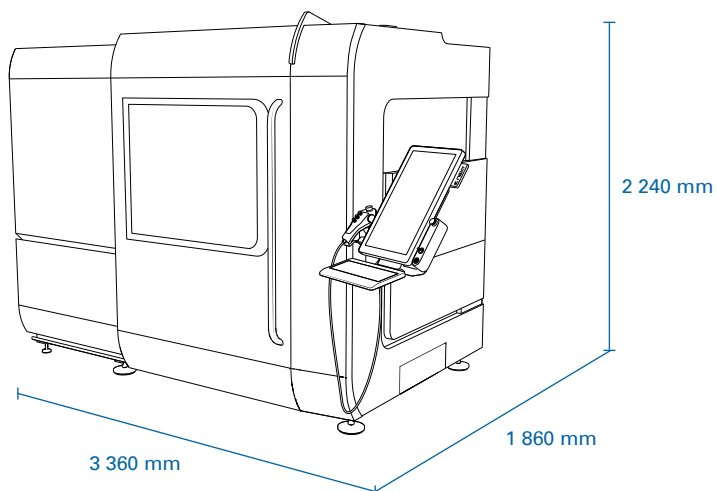


3D měřicí sonda DATRON
Přesnější měření a robustnější průběh procesu pro lepší kvalitu obrobku.



Strmé úhly na všech šikmých plochách a dopravník třísek se starají o **spolehlivý odvod**.

Technické údaje

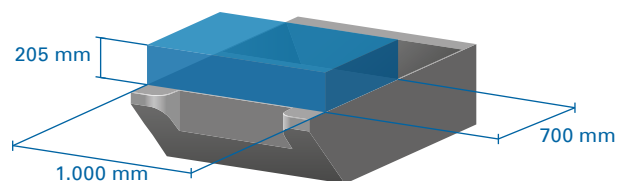


Více informací
prostřednictvím
QR kódu



Plný stůl

■ Obráběcí plocha



Stůl s vybráním

■ Stůl

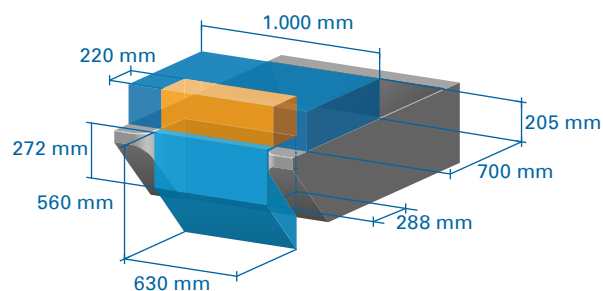
■ Obráběcí plocha na stole

■ Obráběcí plocha uvnitř

vertikálního upínacího prostoru

■ Max. velikost obrobku uvnitř

vertikálního upínacího prostoru

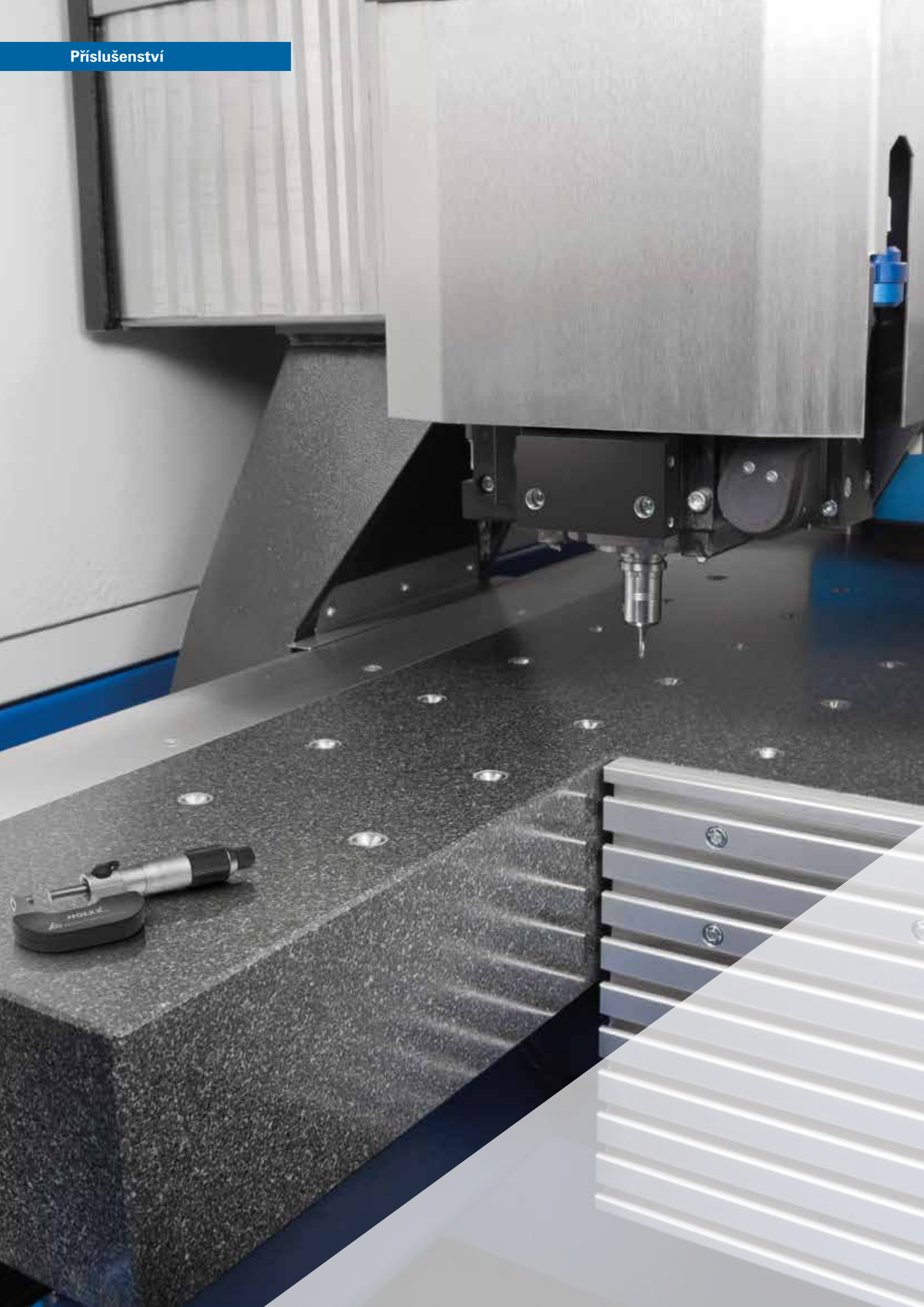


28
29

DATRON MXCube 4kW

DATRON MXCube 8kW

Pojezd (XxYxZ)	1 040 mm x 850 mm x 270 mm	
Obráběcí plocha (XxYxZ)	1 000 mm x 700 mm x 205 mm (Z = průchod portálu)	
Vřeteno	VF vřeteno 4,0 kW; až 40 000 ot/min; HSK E-25	VF vřeteno 8,0 kW; až 34 000 ot/min; HSK E-32
Správa nástrojů	DATRONToolAssist se 60 nebo 143	DATRONToolAssist se 60 nebo 110
Stůl stroje	Stůl z minerálního odlitku; integrovaný kuželový upínací systém; stůl plný nebo s vybráním	
Řízení/software	DATRON next	
Obslužný terminál	24" multitouchový displej s přídatným manuálním ovládacím panelem	
Měření dílů	DATRON 3D měřicí sonda (volitelně)	
Rozšíření osy	DATRON Axis4, DATRON Axis5 (volitelně)	
Systém minimálního mazání/chlazení	Nádrž na chladicí prostředek o objemu 10 nebo 2 x 10 litrů; rozprašovací kroužek se 4 tryskami	
Lineární odměřování polohy	ve všech osách	
Posuv	až 40 m/min	
Rychloposuv	až 40 m/min	
Zástavbové rozměry s obslužným terminálem (ŠxHxV)	3 360 mm x 1 860 mm x 2 240 mm	
Zástavbové rozměry bez obslužného terminálu (ŠxHxV)	2 700 mm x 1 860 mm x 2 240 mm	
Hmotnost	cca 3 800 kg	



DATRON

VYSOKÁ DYNAMIKA PŘI OPTIMÁLNÍ TUHOSTI

Vysokorychlostní frézky DATRON pracují s vysokorychlostní technologií frézování (HSC – High Speed Cutting). Díky vysokým otáčkám vřetena až 60 000 ot/min s vysoce dynamickým řízením stroje a vysokou rychlostí posuvu se docílí vynikající kvality povrchu a zkrácení výrobních časů. Frézky DATRON dosahují díky svým vysokým otáčkám vřetena v mnoha případech 5 až 10násobně vyšších rezných rychlostí než konvenční frézky.

Vysoce kvalitní ocelová konstrukce dimenzovaná pro zrychlení a pevnost – v kombinaci s pracovním stolem z polymerbetonu – umožňuje optimální tlumení vibrací, které vede k působivým výsledkům frézování.

- + Velmi vysoké řezné výkony při nejmenších nástrojích díky vysokorychlostním precizním vřetenům s otáčkami až 60 000 ot/min a výkony od 1,8 kW do 8,0 kW
- + Tuhá konstrukce strojů DATRON bez vibrací díky zesíleným stolům z polymerbetonu nebo vysokohodnotného betonu (UHPC) pro excelentní kvalitu povrchu při obrábění
- + Vysoká přesnost díky vysoce kvalitním lineárním vedením, kuličkovým šroubům, držákům nástrojů HSK-E 25/HSK-E-32 (volitelně) a přesně vyrobeným strukturálním prvkům



30

31

DATRON

VYSOKOFREKVENČNÍ VŘETENA

PowerS

Vysoce výkonná a obzvláště přesná vysokofrekvenční vřetena s držákem nástroje HSK-E. Pro maximální kvalitu při velkém řezném výkonu.

PowerS Syncro 8.0 s výkonem 8,0 kW a otáčkami až 34 000 ot/min, držák nástroje HSK-E 32; kapalinové chlazení

PowerS Syncro 3.0 s výkonem 3,0 kW a otáčkami až 40 000 ot/min, držák nástroje HSK-E 25; kapalinové chlazení

PowerS Syncro 4.0 s výkonem 4,0 kW a otáčkami až 40 000 ot/min, držák nástroje HSK-E 25; kapalinové chlazení

HighS

Toto univerzální vřeteno pro vysokorychlostní frézování, vrtání a gravírování je k dostání ve třech různých provedeních:

HighS M1.8 s výkonem 1,8 kW při otáčkách až 48 000 ot/min; držák nástroje HSK-25

HighS H2.0 s výkonem 2,0 kW při otáčkách až 60 000 ot/min; přímé upnutí stopky

Odborný výběr vhodného vřetena pro vaše individuální použití je obzvláště důležitým krokem při konfiguraci vaší frézky.

Naši odborníci vám rádi poradí, jaké vřeteno je pro vás nejefektivnější.



Přesnost v rozsahu μm , otáčky až 60 000 ot/min

Společnost DATRON nabízí pro každé obrábění vhodné vřeteno: od mimořádně výkonného a přesného vysokorychlostního vřetena až k robustnímu „tahounu“, výhodnému z hlediska nákladů. Všechna vysokofrekvenční vřetena DATRON se vyznačují vysokou kvalitou, přesností a životností.

Typ vřetena Výkon vřetena	Rozsah otáček (ot/min)	Upínací technika nástroje	Max. průměr stopky/max. průměr nástroje pro automatický výměník nástrojů (mm)	Chlazení vřetene kapalinou	Systém mazání/chlazení	neo	M8Cube/MLCube	MXCube
 DATRON neo VF vřeteno 1,0 kW	4 000 – 27 000	přímé upnutí stopky	6/6	✓	Systém minimálního mazání/chlazení 2,5 l	✓		
 DATRON neo VF vřeteno 2,0 kW	4 000 – 40 000	přímé upnutí stopky	8/14	✓	Systém minimálního mazání/chlazení 5l/10l s hladinovým čidlem	✓		
 HighS H2.0 VF vřeteno 2,0 kW	6 000–60 000	přímé upnutí stopky	8/14	✓	Systém mazání/chlazení 10 l s hladinovým čidlem		✓	
 HighS M1.8 VF vřeteno 1,8 kW	5 000–48 000	HSK-E 25	10/20	✓	Systém minimálního mazání/chlazení 10 l s hladinovým čidlem		✓	
 PowerS Synchro 3.0 VF vřeteno 3,0 kW	1 000–40 000	HSK-E 25	10/20	✓	Systém minimálního mazání/chlazení 10 l s hladinovým čidlem		✓	
 PowerS Synchro 4.0 VF vřeteno 4,0 kW	1 000–40 000	HSK-E 25	10/20	✓	Systém minimálního mazání/chlazení 10 l s hladinovým čidlem		✓	✓
 PowerS Synchro 8.0 VF vřeteno 8,0 kW	100–34 000	HSK-E 32	12/24	✓	Systém minimálního mazání/chlazení 10 l s hladinovým čidlem s IKZ			✓



32

33

Příslušenství

DATRON

SYSTÉM MINIMÁLNÍHO MAZÁNÍ/CHLAZENÍ



DATRON



System minimálního mazání/chlazení jsou výsledkem dlouholetých zkušeností společnosti DATRON. Podle typu chladicího média neexistují žádné nebo jen minimální zbytky. Žádné čištění, žádné odmašťování – velká výhoda při mnoha použitích. Tepelná energie vznikající při frézování se odvádí procesem odpařování. Etanol navíc maže břit nástroje, což zvyšuje životnost. Díky úplnému odpaření etanolu odpadá čištění obrobků po obrábění.



System minimálního mazání/chlazení DATRON

System minimálního mazání/chlazení DATRON lze používat s různými chladicími a mazacími prostředky (např.: etanol, mastný alkohol, olej) a jsou koncipovány pro reprodukovatelné výsledky při procesech frézování a gravírování s obzvláště malým množstvím kapaliny.

Aktuálně jsou k dostání dvě různé varianty rozprašovací jednotky: Kulatá rozprašovací jednotka pro vřetena HSK-E 25 se čtyřmi přestavitelnými tryskami pro použití se systémem CleanCut a rozprašovací jednotka se čtyřmi přestavitelnými tryskami a soustředěným paprskem. Tuto jednotku lze použít jak ve spojení s vřeteny s upnutím HSK, tak i s přímým upnutím stopky.

Kromě toho nabízíme systém minimálního mazání/chlazení s etanolem, který se ideálně hodí pro vřetena s přímým upnutím stopky. Etanol se během frézování pomocí dvou trysek rozstříkuje na obrobek a nástroj.

Více informací
prostřednictvím
QR kódu




34

35

DATRON

SENZOR XYZ

The image shows a close-up of a DATRON XYZ sensor mounted on a machine tool. The sensor is a blue cylindrical device with a clear lens at the bottom, which is focused on a small red mark on a metal workpiece. The machine tool is black and has 'DATRON XYZ' printed on it. To the left, there is a control panel with a touchscreen displaying a software interface with various icons and a QR code. The background is a blurred industrial setting.

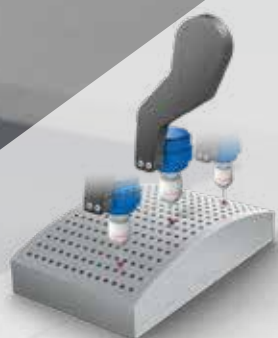
Jednoduché seřizování
s podporou kamery!
Více na str. 14

Geniální v každé dimenzi

Senzor XYZ je trojrozměrný snímací senzor. Pomocí něj se značně sníží doba seřizování vaší frézky a současně se zvýší přesnost a spolehlivost referencování u dílu. Zdlouhavé seřizování je minulostí – vaše výroba bude mnohem hospodárnější. Zlatým hřebem je automatická kompenzace výškových tolerancí materiálu, např. pro perfektní fazety dokonce i u velkých dílů, přesné hloubkové obrábění a mnoho dalšího. Je ohromující, jak jednoduchá mohou být některá obrábění s tímto měřicím čidlem DATRON!

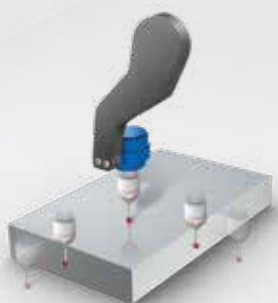
Princip funkce

Jednoduše vyklopíte do pracovního prostoru a během několika sekund zlepšíte kvalitu výroby nebo zkontrolujete rozměrovou přesnost: se senzorem XYZ můžete důsledně optimalizovat své výrobní procesy.



Povrchy materiálů

Povrch materiálu se proměruje pomocí rastrového snímání. Obráběcí program nebo gravírování se při obrábění automaticky koriguje pomocí vytvořeného výškového profilu. Rychle, jednoduše a pohodlně překonáte všechny nepředvídatelné těžkosti.



Rohy a hrany

Pomocí měření lze přesně určit hranu materiálu nebo výšku obrobku. Pomocí tří měření se zjišťuje jak výška materiálu, tak i přesná poloha pravoúhlé hrany obrobku.

Výhoda:

Zjišťování referenčních bodů na obrobcích se pomocí senzoru XYZ daří podstatně přesněji a za zlomek času běžných metod.



Střed

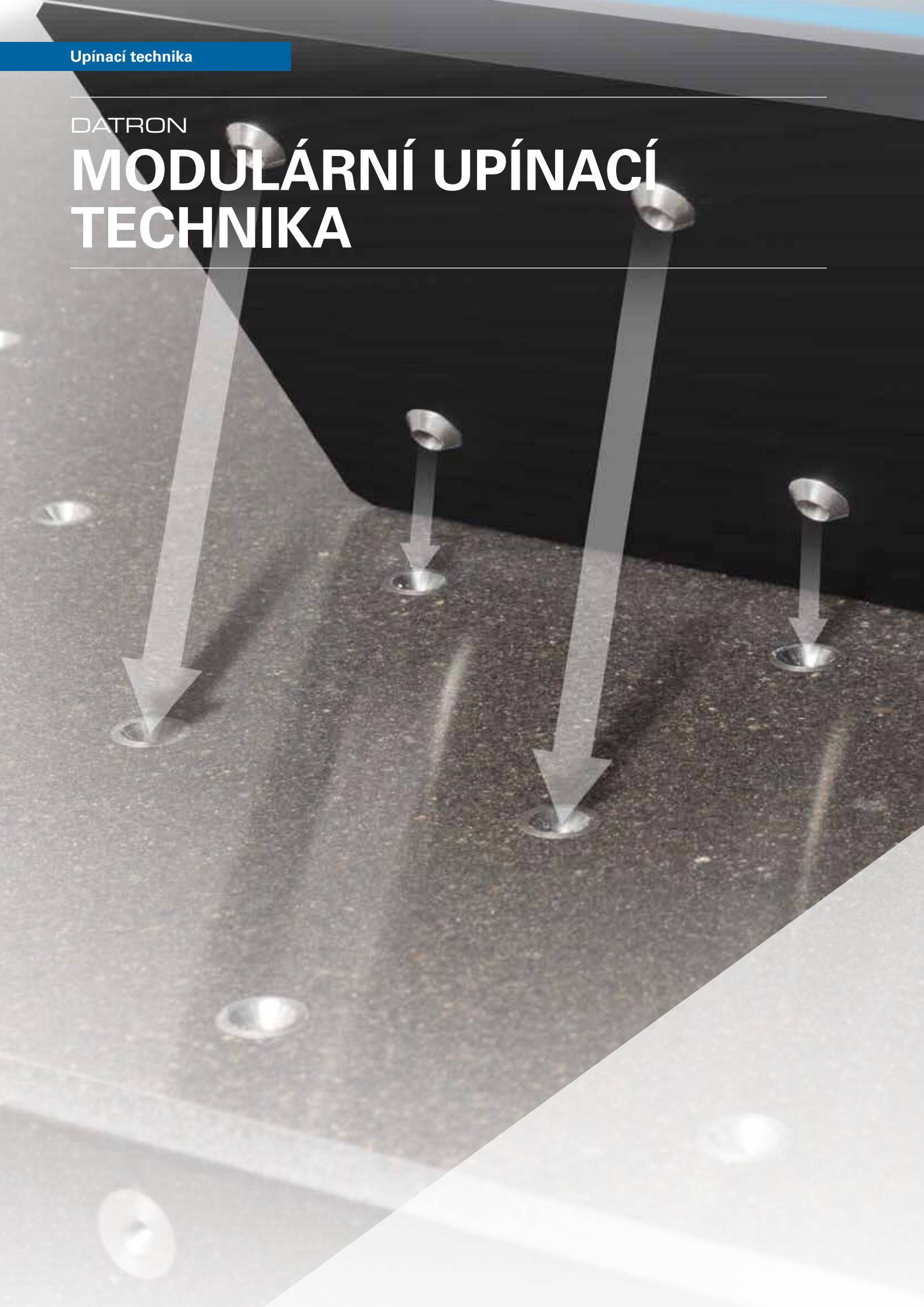
Střed kruhových nebo obdélníkových ostrůvků, resp. vybrání lze určit automaticky.

Výhoda:

Bez dlouhé doby seřizování lze během několika málo sekund na obrobku provést přesně vystředění. Pomocí měření, např. dvou referenčních otvorů, lze zjistit úhlové přesazení a vyrovnat otočením souřadnicového systému.

DATRON

MODULÁRNÍ UPÍNACÍ TECHNIKA



Konec dlouhého šroubování a přípravných časů!

Hospodárná výroba díky upnutí během sekundy: Díky modulární upínací technice společnosti DATRON lze často značně snížit doby seřizování. Pomocí kuželových středících pouzder se modulové desky upnou přímo na stůl stroje.

To platí pro všechny stroje s integrovaným kuželovým upínacím systémem. Tak lze upínací moduly velice rychle vyměnit při vysoké reprodukovatelnosti upínací polohy.

DATRON nabízí řadu hotových modulárních upínacích řešení: modulární upínací desky s vakuem, T-drážky s upínacími prvky s krátkým zdvihem, sklíčidla nebo svěráky. Rádi vám navrheme také individuální řešení upínání. Využijte našich zkušeností ze stovek instalací strojů.



Modulární upínací desky

Na modulární upínací desky lze upevnit upínací prostředky, jako jsou např. svěráky. Moduly se na stůl stroje upevňují přišroubováním. Na těchto základních deskách lze sestavit opakující se upínací stanice a poté je v případě potřeby rychle připravit.



Modulární upínací desky s T drážkou, např. pro pneumatickou rychloupínací jednotku

Modulární upínací deska s T drážkou pro řešení upevnění specifická pro dané použití nebo pro kombinaci pneumatické rychloupínací jednotky a pevné upínací čelisti. Moduly se na stůl stroje upevňují přišroubováním.



Meandrová vakuová deska

Meandrová vakuová deska DATRON je vhodná zejména k upnutí plošných obrobků a deskových materiálů. Přitom lze upínat několik stejných nebo i různých obrobků. Speciální karton VacuCard společnosti DATRON slouží k rozložení vakua pod obrobkem a jako obětovaná vrstva. Meandrové vakuové desky jsou k dostání v různých velikostech.



Kompaktní svěrák DATRON

Zapouzdřený kompaktní svěrák DATRON je ze 100 % chráněn proti znečištění. Funkční poruchy způsobené znečištěním a uvízlými třískami jsou proto minulostí. Vyznačuje se malou konstrukční výškou, jakož i vysokou upínací silou. K dostání je s délkou vedení 160 mm nebo 300 mm. Hliníkové upínací čelisti na přání umožňují individuální přizpůsobení geometriím dílu.



Kompaktní otočná osa DATRON Axis4 s koníkem

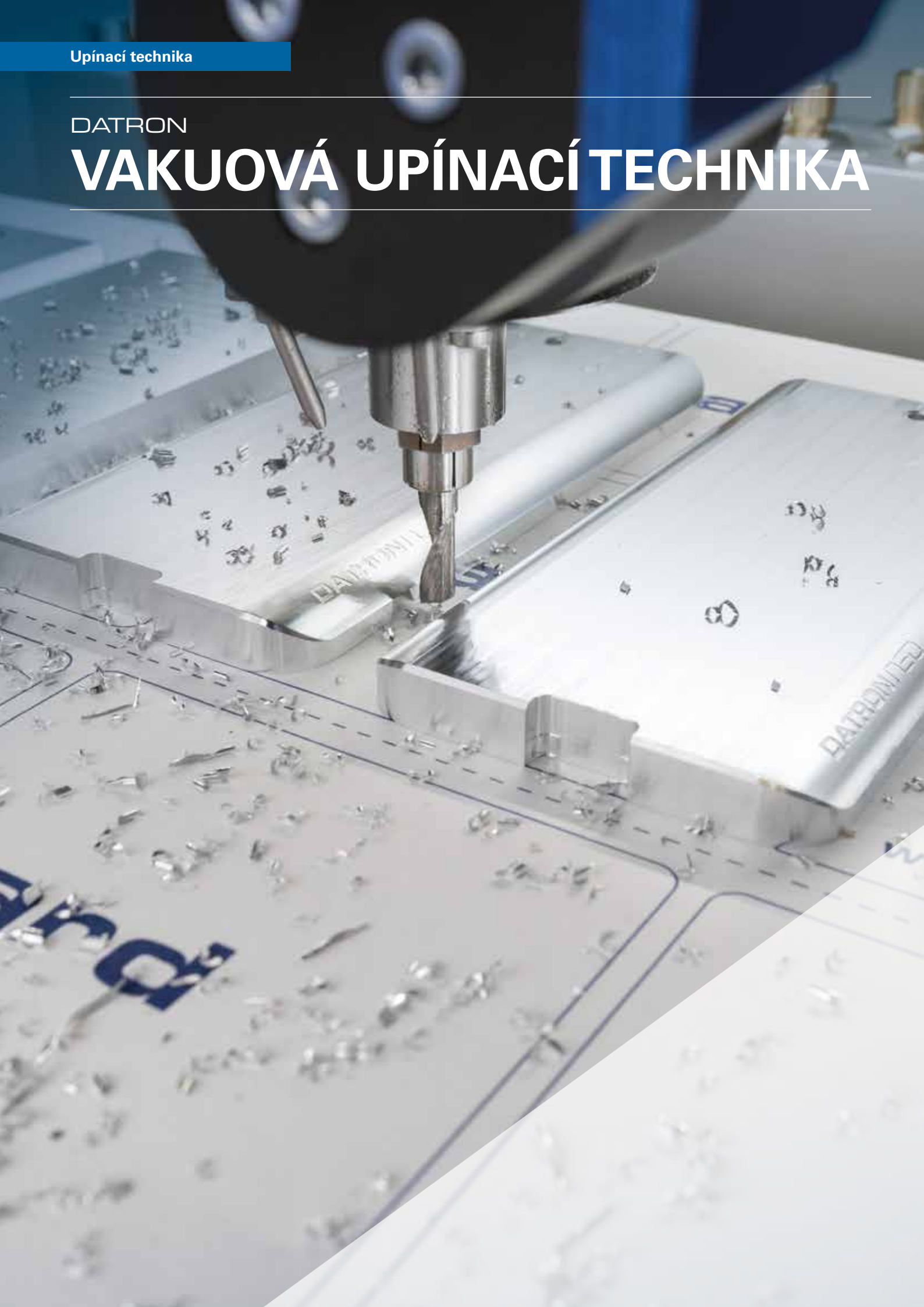
DATRON Axis4 je vhodná zejména pro vícestranné obrábění, kruhové gravírování nebo k vrtání v radiálním směru. Upevnění se provádí pomocí modulární upínací techniky DATRON. Otočná osa je bez dorazu a poskytuje vysokou přesnost a torzní tuhost.



Upínací technika

DATRON

VAKUOVÁ UPÍNACÍ TECHNIKA





Plug & Play pro co nejjednodušší manipulaci!

Extrémně jednoduché a bezproblémové použití. Položte díly – a je hotovo! Díky vysokým přídržným silám vakuových desek DATRON udrží dokonce i ty nejmenší díly. Patentovaný speciální karton VacuCard++ je perfektní obětovaná vrstva.

Vakuovou upínací technikou DATRON lze vybavit všechny stroje DATRON. Ta díky speciálně vyvinuté konstrukci umožňuje velmi vysoké přídržné síly, dokonce i v případě obtížně upínatelných tvarů a i těch nejtěžších deskových materiálů. Vakuové modulární upínací desky, jež jsou k dostání v různých velikostech, jsou rozděleny na segmenty, které lze provozovat odděleně od sebe.

Výhody

- + velice krátké přípravné časy
- + možné časově efektivní obrábění
- + upnutí tenkých desek bez deformací a vibrací
- + možné kompletní frézování kolem dokola a oddělování obrobků

Použití

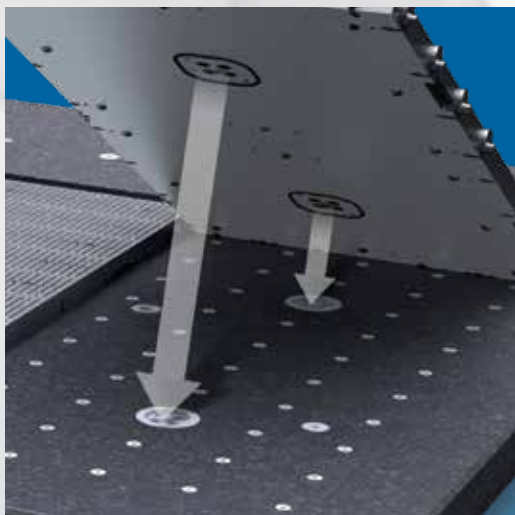
- + upnutí deskových materiálů
- + upnutí plochých skříní
- + upnutí obtížně upínatelných materiálů a tvarů

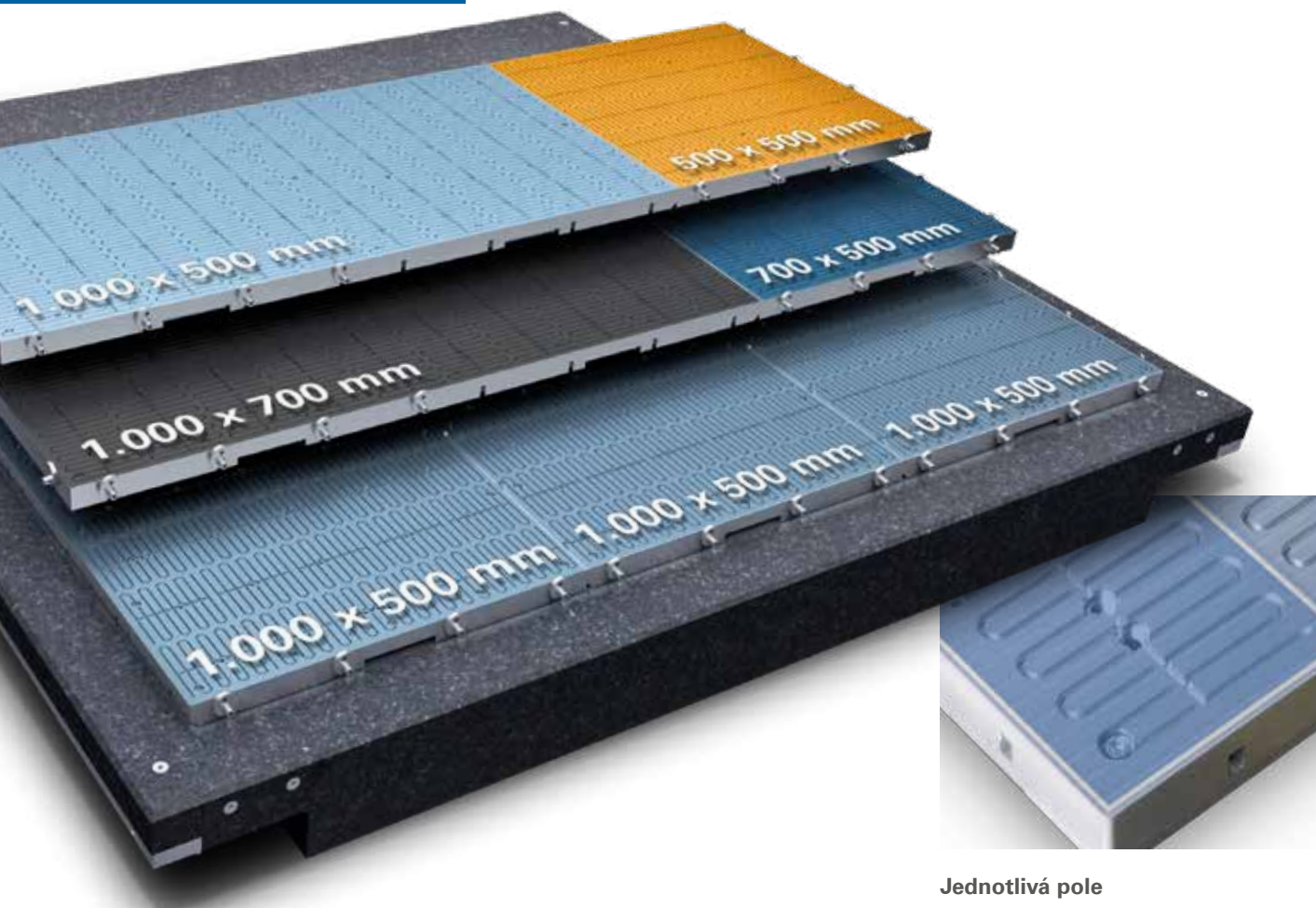
Rozdělení vakua

Přípojky vakua integrované ve stole

Přípojky vakua integrované ve stole zajišťují přímé spojení s vakuovými deskami. V důsledku eliminace propojení hadicemi dochází k významné úspoře času při přípravě stroje. Kromě toho jsou ztráty tlaku nižší díky značně většímu průřezu přípojky.

Jakmile jsou vakuové desky připojeny, automaticky dojde k jejich uzemnění. Přípojky jsou pohodlně elektricky řízeny z programu CNC, takže odpadá manuální spínání.





Jednotlivá pole

Aby bylo možno upínat obrobky nejrůznějších tvarů a velikostí, společnost DATRON nabízí vakuové desky rozdělené na jednotlivá pole, která lze aktivovat specificky podle daného použití. Tím lze výrazně snížit ztráty tlaku.



Kolečka

Pro snadnější montáž vakuových desek mají tyto desky od velikosti 700x500 mm lehce se otáčející kolečka. Tím lze desky s malým vynaložením síly umístit na stůl stroje. Navíc umožňují ochranu povrchu stolu stroje.



Úchyty

Pro bezpečnější manipulaci s vakuovými deskami mají tyto desky vybrání, která slouží jako úchyty.

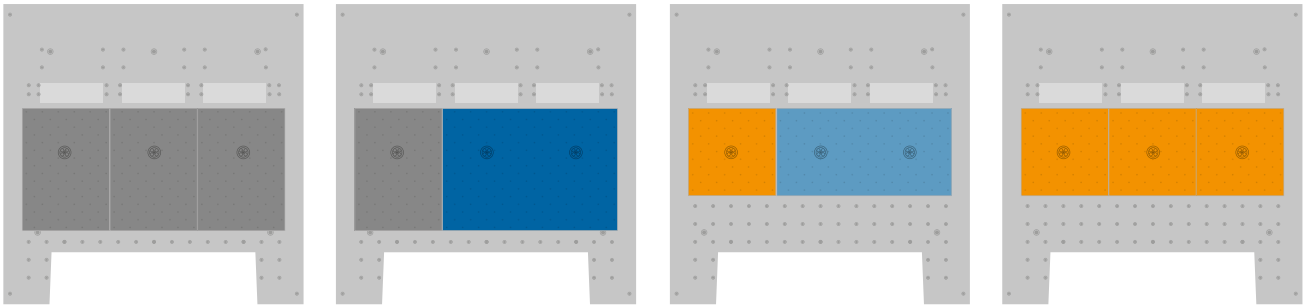


Dorazy

Pomocí otočných dorazů lze o brobky přesně vyrovnat na hranách vakuových desek. Díky zapuštění dorazů jsou obrobky pro obrábění přístupné ze všech stran.

Obsazení desky

Na příkladu DATRON MLCube: stůl s vybráním



Variabilní polohování

Verze stolu DATRON s vybráním disponuje třemi integrovanými přípojkami vakua. Tímto způsobem je umožněno variabilní polohování vakuových desek DATRON ve formátech 500 x 500 mm až 1000 x 700 mm.

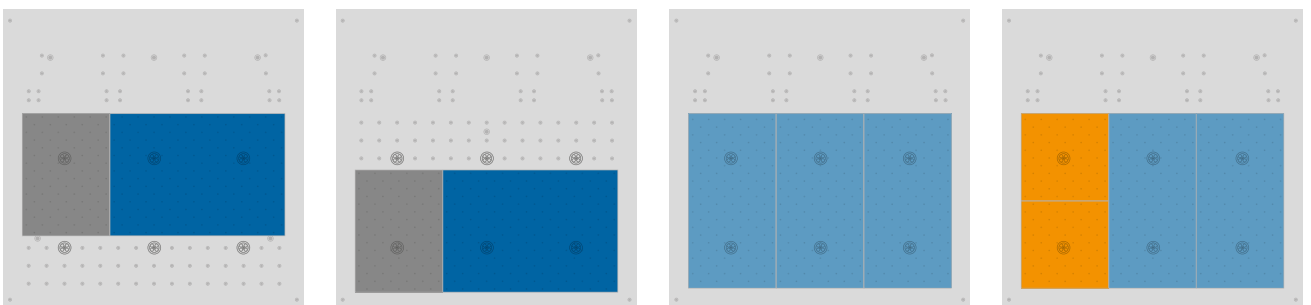


42

43

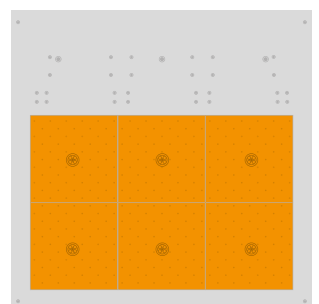
Obsazení desky

Na příkladu DATRON MLCube: plný stůl



Plná flexibilita

Díky šesti integrovaným přípojkám vakua poskytuje plný stůl DATRON velký počet možností pro umístění vakuových desek DATRON. Tím je možné jak celoplošné, tak i částečné obsazení, což nabízí místo pro dodatečnou upínací techniku. Plný stůl DATRON poskytuje maximální flexibilitu při realizaci různých projektů obrábění.



Příslušenství

DATRON

PNEUMATICKÉ RYCHLOUPÍNACÍ JEDNOTKY



Rychlé seřízení jednou rukou!

Geniálně jednoduchá obsluha lehkým stisknutím tlačítka a přesto upínací síla až 750 N. Pneumatické rychloupínací jednotky společnosti DATRON se používají všude tam, kde je vyžadována vysoká flexibilita, komfort obsluhy a krátké doby přestavení. Upínací prvky jsou koncipovány pro provoz na desce s T drážkou, lze je však použít i stacionárně.



44

45

Výhody pneumatických rychloupínacích jednotek DATRON

- + obsluha jednou rukou
 - + rychlé přestavení
 - + nastavitelný upínací tlak
 - + kompaktní design
 - + automatické otevírání a zavírání
-

Příslušenství

DATRON

CLEANCUT





Úspora času a čistá práce – odsávací systém CleanCut je vysoce efektivní.

Systém CleanCut DATRON umožňuje vysoce efektivní odsávání třísek. Pomocí této technologie odsávání, vyvinuté speciálně pro obrábění desek, se dosahuje práce téměř bez třísek. Zdlouhavé čištění stroje odpadá.

Ideální pro citlivé povrchy: třísky jsou vysávány bezkontaktně. Automatické vysunutí a zasunutí odsávací hlavy navíc poskytuje další úsporu času.

Vlastnosti:

- + vysunutí a zasunutí řízené programem
- + přesně nastavitelná vzdálenost od povrchu
- + bezkontaktní odsávání
- + kompatibilní se zásobníkem pro výměnu nástroje a senzorem XYZ
- + automatické vysunutí a zasunutí při funkci parkování
- + kompatibilní s vřeteny s přímým upnutím stopky a s vřeteny HSK
- + možné mazání s minimálním vstřikovaným množstvím



DATRON

VYSOKORYCHLOSTNÍ NÁSTROJE

Rentabilní frézování, vrtání a gravírování

Od roku 1990 vyvíjí a dodává firma DATRON nástroje ze slinutých karbidů na nejvyšší úrovni kvality. Jako výrobce vysoce kvalitních vysokorychlostních frézovacích, vrtacích a gravírovacích strojů dlouhodobě věnujeme zvláštní pozornost technologii třískového obrábění. Technologické dimenzování a kvalita vysokorychlostních nástrojů ve vysoké míře určují hospodárnost a kvalitu CNC obrábění.

Získejte pomocí našeho katalogu přehled o aktuálně dodávaném sortimentu. Díky vlastnímu vývoji, testování i zkušenostem našich zákazníků vám můžeme nabídnout optimální nástroje, speciálně určené pro vysokorychlostní obrábění.



Přesnost

- + Vrtání od 0,1 mm
- + Frézování od 0,2 mm
- + Frézování závitů od M1



Kvalita

- + Vývoj
- + Testování
- + Výroba



Hospodárnost

- + Max. řezný výkon
- + Max. životnost
- + Max. procesní spolehlivost



Frézovací nástroje pro hliník

Dynamicky

Vysoký výkon třískového obrábění, klidný chod a hladké plochy: frézovací nástroje, jako patentovaná jednobřítá fréza s vyvažovacím výbrusem, frézovací záhlubník DATRON pro výrobu otvorů a zahloubení v jednom pracovním kroku nebo naše závitové nástroje vám pomohou při rentabilním třískovém obrábění lehkých kovů.



Frézovací nástroje pro plasty/kompozity/pěny

Stabilně

Díky optimálnímu odvodu třísek jsou i u plastů možné vysoké posuvy bez roztavení a tvorby otřepů.

Generace jednobříté frézy s velice jemným broušením pro obrábění plastu umožňuje nejvyšší kvalitu povrchu.

Pomocí speciálních nástrojů DATRON pro obrábění pěn lze vyrobit špičkové povrchy a ostré kontury během krátké doby obrábění. Jedinečná je zejména vysoká životnost nástrojů.



Frézovací nástroje na ocel a podobné materiály

Silně

Stabilní geometrie břitu a vysoce zatížitelné povrchové vrstvy zaručují hospodárnou životnost při obrábění materiálů.

Dvoubříté mikrofrézy umožňují filigránské obrábění, tříbříté a čtyřbříté frézy přesvědčí při zarovnávání a obrysovém frézování.

Čtyřbříté frézy s kulovým čelem se perfektně hodí pro vytváření 3D volně tvarovaných povrchů.



48

49

DATRON

SLUŽBA ZÁKAZNÍKŮM

Vaše přidaná hodnota:

Naše služby

- + Uvedení do provozu a doprava stroje
- + Horká linka 08:00 – 16:30 hod.
- + Aktualizace softwaru
- + Vzdálená údržba
- + Údržba stroje přímo na místě
- + Smlouvy o provádění údržby
- + Servis s náhradními díly
- + Servis výměny vřetena
- + Logistická podpora
- + Přestavění stroje

Bližší informace získáte od našeho týmu poprodejního servisu.

Horká linka +421 918 245 809

Od instalace až k dlouholeté péči o produkt:

Společnost DATRON zaručuje maximální efektivitu při provozu strojů i mnoho let po zakoupení – a to na celém světě! Díky instruktážím a praktickým školením využijete plný potenciál strojů hned od začátku. Pomocí nejmodernějších diagnostických nástrojů a fundovaného know-how našich pracovníků zajistíme bezproblémový průběh vaší výroby. Náš osvědčený servis s náhradními díly a program údržby optimalizovaný pro naše zákazníky podstatně minimalizuje prostoje. Když si zakoupíte systém DATRON, získáte více než jen stroj a řídicí systém: Získáte tým odborníků, kteří vám poskytnou komplexní podporu!



Decentralizovaně

Jsme zastoupeni všude tam, kde je nás zapotřebí. U našich zahraničních zastoupení je vám k dispozici servisní tým přímo na místě. Krátké cesty šetří čas a peníze: proto společnost DATRON nabízí několik servisních míst v Německu a více než 20 zastoupení po celém světě.



Kompetentně

Školení pracovníci, mnoho let zkušeností s používáním strojů a praxe ve vlastní společnosti zaručují vysokou kvalitu servisu DATRON na celém světě. Výsledkem je fundované a kompetentní poradenství a co nejrychlejší odstranění chyb.



Přátelsky a spolehlivě

Naše horká linka vám pomůže nalézt řešení a odstranit problémy, i v případě dotazů týkajících se softwaru a programování. Rozsáhlý sklad s náhradními díly zaručuje krátké dodací lhůty.



Výhodné z hlediska nákladů

Teleservis, elektronické zasilání zpráv, vzdálená údržba: Nabízíme vám nejmodernější datové technologie pro co nejrychlejší diagnostiku a servis výhodný z hlediska nákladů.



DATRON

TECHNOLOGICKÉ STŘEDISKO

Který stroj je pro váš výrobní proces nejlepší? To závisí na mnoha individuálních parametrech. Proto patří fundované technické poradenství a vytváření vzorků k našim nejdůležitějším službám.

Přesná analýza vašeho výrobního úkolu tvoří základ pro naše odborné poradenství za účelem optimalizace celého vašeho výrobního procesu.

Nabízíme vám:

- + Produktové demonstrace vysokorychlostních frézek
- + Technologické poradenství týkající se výběru CAD/CAM, upínacích technik a vysokorychlostních frézovacích nástrojů společnosti DATRON
- + Vytváření vzorků specifických pro daného zákazníka podle údajů z výkresu

DATRON

TECH ACADEMY

Pomocí Tech Academy DATRON se naučíte efektivně a produktivně využívat svůj strojní systém DATRON. Naši kompetentní a zkušení aplikační technici, kteří mají své sídlo ve vlastním podnikovém technologickém středisku v Mühlthal/Traisa, vás vyškolí v oblasti optimálního zacházení s vysokorychlostními frézkami, nástroji a strategiemi CAM.

V návaznosti na know-how a kompetence vašich pracovníků tak využijete plný potenciál svého stroje. Pro samotný vstup do světa vysokorychlostního frézování vám můžeme prostřednictvím praktických příkladů a přehledného programovacího a uživatelského rozhraní nabídnout snadný vstup do frézování nebo vám pomoci realizovat nové nápady.

Na základě našich dlouholetých zkušeností s vysokorychlostními strojními systémy budete schopni i vy, dokonce i s malými zkušenostmi v oblasti frézování, relativně rychle vytvořit svůj vlastní výrobek pomocí našich frézek DATRON. Zprostředkování optimálního využití našich systémů je pro nás srdcovou záležitostí. Naším přáním je, aby se z uživatelů našich strojů stali skuteční fanoušci značky DATRON.

Tech Academy DATRON vás podporuje na této cestě vhodnými tréninky, při kterých dokonale zvládnete práci s vašimi strojními systémy DATRON a aplikacemi, které na nich běží. I po výcviku vám v případě otázek budou naši pracovníci rádi k dispozici prostřednictvím horké linky.

Díky praktickým školením nebo individuální procesní podpoře můžeme rozvíjet vaše speciální aplikační know-how a společně realizovat ještě efektivnější výrobní programy, vedoucí k další optimalizaci vaší výroby.

Vyberte si z následujících tréninků a vyžádejte si ještě dnes nezávazné informace týkající se katalogu školení DATRON:

DATRON next

- + next basic
- + next advanced

Pokročilé tréninky

- + DST
- + PDA
- + Vision
- + Volitelné možnosti softwaru
- + rozhraní DNC

Procesní podpora

Software CAM

- + na vyžádání



52

53



Rádi vám poskytneme podrobné informace:

+421 (0) 45 545 84 80



prostřednictvím e-mailu:

info@datron.sk



nebo online na adrese:

www.datron.sk